

# ภาคผนวก ข-22

---

บันทึกการอบรมพนักงานใหม่และเอกสารการอบรม

## การอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

วัน-เวลาที่ทำการอบรม ..... 7 มกราคม 2568.....

ผู้รับผิดชอบการอบรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

### หลักการและเหตุผล

การอบรมความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานใหม่นั้น เป็นการให้ความรู้ สร้างความเข้าใจพื้นฐานเกี่ยวกับความปลอดภัยให้พนักงาน ซึ่งเป็นรากฐานของจิตสำนึกความปลอดภัย โดยจะส่งผลต่อการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยในการทำงาน ลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ โดยเป็นการลดที่สาเหตุ นั้น คือ การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) และสามารถหวังผลในการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการทำงานที่เสี่ยงต่ออันตรายได้ โดยเฉพาะในสถานที่ทำงานเท่านั้น แต่รวมถึงการปฏิบัติงานที่บ้าน ในท้องถิ่นอีกด้วย ซึ่งนับได้ว่าเป็นการสร้างคุณภาพชีวิตที่ดีให้กับพนักงานของบริษัทได้

และด้วยข้อกำหนดฯ ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ข้อที่ 17, เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับบันได ข้อ 33, เรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง ข้อ 33 ดังกำหนดให้นายจ้างจัดให้มีการอบรมให้แก่ลูกจ้างทั้งสิ้น

### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ทราบถึงความสำคัญของความปลอดภัยในการทำงาน
2. เพื่อเป็นการเริ่มปลูกฝัง “จิตสำนึกความปลอดภัย” ให้กับพนักงาน ไม่เพียงแต่ที่ทำงานเท่านั้น
3. เพื่อให้มีความรู้ด้านความปลอดภัยพื้นฐาน อันนำไปสู่ความเข้าใจได้ถึงความปลอดภัย
4. เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยมากขึ้น ลดโอกาสเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ
5. เสริมสร้างความสามัคคีและการมีรวมกันในการทำงานด้านความปลอดภัย
6. เพื่อแสดงถึงความจริงใจของบริษัทที่มีต่อคุณภาพชีวิตที่ดีของพนักงาน

ขอบเขต พนักงานใหม่ทุกคน

เป้าหมาย พนักงานใหม่ทุกคนได้เข้ารับการอบรมความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงานจริง

### หลักสูตรอบรม

08.00 – 08.30	ทำแบบทดสอบทัศนคติด้านความปลอดภัย
08.30 – 10.00	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
10.00 – 10.15	พักเบรก
10.15 – 12.00	กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
12.00 – 13.00	พักเที่ยง
13.00 - 16.00	คู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ความรู้เรื่องโรคจากการทำงานอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม และวิธีการป้องกัน (15.00-15.15 พักเบรก)

16.00-16.30	ความรู้ความเข้าใจการคัดแยกขยะ ประเภทขยะอันตรายในโรงงาน และความรู้ความเข้าใจการใช้สารเคมีอย่างปลอดภัย และการจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล
16.30 – 17.00	ทำแบบทดสอบหลังอบรม

ผู้รับการอบรม พนักงานใหม่จำนวน.....2.....คน

แผนก.....Casting Engineer.....จำนวน.....1.....คน

แผนก.....SHE..(Subcontract).....จำนวน.....1.....คน

แผนก.....จำนวน.....คน

### ผู้ให้การอบรม

1. คุณสมนึก กุพวก ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
2. คุณสุภาดา เคนวงษ์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ระยะเวลา ทุกครั้งที่มีการรับพนักงานใหม่

### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. ห้องประชุม ชั้น 1 จัดที่นั่งในลักษณะการอบรม
2. แบบประเมินก่อน-หลังการอบรม
3. การบรรยายใช้ Power point + Project , จอฉาย
4. แบบประเมินการอบรม

### การประเมินผลการอบรม

พนักงานที่รับการอบรมต้องทำแบบทดสอบ ก่อน และ หลังการอบรมโดยเกณฑ์การผ่านแบบทดสอบ คือหลังการอบรมพนักงานใหม่ต้องสามารถทำคะแนนได้ 70 % ของแบบทดสอบทั้งหมด หากไม่ผ่านเกณฑ์ดังกล่าว

- เลือกหัวข้อที่มีคะแนนน้อยที่สุด 2 อันดับ
- อธิบายและทำความเข้าใจในส่วนที่ยังไม่เข้าใจใหม่
- ทำแบบทดสอบเดิมอีกครั้ง

### ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1. พนักงานทราบและปฏิบัติตามกฎ ระเบียบ ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย ด้วยความเข้าใจและความเต็มใจ
2. พนักงานให้ความร่วมมือเข้าร่วมกิจกรรมต่างด้านความปลอดภัย
3. ลดการเกิดอุบัติเหตุได้อย่างมีนัยสำคัญ โดยเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิม
4. สร้างความสามัคคีให้เกิดขึ้นในบริษัท

ผู้จัดทำ เรขบวม

*Sany* 4/1/25

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ผู้อนุมัติ เรขบวม

*Somvel*

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



หัวข้อการฝึกอบรม : การอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานใหม่  
( Course Title )

ชื่อผู้สอน : นางสาว สุภาดา ปัญญาแก้ว วันที่ : 7 มกราคม 2568  
( Instructor ) ( Date )

สถานที่ : Meeting VIP Room / Meeting room 1 เวลา : 08.30 - 16.30 น.  
( Venue ) ( Time )

ลำดับ ( No. )	ชื่อ - สกุล ( Name )	รหัส พนักงาน ( Id. No. )	ตำแหน่ง ( Position )	แผนก ( Section )	การประเมินผล ( Evaluation )		ได้รับคู่มือ ความปลอดภัย	ได้รับเอกสาร รับรองการ อบรม	ลงชื่อผู้เข้าอบรม ( Signature )
					ผ่าน ( Pass )	ไม่ผ่าน ( Not Pass )			
1	นายจิรวัฒน์ เลิศธนาพร		Asst mgr	Tool & Die	✓		✓	✓	จิรวัฒน์
2	นายสุวิทย์ งามฉาย	Sub	Dust driver	SHE	✓		✓	✓	สุวิทย์
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

ลงชื่อผู้สอน

*Sany*  
( Instructor Signature )  
Date. 7/01/2025

ชื่อ-นามสกุล นายจิรวัฒน์ เลิศธนาพร วันที่ 7 Jan 25  
บริษัท KIRIU แผนก Tool & Die

แบบทดสอบก่อนอบรม

กระดาษคำตอบ

1.	ก	ข	ค	ง	9.	ก	ข	ค	ง
2.	ก	ข	ค	ง	10.	ก	ข	ค	ง
3.	ก	ข	ค	ง	11.	ก	ข	ค	ง
4.	ก	ข	ค	ง	12.	ก	ข	ค	ง
5.	ก	ข	ค	ง	13.	ก	ข	ค	ง
6.	ก	ข	ค	ง	14.	ก	ข	ค	ง
7.	ก	ข	ค	ง	15.	ก	ข	ค	ง
8.	ก	ข	ค	ง					

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-10	ไม่ผ่าน
11-15	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
13	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน

ชื่อ-นามสกุล นายจิรวัฒน์ เลิศธนาพร วันที่ 7 Jan 25  
บริษัท KIRIU แผนก Tool & Die

แบบทดสอบหลังอบรม

กระดาษคำตอบ

1.	ก	ข	ค	ง	11.	ก	ข	ค	ง
2.	ก	ข	ค	ง	12.	ก	ข	ค	ง
3.	ก	ข	ค	ง	13.	ก	ข	ค	ง
4.	ก	ข	ค	ง	14.	ก	ข	ค	ง
5.	ก	ข	ค	ง	15.	ก	ข	ค	ง
6.	ก	ข	ค	ง	16.	ก	ข	ค	ง
7.	ก	ข	ค	ง	17.	ก	ข	ค	ง
8.	ก	ข	ค	ง	18.	ก	ข	ค	ง
9.	ก	ข	ค	ง	19.	ก	ข	ค	ง
10.	ก	ข	ค	ง	20.	ก	ข	ค	ง

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-13	ไม่ผ่าน
14-20	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
15	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน

ชื่อ-นามสกุล ชินกร พงสวัสดิ์ วันที่ 7/1/25  
 บริษัท KIRIU แผนก ช่าง  
 แบบทดสอบก่อนอบรม



กระดาษคำตอบ

1.	ก	ข	ค	ง	9.	ก	ข	ค	ง
2.	ค	ข	ค	ง	10.	ก	ค	ค	ง
3.	ก	ค	ค	ง	11.	ก	ค	ค	ง
4.	ก	ข	ค	ง	12.	ก	ข	ค	ง
5.	ก	ข	ค	ง	13.	ค	ข	ค	ง
6.	ก	ข	ค	ง	14.	ก	ข	ค	ง
7.	ก	ค	ค	ง	15.	ก	ข	ค	ง
8.	ก	ข	ค	ง					

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-10	ไม่ผ่าน
11-15	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
7	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
	<input type="checkbox"/> ผ่าน

ชื่อ-นามสกุล ชินกร พงสวัสดิ์ วันที่ 7/1/25  
 บริษัท KIRIU แผนก ช่าง  
 แบบทดสอบหลังอบรม



กระดาษคำตอบ

1.	ค	ข	ค	ง	11.	ค	ข	ค	ง
2.	ก	ข	ค	ง	12.	ก	ข	ค	ง
3.	ค	ข	ค	ง	13.	ค	ข	ค	ง
4.	ก	ค	ค	ง	14.	ก	ข	ค	ง
5.	ก	ข	ค	ง	15.	ก	ค	ค	ง
6.	ก	ค	ค	ง	16.	ก	ค	ค	ง
7.	ก	ข	ค	ง	17.	ก	ข	ค	ง
8.	ก	ค	ค	ง	18.	ก	ข	ค	ง
9.	ค	ข	ค	ง	19.	ก	ข	ค	ง
10.	ก	ข	ค	ง	20.	ก	ค	ค	ง

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-13	ไม่ผ่าน
14-20	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
12/20	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
	<input type="checkbox"/> ผ่าน

66 14/20 (ผ่าน) *Sign*



การอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

วัน-เวลาที่ทำการอบรม ..... 17 กุมภาพันธ์ 2568.....

ผู้รับผิดชอบการอบรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

หลักการและเหตุผล

การอบรมความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานใหม่นั้น เป็นการให้ความรู้ สร้างความเข้าใจพื้นฐานเกี่ยวกับความปลอดภัยให้พนักงาน ซึ่งเป็นรากฐานของจิตสำนึกความปลอดภัย โดยจะส่งผลต่อการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยในการทำงาน ลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ โดยเป็นการลดที่สาเหตุ นั่นคือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) และสามารถหวั่นผลในการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการทำงานที่เสี่ยงต่ออันตรายได้ โดยเฉพาะในสถานที่ทำงานเท่านั้น แต่รวมถึงการปฏิบัติงานที่บ้าน ในท้องถิ่นอีกด้วย ซึ่งนับได้ว่าเป็นการสร้างคุณภาพชีวิตที่ดีให้กับพนักงานของบริษัทได้

และด้วยข้อกฎหมาย ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ข้อที่ 17, เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับบันได ข้อ 33, เรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง ข้อ 33 ต่างกำหนดให้นายจ้างจัดให้มีการอบรมให้แก่ลูกจ้างทั้งสิ้น

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ทราบถึงความสำคัญของความปลอดภัยในการทำงาน
- เพื่อเป็นการเริ่มปลูกฝัง “จิตสำนึกความปลอดภัย” ให้กับพนักงาน ไม่เพียงแต่ที่ทำงานเท่านั้น
- เพื่อให้ความรู้ด้านความปลอดภัยพื้นฐาน อันนำไปสู่ความเข้าใจ ได้ถึงความปลอดภัย
- เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยมากขึ้น ลดโอกาสเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ
- เสริมสร้างความสามัคคีและการมีความคิดร่วมกันในกิจกรรมด้านความปลอดภัย
- เพื่อแสดงถึงความจริงใจของบริษัทที่มีต่อคุณภาพชีวิตที่ดีของพนักงาน

ขอบเขต พนักงานใหม่ทุกคน

เป้าหมาย พนักงานใหม่ทุกคนได้เข้ารับการอบรมความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงานจริง

หลักสูตรอบรม

08.00 – 08.30 ทำแบบทดสอบทัศนคติด้านความปลอดภัย  
 08.30 – 10.00 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
 10.00 – 10.15 พักรับประทานอาหารว่าง  
 10.15 – 12.00 กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
 12.00 – 13.00 พักรับประทานอาหารว่าง  
 13.00 - 16.00 คู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
 ความรู้เรื่องโรคจากการทำงานและโรคจากสิ่งแวดล้อม และวิธีการป้องกัน (15.00-15.15 พักรับประทานอาหารว่าง)



16.00-16.30 ความรู้ความเข้าใจการคัดแยกขยะ ประเภทขยะอุตสาหกรรมในโรงงาน และความรู้  
ความเข้าใจการใช้สารเคมีอย่างปลอดภัย และการจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล

16.30 – 17.00 ทำแบบทดสอบหลังอบรม

**ผู้รับการอบรม** พนักงานใหม่จำนวน.....2.....คน

แผนก.....Machining.....จำนวน.....2.....คน

แผนก.....จำนวน.....คน

แผนก.....จำนวน.....คน

**ผู้ให้การอบรม**

- คุณสมนึก ภูวก ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- คุณสุภาดา ปัญญาแก้ว เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

**ระยะเวลา** ทุกครั้งที่มีการรับพนักงานใหม่

**เครื่องมือและอุปกรณ์**

- ห้องประชุม ชั้น 1 จัดที่นั่งในลักษณะการอบรม
- แบบประเมินก่อน-หลังการอบรม
- การบรรยายใช้ Power point + Project , จอฉาย
- แบบประเมินการอบรม

**การประเมินผลการอบรม**

พนักงานที่รับการอบรมต้องทำแบบทดสอบ ก่อน และ หลังการอบรมโดยเกณฑ์การผ่าน  
แบบทดสอบ คือหลังการอบรมพนักงานใหม่ต้องสามารถทำคะแนนได้ 70 % ของแบบทดสอบทั้งหมด  
หากไม่ผ่านเกณฑ์ดังกล่าว

- เลือกหัวข้อที่มีคะแนนน้อยที่สุด 2 อันดับ
- อธิบายและทำความเข้าใจในส่วนที่ยังไม่เข้าใจใหม่
- ทำแบบทดสอบเดิมอีกครั้ง

**ผลที่คาดว่าจะได้รับ**

- พนักงานทราบและปฏิบัติตามกฎ ระเบียบ ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย ด้วยความเข้าใจและความเต็มใจ
- พนักงานให้ความร่วมมือเข้าร่วมกิจกรรมต่างด้านความปลอดภัย
- ลดการเกิดอุบัติเหตุ ได้อย่างมีนัยสำคัญ โดยเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิม
- สร้างความสามัคคีให้เกิดขึ้นในบริษัท

ผู้จัดการอบรม

*Sany - 17/02/25*

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ผู้อนุมัติการอบรม

*Somdech*

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



หัวข้อการฝึกอบรม : การอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานใหม่  
( Course Title )

ชื่อผู้สอน : นางสาว สุภาดา ปัญญาแก้ว วันที่ : 17 กุมภาพันธ์ 2568  
( Instructor ) ( Date )

สถานที่ : Meeting VIP Room / Meeting room 1 เวลา : 08.30 - 16.30 น.  
( Venue ) ( Time )

ลำดับ ( No. )	ชื่อ - สกุล ( Name )	รหัส พนักงาน ( Id. No. )	ตำแหน่ง ( Position )	แผนก ( Section )	การประเมินผล ( Evaluation )		ได้รับคู่มือ ความปลอดภัย	ได้รับ เอกสาร รับรองการ อบรม	ลงชื่อผู้เข้าอบรม ( Signature )
					ผ่าน ( Pass )	ไม่ผ่าน ( Not Pass )			
43	นายจิระชัย คำภักดิ์	Y25002	Operator	Machine	✓		✓	✓	จิระชัย
42	นายวิรัช พงษ์ศิริ	Y25003	Operator	Machine	✓		✓	✓	วิรัช
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

ลงชื่อผู้สอน

*Sany*

( Instructor Signature )

Date..... 17/02/25

ชื่อ-นามสกุล.....จิรพัฒน์ ตันภักดิ์.....วันที่ 17 / ก.พ. / 64  
 บริษัท.....ดีวี.....แผนก.....  
**แบบทดสอบก่อนอบรม**



**กระดาษคำตอบ**

1.	ก	ข	<del>ค</del>	ง	9.	ก	<del>ข</del>	ค	ง
2.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	10.	ก	<del>ข</del>	ค	ง
3.	ก	<del>ข</del>	ค	ง	11.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
4.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	12.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
5.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	13.	<del>ก</del>	ข	ค	ง
6.	ก	ข	<del>ค</del>	ง	14.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
7.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	15.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
8.	<del>ก</del>	ข	ค	ง					

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-10	ไม่ผ่าน
11-15	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
9	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
	<input type="checkbox"/> ผ่าน

ชื่อ-นามสกุล.....จิรพัฒน์ ตันภักดิ์.....วันที่ 17 / ก.พ. / 64  
 บริษัท.....ดีวี.....แผนก.....  
**แบบทดสอบหลังอบรม**



**กระดาษคำตอบ**

1.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	11.	<del>ก</del>	ข	ค	ง
2.	ก	ข	<del>ค</del>	ง	12.	ก	<del>ข</del>	ค	ง
3.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	13.	ก	ข	ค	<del>ง</del>
4.	ก	<del>ข</del>	ค	ง	14.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
5.	ก	<del>ข</del>	ค	ง	15.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
6.	ก	<del>ข</del>	ค	ง	16.	ก	<del>ข</del>	ค	ง
7.	ก	ข	ค	<del>ง</del>	17.	ก	ข	ค	<del>ง</del>
8.	ก	ข	ค	<del>ง</del>	18.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
9.	ก	ข	ค	<del>ง</del>	19.	ก	ข	ค	<del>ง</del>
10.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	20.	ก	<del>ข</del>	ค	ง

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-13	ไม่ผ่าน
14-20	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
15	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน

ชื่อ-นามสกุล.....จิรพัฒน์ ตันภักดิ์.....วันที่ 17 / 02 / 68  
 บริษัท.....ดีวี.....แผนก.....  
**แบบทดสอบก่อนอบรม**



**กระดาษคำตอบ**

1.	ก	<del>ข</del>	ค	ง	9.	ก	<del>ข</del>	ค	ง
2.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	10.	ก	<del>ข</del>	ค	ง
3.	ก	<del>ข</del>	ค	ง	11.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
4.	ก	<del>ข</del>	ค	ง	12.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
5.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	13.	<del>ก</del>	ข	ค	ง
6.	ก	ข	<del>ค</del>	ง	14.	<del>ก</del>	ข	ค	ง
7.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	15.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
8.	<del>ก</del>	ข	ค	ง					

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-10	ไม่ผ่าน
11-15	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
10	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
	<input type="checkbox"/> ผ่าน

ชื่อ-นามสกุล.....จิรพัฒน์ ตันภักดิ์.....วันที่ 17 / 02 / 68  
 บริษัท.....ดีวี.....แผนก.....  
**แบบทดสอบหลังอบรม**



**กระดาษคำตอบ**

1.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	11.	<del>ก</del>	ข	ค	ง
2.	ก	<del>ข</del>	ค	ง	12.	ก	<del>ข</del>	ค	<del>ง</del>
3.	<del>ก</del>	ข	ค	ง	13.	ก	ข	ค	<del>ง</del>
4.	ก	ข	<del>ค</del>	ง	14.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
5.	ก	<del>ข</del>	ค	ง	15.	ก	ข	<del>ค</del>	<del>ง</del>
6.	ก	<del>ข</del>	ค	ง	16.	<del>ก</del>	<del>ข</del>	ค	ง
7.	ก	<del>ข</del>	<del>ค</del>	ง	17.	ก	<del>ข</del>	ค	<del>ง</del>
8.	<del>ก</del>	ข	<del>ค</del>	ง	18.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
9.	<del>ก</del>	ข	<del>ค</del>	<del>ง</del>	19.	ก	ข	<del>ค</del>	<del>ง</del>
10.	<del>ก</del>	ข	<del>ค</del>	ง	20.	ก	<del>ข</del>	ค	ง

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-13	ไม่ผ่าน
14-20	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
① 8/20	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
② 14/20	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน

## การอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

วัน-เวลาที่ทำการอบรม ..... 19 พฤษภาคม 2568.....

ผู้รับผิดชอบการอบรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

### หลักการและเหตุผล

การอบรมความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานใหม่นั้น เป็นการให้ความรู้ สร้างความเข้าใจพื้นฐานเกี่ยวกับความปลอดภัยให้พนักงาน ซึ่งเป็นรากฐานของจิตสำนึกความปลอดภัย โดยจะส่งผลกระทบต่อพฤติกรรมการปฏิบัติงาน ลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ โดยเป็นการลดที่สาเหตุ นั่นคือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) และสามารถหวังผลในการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการทำงานที่เสี่ยงต่ออันตรายได้ ไม่เฉพาะในสถานที่ทำงานเท่านั้น แต่รวมถึงการปฏิบัติงานที่บ้าน ในท้องถิ่นอีกด้วย ซึ่งนับได้ว่าเป็นการสร้างคุณภาพชีวิตที่ดีให้กับพนักงานของบริษัทได้

และด้วยข้อกำหนด ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ข้อที่ 17, เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับบันได ข้อ 33, เรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง ข้อ 33 ดังกำหนดให้นายจ้างจัดให้มีการอบรมให้แก่ลูกจ้างทั้งสิ้น

### วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ทราบถึงความสำคัญของความปลอดภัยในการทำงาน
2. เพื่อเป็นการเริ่มปลูกฝัง "จิตสำนึกความปลอดภัย" ให้กับพนักงาน ไม่เพียงแต่ที่ทำงานเท่านั้น
3. เพื่อให้มีความรู้ด้านความปลอดภัยพื้นฐาน อันนำไปสู่ความเข้าใจได้ถึงความปลอดภัย
4. เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยมากขึ้น ลดโอกาสเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ
5. เสริมสร้างความสามัคคีและการมีความคิดร่วมกันในกิจกรรมด้านความปลอดภัย
6. เพื่อแสดงถึงความจริงใจของบริษัทที่มีต่อคุณภาพชีวิตที่ดีของพนักงาน

ขอบเขต พนักงานใหม่ทุกคน

เป้าหมาย พนักงานใหม่ทุกคนได้เข้ารับการอบรมความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงานจริง

### หลักสูตรอบรม

08.00 – 08.30	ทำแบบทดสอบทัศนคติด้านความปลอดภัย
08.30 – 10.00	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
10.00 – 10.15	พักเบรก
10.15 – 12.00	กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
12.00 – 13.00	พักเที่ยง
13.00 - 16.00	คู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ความรู้เรื่องโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม และวิธีการป้องกัน (15.00-15.15 พักเบรก)

16.00-16.30	ความรู้ความเข้าใจการคัดแยกขยะ ประเภทขยะอุตสาหกรรมในโรงงาน และความรู้ความเข้าใจการใช้สารเคมีอย่างปลอดภัย และการจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล
16.30 – 17.00	ทำแบบทดสอบหลังอบรม

ผู้รับการอบรม พนักงานใหม่จำนวน.....2.....คน

แผนก.....Machining.....จำนวน.....1.....คน

แผนก.....QA-QC.....จำนวน.....1.....คน

แผนก.....จำนวน.....คน

### ผู้ให้การอบรม

1. คุณสมนึก ภูพวก ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
2. คุณสุภาดา ปัญญาแก้ว เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ระยะเวลา ทุกครั้งที่มีการรับพนักงานใหม่

### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. ห้องประชุม ชั้น 1 จัดที่นั่งในลักษณะการอบรม
2. แบบประเมินก่อน-หลังการอบรม
3. การบรรยายใช้ Power point + Project , จอฉาย
4. แบบประเมินการอบรม

### การประเมินผลการอบรม

พนักงานที่รับการอบรมต้องทำแบบทดสอบ ก่อน และ หลังการอบรม โดยเกณฑ์การผ่านแบบทดสอบ คือหลังการอบรมพนักงานใหม่ต้องสามารถทำคะแนนได้ 70 % ของแบบทดสอบทั้งหมด หากไม่ผ่านเกณฑ์ดังกล่าว

- เลือกหัวข้อที่มีคะแนนน้อยที่สุด 2 อันดับ
- อธิบายและทำความเข้าใจในส่วนที่ยังไม่เข้าใจใหม่
- ทำแบบทดสอบเดิมอีกครั้ง

### ผลที่คาดว่าจะได้รับ

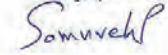
1. พนักงานทราบและปฏิบัติตามกฎ ระเบียบ ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย ด้วยความเข้าใจและความเต็มใจ
2. พนักงานให้ความร่วมมือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆด้านความปลอดภัย
3. ลดการเกิดอุบัติเหตุได้อย่างมีนัยสำคัญ โดยเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิม
4. สร้างความสามัคคีให้เกิดขึ้นในบริษัท

ผู้จัดการอบรม



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ผู้อนุมัติการอบรม



ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม





หัวข้อการฝึกอบรม : การอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานใหม่  
( Course Title )

ชื่อผู้สอน : นางสาว สุภาดา บัญญูแก้ว วันที่ : 19 พฤษภาคม 2568  
( Instructor ) ( Date )

สถานที่ : Meeting VIP Room / Meeting room 1 เวลา : 08.30 - 16.30 น.  
( Venue ) ( Time )

ลำดับ (No.)	ชื่อ - สกุล ( Name )	รหัส พนักงาน ( Id. No. )	ตำแหน่ง ( Position )	แผนก ( Section )	การประเมินผล ( Evaluation )		ได้รับ เอกสาร รับรองการ อบรม	ลงชื่อผู้เข้าอบรม ( Signature )
					ผ่าน ( Pass )	ไม่ผ่าน ( Not Pass )		
1	นายเอกวัฒน์ ราชหลวง	Y22004	Operator	Machining	✓		✓	นายเอกวัฒน์
2	นายปิยะพล สาระ	Y22005	Technician	QCMachining	✓		✓	ปิยะพล
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								

ลงชื่อผู้สอน

*Samy*  
( Instructor Signature )  
Date: 19/05/25

ชื่อ-นามสกุล นายปิยะพล สาระ วันที่ 19/05/68  
บริษัท KTH แผนก QCMC  
แบบทดสอบก่อนอบรม

กระดาษคำตอบ

1.	ก	ค	ง	9.	ก	ค	ง
2.	ก	ค	ง	10.	ก	ค	ง
3.	ก	ค	ง	11.	ก	ค	ง
4.	ก	ค	ง	12.	ก	ค	ง
5.	ก	ค	ง	13.	ก	ค	ง
6.	ก	ค	ง	14.	ก	ค	ง
7.	ก	ค	ง	15.	ก	ค	ง
8.	ก	ค	ง				

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-10	ไม่ผ่าน
11-15	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
9	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผ่าน <input type="checkbox"/> ผ่าน

ชื่อ-นามสกุล นายปิยะพล สาระ วันที่ 19/05/68  
บริษัท KTH แผนก QCMC  
แบบทดสอบหลังอบรม

กระดาษคำตอบ

1.	ก	ค	ง	11.	ก	ค	ง
2.	ก	ค	ง	12.	ก	ค	ง
3.	ก	ค	ง	13.	ก	ค	ง
4.	ก	ค	ง	14.	ก	ค	ง
5.	ก	ค	ง	15.	ก	ค	ง
6.	ก	ค	ง	16.	ก	ค	ง
7.	ก	ค	ง	17.	ก	ค	ง
8.	ก	ค	ง	18.	ก	ค	ง
9.	ก	ค	ง	19.	ก	ค	ง
10.	ก	ค	ง	20.	ก	ค	ง

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-13	ไม่ผ่าน
14-20	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
14	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน



ชื่อ-นามสกุล นาย ภาณุวัฒน์ ภาณุพงษ์ วันที่ 19/05/2568  
บริษัท KIRIU ประเทศไทย จำกัด แผนก วิศวกร CNC, MC  
แบบทดสอบก่อนอบรม



กระดาษคำตอบ

1.	ก	X	ค	ง	9.	ก	X	ค	ง
2.	X	ข	ค	ง	10.	ก	ข	X	ง
3.	X	ข	ค	ง	11.	ก	ข	X	ง
4.	ก	X	ค	ง	12.	ก	ข	X	ง
5.	ก	ข	X	ง	13.	ก	ข	X	ง
6.	ก	ข	X	ง	14.	ก	ข	X	ง
7.	X	ข	ค	ง	15.	ก	ข	X	ง
8.	X	ข	ค	ง					

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-10	ไม่ผ่าน
11-15	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
11	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน

ชื่อ-นามสกุล ดิเรก รัตนภาณุวัฒน์ วันที่ 19/05/2568  
บริษัท KIRIU ประเทศไทย จำกัด แผนก machine  
แบบทดสอบหลังอบรม



กระดาษคำตอบ

1.	X	ข	ค	ง	11.	ก	ข	ค	X
2.	ก	ข	X	ง	12.	ก	ข	ค	X
3.	ก	X	ค	ง	13.	X	ข	ค	ง
4.	ก	X	ค	ง	14.	ก	ข	X	ง
5.	ก	X	ค	ง	15.	ก	X	ค	ง
6.	ก	X	ค	ง	16.	ก	X	ค	ง
7.	X	ข	ค	ง	17.	ก	ข	ค	X
8.	ก	ข	ค	X	18.	ก	ข	X	ง
9.	ก	ข	ค	X	19.	ก	ข	X	ง
10.	X	ข	ค	ง	20.	ก	X	ค	ง

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-13	ไม่ผ่าน
14-20	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
15	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน



การอบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

วัน-เวลาที่ทำการอบรม ..... 23 มิถุนายน 2568.....

ผู้รับผิดชอบการอบรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

หลักการและเหตุผล

การอบรมความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานใหม่นั้น เป็นการให้ความรู้ สร้างความเข้าใจพื้นฐานเกี่ยวกับความปลอดภัยให้พนักงาน ซึ่งเป็นรากฐานของจิตสำนึกความปลอดภัย โดยจะส่งผลต่อการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยในการทำงาน ลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุโดยเป็นการลดที่สาเหตุ นั่นคือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) และสามารถหวังผลในการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการทำงานที่เสี่ยงต่ออันตรายได้ โดยเฉพาะในสถานที่ทำงานเท่านั้น แต่รวมถึงการปฏิบัติตนที่บ้าน ในท้องถิ่นอีกด้วย ซึ่งนับได้ว่าเป็นการสร้างคุณภาพชีวิตที่ดีให้กับพนักงานของบริษัทได้

และด้วยข้อกำหนด ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ข้อที่ 17, เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับบันได ข้อ 33, เรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง ข้อ 33 ดังกำหนดให้นายจ้างจัดให้มีการอบรมให้แก่ลูกจ้างทั้งสิ้น

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ทราบถึงความสำคัญของความปลอดภัยในการทำงาน
2. เพื่อเป็นการเริ่มปลูกฝัง "จิตสำนึกความปลอดภัย" ให้กับพนักงาน ไม่เพียงแต่ที่ทำงานเท่านั้น
3. เพื่อให้ความรู้ด้านความปลอดภัยพื้นฐาน อันนำไปสู่ความเข้าใจได้ถึงความปลอดภัย
4. เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยมากขึ้น ลดโอกาสเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ
5. เสริมสร้างความสามัคคีและการมีความคิดร่วมกันในกิจกรรมด้านความปลอดภัย
6. เพื่อแสดงถึงความจริงใจของบริษัทที่มีต่อคุณภาพชีวิตที่ดีของพนักงาน

ขอบเขต พนักงานใหม่ทุกคน

เป้าหมาย พนักงานใหม่ทุกคนได้เข้ารับการอบรมความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงานจริง

หลักสูตรอบรม

08.00 – 08.30	ทำแบบทดสอบทัศนคติด้านความปลอดภัย
08.30 – 10.00	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
10.00 – 10.15	พักเบรก
10.15 – 12.00	กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
12.00 – 13.00	พักเที่ยง
13.00 – 16.00	คู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ความรู้เรื่องโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม และวิธีการป้องกัน (15.00-15.15 พักเบรก)

16.00-16.30 ความรู้ความเข้าใจการคัดแยกขยะ ประเภทขยะอุตสาหกรรมในโรงงาน และความรู้  
ความเข้าใจการใช้สารเคมีอย่างปลอดภัย และการจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล

16.30 – 17.00 ทำแบบทดสอบหลังอบรม

**ผู้รับการอบรม** พนักงานใหม่จำนวน.....1.....คน

แผนก.....Sale.....จำนวน.....1.....คน

แผนก.....จำนวน.....คน

แผนก.....จำนวน.....คน

**ผู้ให้การอบรม**

- คุณสมนึก ภูพวก ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- คุณสุภาดา ปัญญาแก้ว เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

**ระยะเวลา** ทุกครั้งที่มีการรับพนักงานใหม่

**เครื่องมือและอุปกรณ์**

- ห้องประชุม ชั้น 1 จัดที่นั่งในลักษณะการอบรม
- แบบประเมินก่อน-หลังการอบรม
- การบรรยายใช้ Power point + Project , จอฉาย
- แบบประเมินการอบรม

**การประเมินผลการอบรม**

พนักงานที่รับการอบรมต้องทำแบบทดสอบ ก่อน และ หลังการอบรมโดยเกณฑ์การผ่าน  
แบบทดสอบ คือหลังการอบรมพนักงานใหม่ต้องสามารถทำคะแนนได้ 70 % ของแบบทดสอบทั้งหมด  
หากไม่ผ่านเกณฑ์ดังกล่าว

- เลือกหัวข้อที่มีคะแนนน้อยที่สุด 2 อันดับ
- อธิบายและทำความเข้าใจในส่วนที่ยังไม่เข้าใจใหม่
- ทำแบบทดสอบเดิมอีกครั้ง

**ผลที่คาดว่าจะได้รับ**

- พนักงานทราบและปฏิบัติตามกฎ ระเบียบ ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย ด้วยความเข้าใจและความเต็มใจ
- พนักงานให้ความร่วมมือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆด้านความปลอดภัย
- ลดการเกิดอุบัติเหตุได้อย่างมีนัยสำคัญ โดยเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิม
- สร้างความสามัคคีให้เกิดขึ้นในบริษัท

ผู้จัดการอบรม

*Samy*

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ผู้ดูแลฝึกอบรม

*Somveth P*

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



หัวข้อการฝึกอบรม : การอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานใหม่  
( Course Title )

ชื่อผู้สอน : นางสาว สุภาดา ปัญญาแก้ว / **จตุพร สมศักดิ์ ภูพวก** วันที่ : 23 มิ.ย. 2568  
( Instructor ) ( Date )

สถานที่ : Meeting VIP Room / Meeting room 1 เวลา : 08.30 - 16.30 น.  
( Venue ) ( Time )

ลำดับ ( No. )	ชื่อ - สกุล ( Name )	รหัส พนักงาน ( Id. No. )	ตำแหน่ง ( Position )	แผนก ( Section )	การประเมินผล ( Evaluation )		ได้รับคู่มือ ความปลอดภัย	ได้รับ เอกสาร รับรองการ อบรม	ลงชื่อผู้เข้าอบรม ( Signature )
					ผ่าน ( Pass )	ไม่ผ่าน ( Not Pass )			
1	นางสาวณัฏฐา มาลาจำ	Y25006	Senior Officer	Sale	✓		✓	✓	<i>Natth</i>
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

ลงชื่อผู้สอน

*Somveth P*

( Instructor Signature )

Date: 23/6/25

ชื่อ-นามสกุล วิภาดา ชลาครุฑ วันที่ 23 Jun 26  
 บริษัท KIRIU Thailand แผนก MKT - Thailand Sale  
**แบบทดสอบก่อนอบรม**



**กระดาษคำตอบ**

1.	ก	<del>ข</del>	ค	ง
2.	<del>ก</del>	ข	<del>ค</del>	ง
3.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
4.	<del>ก</del>	ข	ค	ง
5.	<del>ก</del>	ข	ค	ง
6.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
7.	<del>ก</del>	ข	ค	ง
8.	ก	<del>ข</del>	ค	ง

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-10	ไม่ผ่าน
11-15	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
9	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผ่าน <input type="checkbox"/> ผ่าน

ชื่อ-นามสกุล วิภาดา ชลาครุฑ วันที่ 23 Jun 26  
 บริษัท KIRIU Thailand แผนก MKT - Sale  
**แบบทดสอบหลังอบรม**



**กระดาษคำตอบ**

1.	<del>ก</del>	ข	ค	ง
2.	ก	ข	<del>ค</del>	ง
3.	<del>ก</del>	ข	ค	ง
4.	ก	<del>ข</del>	ค	ง
5.	ก	<del>ข</del>	ค	ง
6.	ก	<del>ข</del>	ค	ง
7.	ก	ข	ค	<del>ง</del>
8.	ก	ข	ค	<del>ง</del>
9.	ก	ข	ค	<del>ง</del>
10.	<del>ก</del>	ข	ค	ง

คะแนน	เกณฑ์ประเมิน
0-13	ไม่ผ่าน
14-20	ผ่าน
สรุปคะแนน	เกณฑ์ประเมิน
16	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน

## ภาคผนวก ข-23

---

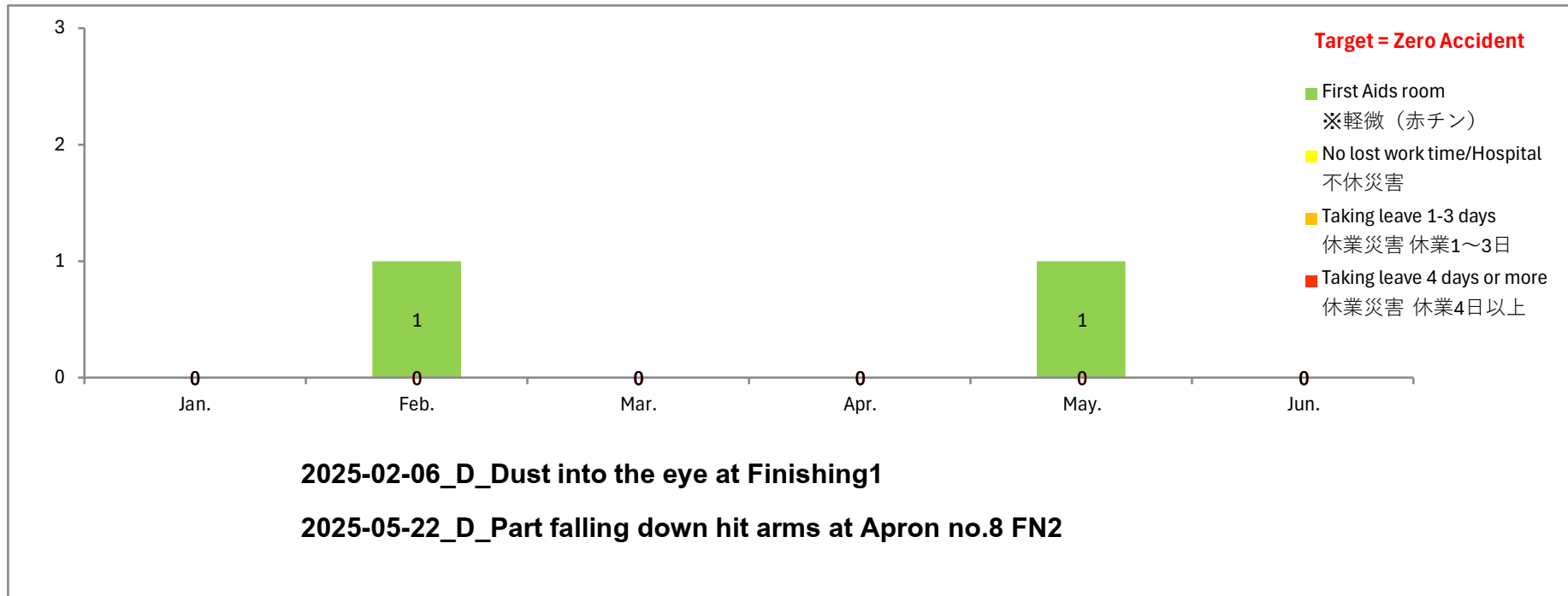
บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



## Accident record 2025 (สถิติการเกิดอุบัติเหตุ)



Accident		Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Total
A	Taking leave 4 days or more 休業災害 休業4日以上	0	0	0	0	0	0	0
B	Taking leave 1-3 days 休業災害 休業1～3日	0	0	0	0	0	0	0
C	No lost work time/Hospital 不休災害	0	0	0	0	0	0	0
D	First Aids room ※軽微 (赤チン)	0	1	0	0	1	0	2
Total accident		0	1	0	0	1	0	2



災害報告書


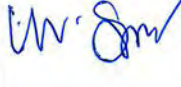
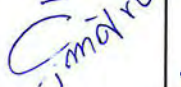

Accident Report

拠点名Base : KTH

即一報連絡日:

Bad news contact date

承認 Approval stamp


拠点長 President	工場長 Factory manager	部長 Director	課長 Manager	係長 Chief
				

発生日時 Date/Time	年Year 月Month 日Day	午前午後 AMPM	時time 分minute
	2025 February 03 (สันนิษฐาน) (推定)	午後 PM	ไม่ชัดเจน 不明




発生場所 Place of occurrence	Finishing-1 Balinder no.3 (สันนิษฐาน) (推定)			
-----------------------------	--	--	--	--

負傷者情報 Injured information	課Division	係Person in charge	負傷者氏名Injured name	共同作業group work
	Casting Finishing-1	Operator	Mr. Weerapat Meeyampak	無し no
	性別sex	年齢Age	勤続年数Service	経験年数experience
	男 Male	33	9 Years	9 Years

災害状況 Disaster situation	事故类型Accident type	負傷部位Site of injury	負傷程度Injury degree	災害等级Disaster rank
		目Eyes		D

災害発生状況 Accident Situation	<p>どんな作業・状態・行動で起こった災害かを簡単に記入</p> <p>Enter in an easy-to-understand manner what kind of work, condition, and behavior caused the injury.</p> <p>วันอังคารที่ 4/2/2025 เวลา 17.00 น. พนักงานเช็ดท้ายไลน์ Barider 3 รู้สึกกระคายเคืองตา จากนั้นเวลา 17:40 น. พนักงานไปห้องพยาบาลเพื่อเช็ดสิ่งแปลกปลอมออกจากตา</p> <p>วันที่ 5 พนักงานคิดว่าไม่มีปัญหาอะไรจึงเข้าทำงานตามปกติ</p> <p>วันที่ 6 ตอนเช้าพนักงานรู้สึกแสบตา จึงไปห้องพยาบาล จากอาการพยาบาลพิจารณาว่าจำเป็นต้องไปโรงพยาบาล</p> <p>จากการตรวจที่โรงพยาบาลพบการอักเสบรุนแรง จึงต้องนอนโรงพยาบาล 5 วัน เพื่อรับการรักษา</p> <p>2025年2月4日（火曜日）17：00頃、バリンダー3号機の最終検査作業者は目に違和感を感じ、17：40頃社内診療所で異物を除去してもらった。</p> <p>2月5日は、受傷者は問題がないと思い通常通り作業した。</p> <p>2月6日の朝、目の痛みを感じ社内診療所に行ったところ、外部の病院での受診が必要、との診断を受けた。</p> <p>外部の病院で診てもらったところ炎症がひどく、治療のため5日間の入院となった。</p>	<p>発生状況写真</p> <p>Occurrence situation photo</p> 
------------------------------	--	---

事実関係 Find out the facts	<p>(問題点だけでなく、人・物・設備・作業方法を全体整理)</p> <p>Not only problems, but all by people, things, equipment</p> <p>1. ผู้บาดเจ็บ มีสิ่งแปลกปลอมเข้าตาที่ไหน เมื่อไร, มีความเป็นไปได้สูงที่จะเข้าระหว่างทำงาน : จากการพูดคุยกับเจ้าตัว</p> <p>2. วันที่ 4 ก.พ. ที่ทำการเช็ดสิ่งแปลกปลอมออกจากตา พยาบาลคาดว่าสิ่งแปลกปลอมนั้นเข้าตามาแล้ว 2 ถึง 3 วัน</p> <p>3. พนักงานขี้ตาด้วยปลายแขนเสื้อตอนที่รู้สึกกระคายเคืองตา : จากการพูดคุยกับเจ้าตัว</p> <p>4. พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามที่กำหนด (กระบังหน้า, แว่นตา)</p> <p>5. ด้านข้างของกระบังหน้ามีช่องว่าง</p> <p>6. งานของพนักงานเป็นงานที่จะมีฝุ่นเหล็กเกาะติดที่ชุดทำงานหรือ PPE จึงมีโอกาสที่ฝุ่นเหล็กจะเข้าตาในเวลาที่ถอดและสวมใส่</p> <p>・ 受傷者は、いつどこで目に異物が入ったか分からない。仕事中に入った可能性が高い…本人談</p> <p>・ 2月4日社内診療所で受診した際、先生は『前日2月3日に目に入ったと思われる』と診断した。</p> <p>・ 受傷者は、目に違和感を感じた時に、服の袖で目をこすった。…本人談</p> <p>・ 本人は、決められた保護具（フェイスガード、保護メガネ）を着用していた。</p> <p>・ フェイスガードの側面に隙間があった。</p> <p>・ 作業着や保護具には、鉄粉が付着する作業であり、脱着の際に鉄粉が目に入る可能性がある。</p>
----------------------------	--

問題点 problem	<div>事実関係から問題点を抽出</div> <div>Extract problems from facts</div> <div>1.กระบังหน้ามีช่องว่าง</div> <div>2.งานของพนักงานเป็นงานที่จะมีฝุ่นเหล็กเกาะติดที่ชุดทำงานหรือ PPE จึงมีโอกาที่ฝุ่นเหล็กจะเข้าตาในเวลาถอดและสวมใส่ (ฝุ่นที่เป่าเลยปลิวเข้าตา, ไม่ได้หลับตาขณะเป่า</div> <div>3.ขี้ตาด้วยแขนเสื้อตอนรู้สึกระคายเคืองตา</div> <div><div>・フェイスガードに隙間がある。</div><div>・作業着や保護具には、鉄粉が付着する作業であり、脱着の際に鉄粉が目に入る可能性がある。 (エアブローの時に異物が目に入った。目をつぶっていなかった。)</div><div>・目に違和感を感じた時に目をこすった。</div></div>			
発生原因 Root Cause สันนิษฐาน (推定)	<div>事故発生原因の調査 (原因分析・・・)</div> <div>Investigate the cause of why the problem occurred (why-why analysis ...)</div> <div>1. ฝุ่นเหล็กปลิวเข้าตาเนื่องจากกระบังหน้ามีช่องว่าง</div> <div>2. ฝุ่นเหล็กเข้าตาในเวลาสวมใส่หรือถอดชุดทำงาน, อุปกรณ์ PPE</div> <div>3. ใช้แขนเสื้อขี้ตา</div> <div><div>・フェイスガードに隙間があったため、飛んできた鉄粉が目に入った。</div><div>・作業着や保護具を脱着する際に鉄粉が目に入った。</div><div>・作業服の袖で目をこすった。</div></div>			
対策 Countermeasure	<div>実施内容</div> <div>Contents</div> <div>1.ต้องหาอุปกรณ์ให้เหมาะสมกับการทำงาน (ใส่แว่นครอบด้านใน)</div> <div>作業に対する適切な保護具を準備する (ゴーグル)</div> <div>2.กำหนดวิธีการเป่าตัวก่อนถอดอุปกรณ์เซฟตี้</div> <div>保護具を取り外す前に体を掃除するためのエアブロー方法を決める</div> <div>3.พบพยาบาลทันทีที่รู้สึกเคืองตาเพื่อป้องกันตาอักเสบ</div> <div>目が炎症ならないように目に違和感を感じたら、直ぐ診療所に行く。</div> <div><div></div><div></div><div></div></div>			
		担当者 In charge	計画日 plan	完了確認 Confirmed
		PD / Safety	28/02/2025	Completed
		Finishing-1	17/02/2025	Completed
		Finishing-2	06/02/2025	Completed

「自灾害发生日起一周内发行灾害報告書」

Issuance of disaster reports is about one week from the date of occurrence.



災害報告書

Accident Report

拠点名Base : KTH

即一報連絡日:

Bad news contact date

承認 Approval stamp



拠点長 President	工場長 Factory manager	部長 Director	課長 Manager	係長 Chief
市川	Mr. Somsak		Somsak	atm

発生日時 Date/Time	年Year 月Month 日Day	午前午後 AMPM	時time 分minute
	2025 May 22	午後 PM	17.08 p.m.

発生場所 Place of occurrence	Finishing-2 Apron no. 8			
-----------------------------	-------------------------	--	--	--





負傷者情報 Injured information	課Division	係Person in charge	負傷者氏名Injured name	共同作業group work
	Casting Finishing-1	Operator	Mr. Somsak Gettantea	無し no
	性別sex	年齢Age	勤続年数Service	経験年数experience
	男 Male	33	11 Years	11 Years

災害状況 Disaster situation	事故类型Accident type	負傷部位Site of injury	負傷程度Injury degree	災害等級Disaster rank
	切る・擦ったCutting and scraping	腕arms	すり傷Abrasion	D

災害発生状況 Accident Situation	<p>どんな作業・状態・行動で起こった災害かを簡単に記入 Enter in an easy-to-understand manner what kind of work, condition, and behavior caused the injury.</p> <p>ในขณะที่พนักงานกำลังเก็บรีนเนอร์ที่อยู่บนสายพาน apron ออก ชี้นงาน (ครีมเบรค น้ำหนัก 15kg) กำลังลงมาจากด้านบนของสายพานลำเลียงที่มีความลาดเอียงแล้วเฉี่ยวโดน แขนขวาของพนักงาน เกิดเป็นรอยบาดแผล (กระดูกไม่มีความผิดปกติ)</p> <p>ショットブラスト前工程、エプロンコンベア上で湯道回収作業を行っていた際、エプロンコンベアスロープ上部からワーク（ブレーキドラム粗材15kg）が転がり落ちてきて、右腕をかすめた。→ かすり傷（骨には異常なし）</p>	発生状況写真 Occurrence situation photo
		 

事実関係 Find out the facts	<p>(問題点だけでなく、人・物・設備・作業方法を全体整理)</p> <p>Not only problems, but all by people, things, equipment</p> <p>(1) งานนี้เริ่มทำมาประมาณ 1 ปีครึ่งที่ผ่านมา แต่เป็นครั้งแรกที่มีชิ้นงานกลิ้งตกลงมาจากด้านบนของสายพาน apon ในจุดนี้</p> <p>(2) ไม่มีการเขียนส่ง Hiyari hatto memo, เคยเห็นชิ้นงานกลิ้งตกลงมาที่สายพาน apon จุดอื่น</p> <p>(1) 本作業は約 1. 5 年前から実施しているが、この作業場にエプロンコンベア上部から転がり落ちる現象初めての経験だった。</p> <p>(2) ヒヤリハットメモは出ていなかった。エプロンコンベアの別のスロープでワークが転がり落ちるのは見たことがある。</p>
----------------------------	---



問題点 problem	事実関係から問題点を抽出 Extract problems from facts (1) ชิ้นงานไหลขึ้นบนสายพาน apon ในสภาพที่ชิ้นงานซ้อนกันและอยู่ในสถานะไม่มั่นคง เมื่อขึ้นไปถึงจุดหมุนกลับตัวของสายพาน จากสภาพที่ไม่มั่นคงทำให้กลิ้งตกลงมา ワークが重なり、不安定な状態でエプロンコンベアを登って行き、上部エプロン折り返し部で不安定になり、転がり落ちてきた。			
発生原因 Root Cause	事故発生原因の調査（原因分析・・・） Investigate the cause of why the problem occurred (why-why analysis ...) (1) ชิ้นงานไหลขึ้นบนสายพาน apon ในสภาพที่ชิ้นงานซ้อนกันและอยู่ในสถานะไม่มั่นคง เมื่อขึ้นไปถึงจุดหมุนกลับตัวของสายพาน จากสภาพที่ไม่มั่นคงทำให้กลิ้งตกลงมา ワークが重なり、不安定な状態でエプロンコンベアを登って行き、上部エプロン折り返し部で不安定になり、転がり落ちてきた。			
対策 Countermeasure	実施内容 Contents	担当者 In charge	計画日 plan	完了確認 Confirmed
	<มาตรการชั่วคราว> กำลังดำเนินการ 1. ในงานเก็บรันเนอร์ ให้พนักงานแยกชิ้นงานที่ซ้อนทับกันมาออกจากกัน 2. ไม่หันหลังไปด้านสายพานด้านบนที่ลาดเอียงเวลาทำงานเก็บรันเนอร์ <div><div>ใช้ตะขอเกลี่ยงานไม่ให้ซ้อนกัน Use a hook to spread the work so that it does not overlap.</div><div>หันหน้ามองงานบนสายพานขณะทำงาน Turn your head to look at the work on the conveyor belt while working.</div></div>	Sorapong Sorapong	23/5/2025 23/5/2025	Yes Yes
	<มาตรการถาวร > 1. ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันเพื่อไม่ให้ชิ้นงานกลิ้งมาที่พนักงาน (แผ่นโลหะที่ขยับตามทิศทางชิ้นงานเคลื่อนที่ แต่มีตัวหยุดเพื่อไม่ให้หมุนกลับในทิศทางตรงข้าม) <div></div>	Anan	25/5/2025	Yes
	2. เพิ่มความเข้มแข็งเรื่องการคาดการณ์ความอันตรายของกิจกรรม Hiyari hatto memo (ใช้กิจกรรม 1 เดือน 1 กิจกรรมของ Safety)	Sorrapong	30/6/2025	
	<暂定> 現在実施中 ① 湯道仕分け作業でワークが重なりを無くし平らにする。 ② 湯道分離作業でスロープ上部側に背中を向けない姿勢で作業する。 <恒久> ① 作業側にワークが転がり落ちない様にガードを設置する。 (鉄板のノレン。ワーク進行方向には折れ曲がるが逆方向にはストッパーで折れ曲がらないもの) ② ヒヤリハットメモの想定ヒヤリ活動を強化する。(安全月一活動を活用する)	Sorapong Sorapong  Anan  Sorrapong	23/5/2025 23/5/2025  25/5/2025  30/6/2025	完了 完了  完了  


「自灾害发生日起一周内发行灾害報告書」

Issuance of disaster reports is about one week from the date of occurrence.




# ภาคผนวก ข-24

---


ระเบียบการปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงาน  
กับสารเคมีและน้ำมัน

	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 1 /6	

**ระเบียบปฏิบัติ**  
**เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน**

เรียบเรียง (Issued)	ยืนยัน (Checked)	อนุมัติ (Approved)
		

จัดทำครั้งแรก	28 Mar 2014
1 <sup>st</sup> Revision	3 Apr 2017
2 <sup>nd</sup> Revision	1 Sep 2022
3 <sup>rd</sup> Revision	
4 <sup>th</sup> Revision	
5 <sup>th</sup> Revision	

	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 2 /6	

**1. วัตถุประสงค์**

- 1.1 เพื่อให้มั่นใจว่ากระบวนการการควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน ตั้งแต่กระบวนการขนถ่ายเคลื่อนย้ายการจัดเก็บ การนำไปใช้ ตลอดจนการกำจัดให้เป็นไปอย่างถูกต้องเหมาะสม สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

**2. ขอบเขต**

- 2.1 ครอบคลุมถึงสารเคมีและน้ำมันทุกชนิด รวมถึงน้ำมันเชื้อเพลิง และก๊าซที่ใช้ภายในโรงงานที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งทางตรงและทางอ้อม นับตั้งแต่การขนถ่ายเคลื่อนย้ายจากรถขนส่ง การจัดเก็บ การเคลื่อนย้ายตลอดจนการนำไปใช้ และการกำจัด


**3. คำจำกัดความ**

- 3.1 สารเคมี หมายถึงสารเคมีอันตรายและไม่อันตรายที่ใช้ในกระบวนการผลิต หรือกระบวนการอื่นๆ ภายในโรงงาน ซึ่งมีผลกระทบต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมทั้งทางตรง และ ทางอ้อม
- 3.2 PPE หมายถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personnel protective equipment)
- 3.3 MSDS หมายถึงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Material safety data sheet)
- 3.4 วัสดุดูดซับ (Absorbent) หมายถึง วัสดุหรือสิ่งของที่มีคุณสมบัติในการดูดซับสารเคมี หรือน้ำมันต่างๆ ซึ่งสามารถป้องกันการแพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อมได้ เช่น ทราย ขี้เลื่อย สารดูดซับสารเคมี/น้ำมัน เป็นต้น


**4. ขั้นตอนการปฏิบัติ**

**4.1 การจัดทำรายการสารเคมี**

- 4.1.1 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR ให้รวบรวมรายการสารเคมีและน้ำมันที่ใช้ในบริษัทและจัดทำบัญชีสารเคมีอันตราย (Chemical List) โดยพิจารณาจากกฎหมายที่เกี่ยวข้องและความอันตรายของสารเคมีที่ระบุไว้ใน MSDS
- 4.1.2 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR ทบทวนรายการสารเคมี และน้ำมันเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงหรือทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 4.1.3 MR เป็นผู้อนุมัติรายการและประเภทสารเคมีและน้ำมัน
- 4.1.4 หลังจาก MR อนุมัติเอกสารแล้ว ให้ทำสำเนารายการและประเภทสารเคมีและน้ำมันส่งให้ผู้จัดการแผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องทุกครั้งที่มีการออกเอกสารใหม่


	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 3 /6	

- 4.1.5 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR มีหน้าที่ตรวจสอบสารเคมีที่ใช้ในโรงงานว่าเข้าข่ายสารเคมีอันตรายที่ต้องแจ้งต่อ หน่วยงานราชการหรือไม่ กรณีไม่เข้าข่าย ไม่ต้องแจ้งกรณีเข้าข่ายให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนด
- 4.2 การจัดหา MSDS
- 4.2.1 เจ้าหน้าที่จัดซื้อ รับผิดชอบ จัดเตรียมและจัดหา MSDS ของสารเคมีและน้ำมันจากผู้ขายหรือผู้ผลิต และส่ง MSDS ให้ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR
- 4.2.2 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR มีหน้าที่ควบคุมและดูแล MSDS ที่ได้รับโดยนำไปขึ้นทะเบียนตามระบบการควบคุมเอกสารภายนอกซึ่งกล่าวไว้ในระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง “การควบคุมเอกสารและบันทึก” (EP-05)
- 4.2.3 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR เป็นผู้จัดทำ MSDS ฉบับย่อสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
- 4.2.4 MR เป็นผู้อนุมัติ MSDS ฉบับย่อสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
- 4.2.5 ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก MR สำเนา MSDS ฉบับย่อที่ได้รับการอนุมัติแล้ว และแจกจ่ายแก่แผนกที่เกี่ยวข้องเพื่อติด ณ จุดที่มีการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน
- 4.3 สถานที่จัดเก็บสารเคมี
- 4.3.1 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมี มีหน้าที่ดูแลสถานที่จัดเก็บ โดยกำหนดผู้รับผิดชอบเพื่อดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อย ความสะอาดในการจัดเก็บ ตลอดจนความถูกต้องและความเหมาะสมในการเก็บ
- 4.3.2 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมี ต้องป้องกันการแพร่กระจาย ในกรณีที่มีการหกรั่วไหลของสารเคมีและน้ำมันอย่างเหมาะสม เช่น จัดทำขอบกัน ถาดรอง เตรียมวัสดุดูดซับ หรือวิธีการอื่นๆที่เหมาะสม
- 4.3.3 บริเวณห้องเก็บสารเคมี จะต้องมี MSDS ฉบับย่อ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับนำมาใช้งาน
- 4.3.4 สถานที่เก็บสารเคมีจะต้องมีแสงสว่างเพียงพอ อากาศถ่ายเทสะดวก
- 4.4 การเบิกจ่าย - ขนถ่ายสารเคมีและน้ำมัน
- 4.4.1 ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน จะต้องปฏิบัติตาม MSDS ของสารเคมีและน้ำมันนั้น
- 4.4.2 บริเวณที่มีการปฏิบัติงานในจุดที่เกี่ยวกับสารเคมี และน้ำมัน ที่มีโอกาสรั่วไหลจะต้องมีวัสดุดูดซับหรือมีมาตรการที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการแพร่กระจาย ในกรณีที่มีการหกรั่วไหล
- 4.4.3 กรณีนำไปใช้ทั้งภาชนะบรรจุ ผู้เบิกนำสารเคมีวางบนรถเข็น วางอย่างเหมาะสม ป้องกันการหล่น/ล้มระหว่างการขนย้าย

	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 4 /6	

- 4.4.4 กรณีถ่ายเทออกจากถังใหญ่ ผู้ที่ถ่ายเทออกต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามที่กำหนดไว้ รวมทั้งเตรียมภาชนะและอุปกรณ์ที่เหมาะสมในการถ่ายเท เพื่อป้องกันการหกรั่วไหล และปิดฝาภาชนะบรรจุทุกครั้งหลังใช้งาน
- 4.5 การจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน
- 4.5.1 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน มีหน้าที่ดูแลสถานที่จัดเก็บโดยกำหนดผู้รับผิดชอบเพื่อดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อย ความสะอาดในการจัดเก็บ
- 4.5.2 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน ให้กำหนดปริมาณ ในการจัดเก็บสูงสุดและจัดเก็บสารเคมีในปริมาณที่กำหนด เพื่อลดความเสี่ยงอันตรายจากสารเคมีหรือน้ำมันในกรณีภาวะฉุกเฉิน
- 4.5.3 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมีและน้ำมัน ณ จุดปฏิบัติงาน ให้รับผิดชอบในการจัดเตรียม MSDS ของสารเคมีไว้ ณ จุดปฏิบัติงานเพื่อใช้สำหรับควบคุมการปฏิบัติกับสารเคมีและน้ำมัน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีและน้ำมันในกรณีเกิดการรั่วไหลให้เหมาะสม
- 4.6 การเตรียมการป้องกันเพื่อรองรับภาวะฉุกเฉิน
- 4.6.1 ฝ่าย/แผนกที่มีการจัดเก็บสารเคมีหรือน้ำมัน ต้องมีอุปกรณ์หรือวัสดุที่เหมาะสมเตรียมพร้อมในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน เช่น วัสดุดูดซับ ทราช ถังดับเพลิง และอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
- 4.6.2 ฝ่าย/แผนกที่มีการจัดเก็บสารเคมีหรือน้ำมัน จะต้องปฏิบัติตาม MSDS ของสารเคมี และวิธีปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการดำเนินการกับสารเคมีน้ำมัน
- 4.6.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหรือน้ำมันหกรั่วไหลจำนวนมาก ให้ปฏิบัติตาม "แผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล" ดังนี้
- 2 - WI-SE-064 ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล และการใช้แผ่นดูดซับสารเคมี



	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 5 /6	

#### 4.7 การสำรวจการจัดการกับสารเคมีและน้ำมัน


- 4.7.1 MR มอบหมายผู้รับผิดชอบ เพื่อตรวจสอบฝ่าย/แผนกที่มีการจัดเก็บสารเคมีหรือน้ำมัน อย่างน้อยทุก 1 เดือน โดยใช้แบบฟอร์ม “ใบตรวจสอบสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน”
- 4.7.2 MR มอบหมายผู้รับผิดชอบ ทำหน้าที่ตรวจสอบผลการสำรวจการจัดการสารเคมีและน้ำมัน
- 4.7.2.1 ในกรณีพบข้อบกพร่องให้แผนก/ ฝ่ายหรือผู้รับผิดชอบ ดำเนินการแก้ไข
- 4.7.2.2 หลังแก้ไขข้อบกพร่อง ให้ผู้ตรวจสอบติดตามประสิทธิภาพการแก้ไขและบันทึกผล
- 4.7.3 กรณีที่มีการแก้ไขไม่มีประสิทธิภาพ ให้ดำเนินการแก้ไขและป้องกันสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ดังรายละเอียดในการปฏิบัติงานเรื่อง "การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม" (EP-07)

#### 4.8 การกำจัดสารเคมีที่ไม่ใช้แล้ว

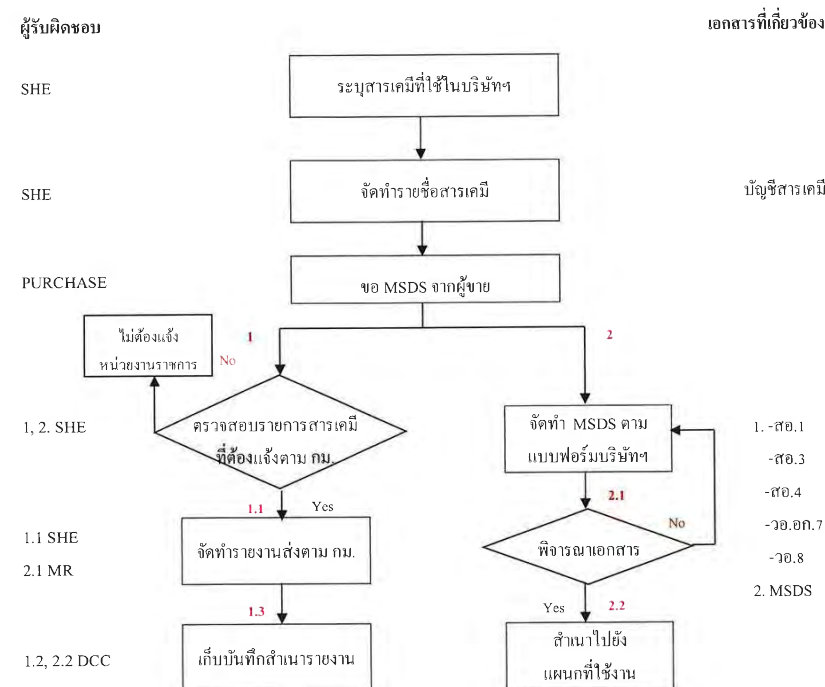
- 4.8.1 อ้างอิงตาม ระเบียบปฏิบัติ "เรื่องการจัดการของเสีย" (EP-10)

#### 5. ระยะเวลาและวิธีการจัดเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ
บัญชีสารเคมี	SHE	SHE Section	ตลอดเวลา
MSDS	SHE	SHE Section	ตลอดเวลา
ใบตรวจสอบสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน	SHE	SHE Section	3 ปี
สอ.1	SHE	SHE Section	ตลอดเวลา
สอ.3	SHE	SHE Section	5 ปี
สอ.4	SHE	SHE Section	10 ปี
วอ.อก 7	SHE	SHE Section	5 ปี

	<b>Operation control of chemical and oil</b> <b>เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานกับสารเคมีและน้ำมัน</b>	Doc. No : EP-11	Rev. 02
		Effective Date : 1 Sep 2022	
		Page : 6 /6	

#### Appendix A การจัดทำรายการสารเคมีและ MSDS






# ภาคผนวก ข-25




---


เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568



Summary

01/26/01/2025

รายการตรวจสอบ	จำนวน			Summary	Remark
	Emergency Light	Exit Light	Fire alarm		
					
	96	32	56		
Battery	0	0	0	0	
ตัวสำรอง	49	0	2	51	
หลอดไฟ	0	2	0	0	
ระบบไฟ	0	0	0	0	
อื่นๆ (ไม่เกี่ยวข้องไฟ)	8	0	0	8	
Total	57	2	2	59	
Report Check(2025)01Jan2025.pdf					

รายการตรวจสอบ	จำนวน			Summary	Remark
	Fire Extinguisher	Fire Extinguisher	Fire Ball		
					
	Dry = 215	Co <sub>2</sub> = 11	10		
อะไหล่ / วัสดุอุปกรณ์	2	0	1	1	CoreMaking2 / MNCT Shop
ถังดับเพลิง	0	0	0	0	
สายฉีดน้ำ	0	0	0	0	
ถังแก๊ส	0	0	0	0	
ไม่มีถังแก๊ส Lay out	0	0	0	0	
Total	2	0	1	1	
Report Check(2025)01Jan2025.pdf					

รายการตรวจสอบ	ประตูเหล็ก				Summary	Remark
	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4		
						
ประตูเหล็ก / ประตูเหล็ก	0	0	0	0	0	ประตูเหล็ก
Report Check(2025)01Jan2025.pdf						

จุดตรวจสอบ	Fire House	Fire House Resive Head	Summary	Remark
				
	32 จุด	1 จุด		
ระบบท่อและถังน้ำ	0	-	0	
สายฉีดน้ำดับเพลิง	0	-	0	
ถังดับเพลิง	-	0	0	
Total				
Cabinet(Monthly Report Check)(2025)01Jan. Fir				

KIRIU

ใบรายงานการตรวจสอบประตูระบายน้ำฝนประจำเดือน

SP-06-FM-01-00

(Rain Gutters check sheet)





Effec date: 05-2020

วันที่ตรวจ 1 มิถุนายน 2568





ผู้ตรวจสอบ สิริวิทย์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

รายการตรวจสอบ --> บันทึกผล ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดติดตั้ง (Location Point)	สภาพอุปกรณ์ประตูระบายน้ำฝน				หมายเหตุ (Remark)
			1.ท่อระบายน้ำ	2.มือจับหมุน	3.แปะยึดระดับหมุน	4.ตะกอนกีดขวาง	
1	ประตูระบายน้ำ ป้อม รปภ. (Guard house)		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูระบายน้ำ โรงจอดรถ (Car Parking)		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูระบายน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูระบายน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	

• การตรวจสอบอุปกรณ์

1		1.เก็ทหมุน มีการอัปเดตปี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้	สังเกตด้วยตา
2		2.มือจับหมุน ต้องหมุนซ้าย-ขวาได้ ไม่ติดขัด	ทดสอบหมุน ทางซ้ายและทางขวา
3		3.แปะยึดระดับหมุน แปะยึดต้องอยู่ในระดับเดียวกัน	สังเกตด้วยตา
4		4.ตะกอนกีดขวาง ไม่พบตะกอน อนุไม่สามารถเปิดประตูระบายน้ำได้	สังเกตด้วยตา

ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์กักสัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน  
(Fire alarm manual check sheet)

SP-06-FM-03.00  
Effec Date : 27 May 2020

วันที่ตรวจ 1 ส.ค. 68 ผู้ตรวจสอบ สมพงษ์  
2. อาคาร 2 3. อาคาร 3 4. อาคาร 4 5. อาคาร 5 6. อาคาร 6 7. อาคาร 7 8. อาคาร 8 9. อาคาร 9 10. อาคาร 10 11. อาคาร 11 12. อาคาร 12 13. อาคาร 13 14. อาคาร 14 15. อาคาร 15 16. อาคาร 16 17. อาคาร 17 18. อาคาร 18 19. อาคาร 19 20. อาคาร 20 21. อาคาร 21 22. อาคาร 22 23. อาคาร 23 24. อาคาร 24 25. อาคาร 25 26. อาคาร 26 27. อาคาร 27 28. อาคาร 28 29. อาคาร 29 30. อาคาร 30 31. อาคาร 31 32. อาคาร 32 33. อาคาร 33 34. อาคาร 34 35. อาคาร 35 36. อาคาร 36 37. อาคาร 37 38. อาคาร 38 39. อาคาร 39 40. อาคาร 40 41. อาคาร 41 42. อาคาร 42 43. อาคาร 43 44. อาคาร 44 45. อาคาร 45 46. อาคาร 46 47. อาคาร 47 48. อาคาร 48 49. อาคาร 49 50. อาคาร 50 51. อาคาร 51 52. อาคาร 52 53. อาคาร 53 54. อาคาร 54 55. อาคาร 55 56. อาคาร 56 57. อาคาร 57 58. อาคาร 58 59. อาคาร 59 60. อาคาร 60 61. อาคาร 61 62. อาคาร 62 63. อาคาร 63 64. อาคาร 64 65. อาคาร 65 66. อาคาร 66 67. อาคาร 67 68. อาคาร 68 69. อาคาร 69 70. อาคาร 70 71. อาคาร 71 72. อาคาร 72 73. อาคาร 73 74. อาคาร 74 75. อาคาร 75 76. อาคาร 76 77. อาคาร 77 78. อาคาร 78 79. อาคาร 79 80. อาคาร 80 81. อาคาร 81 82. อาคาร 82 83. อาคาร 83 84. อาคาร 84 85. อาคาร 85 86. อาคาร 86 87. อาคาร 87 88. อาคาร 88 89. อาคาร 89 90. อาคาร 90 91. อาคาร 91 92. อาคาร 92 93. อาคาร 93 94. อาคาร 94 95. อาคาร 95 96. อาคาร 96 97. อาคาร 97 98. อาคาร 98 99. อาคาร 99 100. อาคาร 100

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย สมพงษ์

จุด (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการตรวจ (Test Result)	หมายเหตุ (Remark)
ส่วนที่ 1 Main Office				
1	1	ห้อง Meeting 1 (ชั้น 1)	✓	
2	1	ห้อง Meeting 2 (ชั้น 1)	✓	
3	1	ห้อง Meeting 3 (ชั้น 1)	✓	
4	1	ห้อง Meeting 4 (ชั้น 1)	✓	
5	2	ห้อง Meeting 5 (ชั้น 2)	✓	
6	2	ห้อง Meeting 6 (ชั้น 2)	✓	
ส่วนที่ 2 Warehouse				
7	3	ห้อง Meeting 7 (ชั้น 3)	✓	
8	3	ห้อง Meeting 8 (ชั้น 3)	✓	
9	4	MC (Line T520)	✓	
10	4	MC (Line T520)	✓	
11	5	MC (Line T520)	✓	
12	5	Stock MC	✓	
13	6	MC (Line T520)	✓	
14	6	Stock MC	✓	
ส่วนที่ 3 Casting 1				
15	8	Stock 1	✓	
16	9	Cone Making 1	✓	
17	9	Office Casting	✓	
18	9	Cone Making 1	✓	
19	10	Cone Making 1 (Milling)	✓	
20	11	Truck Dr	✓	
21	12	Maintenance Casting Store (M)	✓	
22	13	Stock Storehouse 4	✓	
23	14	Stock Storehouse 1	✓	
24	14	Stock Storehouse 1	✓	
25	16	Stock Storehouse 1	✓	
26	17	Scrap Yard	✓	
27	18	Waste House	✓	
28	19	Stock Storehouse 1	✓	

จุด (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการตรวจ (Test Result)	หมายเหตุ (Remark)
ส่วนที่ 4 Casting 2				
29	20	ห้อง Meeting 2 (ชั้น 2)	✓	
30	21	ห้อง Meeting 2 (ชั้น 2)	✓	
ส่วนที่ 5 Casting 3				
31	22	Stock 2	✓	
32	23	Stock 2	✓	
33	24	Stock 2	✓	
34	24	Stock 2	✓	
35	22	Stock 2	✓	
36	23	Stock 2	✓	
37	26	Stock 2	✓	
38	27	Stock 2	✓	
39	29	Stock 2	✓	
40	29	Stock 2	✓	
41	30	Stock 2	✓	
42	31	Stock 2	✓	
43	31	Stock 2	✓	
44	32	Stock 2	✓	
45	32	Stock 2	✓	
46	33	Stock 2	✓	
47	34	Stock 2	✓	
48	35	Stock 2	✓	
49	36	Stock 2	✓	
50	36	Stock 2	✓	
51	37	Stock 2	✓	
ส่วนที่ 6 Warehouse				
52	36	PC Store	✓	
53	37	PC Store	✓	
54	35	Stock Storehouse 1	✓	
55	23	Waste House	✓	
56	23	Waste House	✓	
ส่วนที่ 7 Warehouse				
จำนวนรวม (Total)			56	
ปกติ (Normal)			54	
ผิดปกติ (Abnormal)			2	

SP-06-FM-03.00  
Effec Date : 27 May 2020

ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Exit Light check sheet)

วันที่ตรวจ 1 ส.ค. 68 ผู้ตรวจสอบ สมพงษ์  
2. อาคาร 2 3. อาคาร 3 4. อาคาร 4 5. อาคาร 5 6. อาคาร 6 7. อาคาร 7 8. อาคาร 8 9. อาคาร 9 10. อาคาร 10 11. อาคาร 11 12. อาคาร 12 13. อาคาร 13 14. อาคาร 14 15. อาคาร 15 16. อาคาร 16 17. อาคาร 17 18. อาคาร 18 19. อาคาร 19 20. อาคาร 20 21. อาคาร 21 22. อาคาร 22 23. อาคาร 23 24. อาคาร 24 25. อาคาร 25 26. อาคาร 26 27. อาคาร 27 28. อาคาร 28 29. อาคาร 29 30. อาคาร 30 31. อาคาร 31 32. อาคาร 32 33. อาคาร 33 34. อาคาร 34 35. อาคาร 35 36. อาคาร 36 37. อาคาร 37 38. อาคาร 38 39. อาคาร 39 40. อาคาร 40 41. อาคาร 41 42. อาคาร 42 43. อาคาร 43 44. อาคาร 44 45. อาคาร 45 46. อาคาร 46 47. อาคาร 47 48. อาคาร 48 49. อาคาร 49 50. อาคาร 50 51. อาคาร 51 52. อาคาร 52 53. อาคาร 53 54. อาคาร 54 55. อาคาร 55 56. อาคาร 56 57. อาคาร 57 58. อาคาร 58 59. อาคาร 59 60. อาคาร 60 61. อาคาร 61 62. อาคาร 62 63. อาคาร 63 64. อาคาร 64 65. อาคาร 65 66. อาคาร 66 67. อาคาร 67 68. อาคาร 68 69. อาคาร 69 70. อาคาร 70 71. อาคาร 71 72. อาคาร 72 73. อาคาร 73 74. อาคาร 74 75. อาคาร 75 76. อาคาร 76 77. อาคาร 77 78. อาคาร 78 79. อาคาร 79 80. อาคาร 80 81. อาคาร 81 82. อาคาร 82 83. อาคาร 83 84. อาคาร 84 85. อาคาร 85 86. อาคาร 86 87. อาคาร 87 88. อาคาร 88 89. อาคาร 89 90. อาคาร 90 91. อาคาร 91 92. อาคาร 92 93. อาคาร 93 94. อาคาร 94 95. อาคาร 95 96. อาคาร 96 97. อาคาร 97 98. อาคาร 98 99. อาคาร 99 100. อาคาร 100

จุด (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	ผลการตรวจ (Test Result)	หมายเหตุ (Remark)
ส่วนที่ 1 Casting 1			
1	ห้อง Meeting 1 (ชั้น 1)	✓	
2	ห้อง Meeting 2 (ชั้น 1)	✓	
3	ห้อง Meeting 3 (ชั้น 1)	✓	
4	ห้อง Meeting 4 (ชั้น 1)	✓	
ส่วนที่ 2 Casting 2			
5	ห้อง Meeting 5 (ชั้น 2)	✓	
6	ห้อง Meeting 6 (ชั้น 2)	✓	
7	ห้อง Meeting 7 (ชั้น 2)	✓	
8	ห้อง Meeting 8 (ชั้น 2)	✓	
ส่วนที่ 3 Casting 3			
9	Stock 2	✓	
10	Stock 2	✓	
11	Stock 2	✓	
12	Stock 2	✓	
ส่วนที่ 4 Office Casting			
13	Office Casting	✓	
14	Office Casting	✓	
ส่วนที่ 5 Warehouse			
15	Stock 1	✓	
16	Stock 1	✓	
ส่วนที่ 6 Warehouse			
17	Stock 1	✓	
18	Stock 1	✓	
19	Stock 1	✓	

จุด (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	ผลการตรวจ (Test Result)	หมายเหตุ (Remark)
ส่วนที่ 7 Warehouse			
20	MC (Line T520)	✓	
21	PC	✓	
22	Office MC	✓	
23	Stock PC	✓	
24	Stock PC	✓	
25	PC (Line T520)	✓	
ส่วนที่ 8 Warehouse			
26	Stock 1	✓	
27	Stock 1	✓	
28	Stock 1	✓	
29	Stock 1	✓	
30	Stock 1	✓	
31	Stock 1	✓	
32	Stock 1	✓	
ส่วนที่ 9 Warehouse			
จำนวนรวม (Total)			32
ปกติ (Normal)			30
ผิดปกติ (Abnormal)			2



(Emergency shower and Emergencr eye wash)

ประจำเดือน (Month)	มกราคม 2568
--------------------	-------------

Approved	Checked	ผู้ตรวจสอบ
Somvut 2/1/25	Suy	ชิน

รูปภาพประกอบ	ข้อ	รายละเอียดการตรวจ	(1) Melting-1		(2) Melting-2		(3) Finishing-1		(4) Finishing-2		(5) QC Machine		(6) Machine	
			Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No
	1	น้ำเชื่อมต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	2	น้ำอ่างล้างต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	3	ต้องมีป้าย ณ จุดติดตั้งให้เห็นได้ชัดเจน	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	4	ไม่มีสิ่งขวางกีดขวางในการเข้าถึงอุปกรณ์	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	5	น้ำต้องสะอาด ไม่มีตะกอน	✓		✓		✓		✓		✓		✓	

☒ ปกติ  
☒ ผิดปกติ/  
 ไม่สามารถใช้งานได้

EP-11.FM-04.01 Eff. Date 1/1/2024

วันที่ตรวจ..... 12 ต. 2568

អំពីការគណនា.....

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย.....



วันที่ ๒๖/๐๖/๖๕ ๑. ตารางออกสี ๒. ตารางพบผิด ๓. อุปกรณ์อื่น ๆ ๔. ทำสอยกรงสำรองไฟ -๐- บันทึก ๕. บันทึก X ดังข้อ ๑



[illegible]


No layout	8
-----------	---

แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

Month Jan-2025

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 1		จุดที่ 2		จุดที่ 3		จุดที่ 4		จุดที่ 5		จุดที่ 6		จุดที่ 7		จุดที่ 8		จุดที่ 9		จุดที่ 10		จุดที่ 11		จุดที่ 12		จุดที่ 13		จุดที่ 14		จุดที่ 15		จุดที่ 16	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1		1.1 จุดต่อท่อต่างๆ บันทึก แจ้งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะเปิด)																																
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าผู้	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดถูกเงิน																																
2		2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด																																
		2.2 สภาพท่อบนไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.3 หัวค้อนสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.5 ตั้งสายออกอย่างง่ายตาย ไม่ติด																																

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 17		จุดที่ 18		จุดที่ 19		จุดที่ 20		จุดที่ 21		จุดที่ 22		จุดที่ 23		จุดที่ 24		จุดที่ 25		จุดที่ 26		จุดที่ 27		จุดที่ 28		จุดที่ 29		จุดที่ 30		จุดที่ 31		จุดที่ 32	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1		1.1 จุดต่อท่อต่างๆ บันทึก แจ้งแรง																																
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะเปิด)																																
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าผู้	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		1.5 มีตะขอตัว F ช่วยเปิดถูกเงิน																																
2		2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด																																
		2.2 สภาพท่อบนไม่แห้งกรอบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.3 หัวค้อนสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																																
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
		2.5 ตั้งสายออกอย่างง่ายตาย ไม่ติด																																

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 33			บันทึกถึงวิศวกรปกติ	ตรวจสอบโดย	SHE Section	
			OK	NG					
3	หัวรับน้ำดับเพลิง	3.1 ไม่มีน้ำรั่วจากข้อสายรับน้ำ	✓					บันทึก	Somnuek 7/1/25
		3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าท่อสายน้ำ	✓						

แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

No	Casting-1	Dry	Expired	✓	✗
1	ทราย	2023/1	2028	✓	
2	หล่อดิน	2023/3	2028	✓	
3	Shot blast	2023/4	2028	✓	
4	Shot blast	2023/5	2028	✓	
5	FHC-06	2023/6	2028	✓	
6	หล่อดิน Dust	2023/7	2028	✓	
7	Molding1	2023/8	2028	✓	
8	Molding1	2023/9	2028	✓	
9	หล่อดิน Dust	2023/10	2028	✓	
10	หล่อดิน Dust	2023/11	2028	✓	
11	หล่อดิน	2023/12	2028	✓	
12	Specto rm.	2023/13	2028	✓	
13	Furnace	2023/14	2028	✓	
14	Generator	2023/15	2028	✓	
15	หล่อดิน	2023/16	2028	✓	
16	Hex MDR	2023/17	2028	✓	
17	Molding	2023/18	2028	✓	
18	Auto Pouring	2023/19	2028	✓	
19	Mold&Core	2023/20	2028	✓	
20	Core keep	2023/21	2028	✓	
21	FHC-10	2023/22	2028	✓	
22	Back Drum blast	2023/23	2028	✓	
23	Finishing	2023/24	2028	✓	
24	Tool&Die	2023/25	2028	✓	
25	QC Casting	2023/26	2028	✓	
26	Casting office	2023/27	2028	✓	
27	Pantry room	2023/28	2028	✓	

No	Casting-2	Dry	Expired	✓	✗
1	ทราย	2023/5/4	2028	✓	
2	หล่อดิน	2023/5/5	2028	✓	
3	Finishing2	2023/5/7	2028	✓	
4	Finishing2	2023/6/1	2028	✓	
5	Dust room	2023/6/3	2028	✓	
6	Molding2	2023/6/4	2028	✓	
7	Molding2	2023/6/6	2028	✓	
8	Dust outside	2023/6/8	2028	✓	
9	Sand Hopper	2023/7/1	2028	✓	
10	Specto room	2023/7/2	2028	✓	
11	Melting	2023/7/4	2028	✓	
12	Pit yard	2023/7/6	2028	✓	
13	Pit yard	2023/7/8	2028	✓	
14	Melting burning	2023/8/1	2028	✓	
15	Furnance	2023/8/2	2028	✓	
16	Auto pouring	2023/8/3	2028	✓	
17	Core making2	2023/8/6	2028	✓	
18	Molding2	2023/8/8	2028	✓	
19	Molding2	2023/9/1	2028	✓	
20	Dust BH 2/6	2023/9/2	2028	✓	
21	Maintenance shop	2023/9/3	2028	✓	
22	Maintenance shop	2023/9/6	2028	✓	
23	Core making2	2023/9/8	2028	✓	
24	Finishing2	2023/10/2	2028	✓	

No	Machine	Dry	Expired	✓	✗
1	ทราย	2023/10/2	2028	✓	
2	หล่อดิน	2023/10/3	2028	✓	
3	หล่อดิน	2023/10/5	2028	✓	
4	หล่อดิน	2023/10/8	2028	✓	
5	ทราย	2023/11/2	2028	✓	
6	ทราย	2023/11/3	2028	✓	
7	ทราย	2023/11/4	2028	✓	
8	ทราย	2023/11/7	2028	✓	
9	หล่อดิน	2023/11/8	2028	✓	
10	ทราย	2023/12/1	2028	✓	
11	ทราย	2023/12/2	2028	✓	
12	ทราย	2023/12/5	2028	✓	
13	ทราย	2023/12/6	2028	✓	
14	ทราย	2023/12/8	2028	✓	
15	ทราย	2023/12/9	2028	✓	
16	ทราย	2023/13/2	2028	✓	
17	ทราย	2023/13/3	2028	✓	
18	ทราย	2023/13/4	2028	✓	
19	ทราย	2023/13/5	2028	✓	
20	ทราย	2023/13/6	2028	✓	
21	ทราย	2023/13/7	2028	✓	
22	ทราย	2023/13/8	2028	✓	
23	ทราย	2023/13/9	2028	✓	
24	ทราย	2023/14/1	2028	✓	
25	ทราย	2023/15/2	2028	✓	
26	ทราย	2023/15/3	2028	✓	
27	ทราย	2023/15/4	2028	✓	
28	ทราย	2023/15/5	2028	✓	
29	ทราย	2023/15/6	2028	✓	
30	ทราย	2023/15/7	2028	✓	
31	ทราย	2023/15/8	2028	✓	
32	ทราย	2023/15/9	2028	✓	

No	PC Warehouse	Dry	Expired	✓	✗
1	ทราย	2022/1	2026	✓	
2	ทราย	2022/2	2026	✓	
3	ทราย	2022/3	2026	✓	
4	ทราย	2022/4	2026	✓	
5	ทราย	2022/5	2026	✓	
6	ทราย	2022/6	2026	✓	
7	ทราย	2022/7	2026	✓	
8	ทราย	2022/8	2026	✓	
9	ทราย	2022/9	2026	✓	
10	ทราย	2022/10	2026	✓	
11	ทราย	2022/11	2026	✓	
12	ทราย	2022/12	2026	✓	
13	ทราย	2023/1	2026	✓	
14	ทราย	2023/2	2026	✓	
15	ทราย	2023/3	2026	✓	
16	ทราย	2023/4	2026	✓	
17	ทราย	2023/5	2026	✓	
18	ทราย	2023/6	2026	✓	
19	ทราย	2023/7	2026	✓	
20	ทราย	2023/8	2026	✓	
21	ทราย	2023/9	2026	✓	
22	ทราย	2023/10	2026	✓	
23	ทราย	2023/11	2026	✓	
24	ทราย	2023/12	2026	✓	

No	Casting-1	CO2	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2023/1	2028	✓	
13	Generator	2023/2	2028	✓	
14	Hex MDR	2023/3	2028	✓	
15	หล่อดิน	2023/4	2028	✓	
16	หล่อดิน	2023/5	2028	✓	

No	Casting-1	CO2	Expired	✓	✗
11	Melting	2023/6	2028	✓	
12	Melting	2023/7	2028	✓	
13	Furnace	2022/3	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	
16	Melting burning	2022/5	2026	✓	
17	Melting burning	2022/6	2026	✓	
18	Melting burning	2022/7	2026	✓	
19	Melting burning	2022/8	2026	✓	

No	Casting-2	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	

No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	




No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	



No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	




No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning	2022/4	2026	✓	


No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓	
13	Furnace	2022/2	2026	✓	
14	Specto room	2022/10	2026	✓	
15	Melting burning				



		จำนวน					
อุปกรณ์	Emergency Light	Exit Light	Fire alarm	Summary	Remark		
				Summary			
	96	32	56				
	Battery	0	0			0	
	จำนวน	49	0			2	51
	หลอดไฟ	0	2			0	0
รวมไฟ	0	0	0	0			
อื่นๆ (ไม่พบอีก)	8	0	0	8			
Total	57	2	2	59			
บันทึกการตรวจสอบ	..\\02- FireAlarm- Emergency	..\\02- FireAlarm- Emergency	..\\02- FireAlarm- Emergency				

อุปกรณ์	จำนวน			Summary	Remark
	Fire Extinguisher	Fire Extinguisher	Fire Ball		
					
	Dry = 215	Co <sub>2</sub> = 11	10		
	2	0	1		
ถังผง	0	0	0	0	
ถังใบพัด	0	0	0	0	
ถังใบพัด	0	0	0	0	
ไม่ติดตาม Lay out	0	0	0	0	
Total	4	0	0	1	
บันทึกการตรวจสอบ	per\\Monthly Report Check\\2025\\2025-02Feb-FireExt				

อุปกรณ์	ใช้ทุกชั้น				Summary	Remark
						
	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4		
	0	0	0	0		
	0	0	0	0		
บันทึกการตรวจสอบ	\\04- RainGutter\\Protection\\Monthly Report Check\\2025\\02Feb2025.pd					

อุปกรณ์	Fire House	Fire House Resive Head	Summary	Remark	
					
	32 ชุด	1 ชุด			
	0	-			0
	0	-			0
บันทึกการตรวจสอบ	Cabinet\\Monthly Report Check\\2025-02Feb- Fir				

ใบรายงานการตรวจสอบไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Emergency light check sheet)

วันที่ตรวจ.....8Feb 2025

650

เจ้าหน้าที่ความปลอดภย

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกผล ✓ ปลด X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	การ ตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงอาหาร Canteen</b>			
1	พนักงาน Woman Locker	×	
2	ไนท์เอด Driver	✓	
3	ไนท์เอดมาทาล จุก โต๊ะวาง	✓	
4	ไนท์เอดมาทาล จุกโต๊ะนอนพี	✓	
5	พื้นที่โต๊ะพนักงานเฝ้า	×	
6	ไนท์เอด Man Locker	×	
7	ไนท์เอดนำพาอ มีโต๊ะเก้าอี้ตอนเฝ้า	×	
8	ไนท์เอดนำพา Man Locker	×	
9	พนักงานเฝ้าบริเวณ	-	
10	พนักงานเฝ้า มีโต๊ะขยาย	×	
11	ห้องครัว มีโต๊ะขยาย	×	
12	ห้อง VIP	×	
13	ส้วมผู้ชายชาย	-	
14	ส้วมติดกำแพง โรงอาหารใหม่	×	
15	ห้องครัว	×	
16	พนักงานเฝ้า	-	
<b>โรงงานอุตสาหกรรม Casting 1</b>			
17	ไนท์เอด Dust Collector	×	
18	พนักงาน Sand Bin	×	
19	ไนท์เอด Generator ประตูทางเข้า	×	
20	ไนท์เอด Generator	×	
21	พนักงานเฝ้า Meli	×	
22	ห้องประชุม Melting 1	✓	
23	ไนท์เอด MDB ประตูทางเข้า	×	
24	ไนท์เอด MDB	×	
25	พนักงาน Meli 1	-	
26	Core Making 1	×	
27	Core Making 1	×	
28	Finishing 1	✓	
29	พนักงาน Tool & Die	✓	
30	Air Compressor room Casting1	×	
31	Air Compressor room Casting2	×	
32	ส้วมบริเวณใกล้ EMS	×	
33	ด้านหน้ารถวิ่ง Shot Blasi 1	×	
34	ไนท์เอด Tool & Die	✓	
35	ไนท์เอด OC Caster	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	กองการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงงานกบรีด 2 Casting 2</b>			
36	Stock FS2	×	
37	Stock MN	×	
38	ข้าง Shop MN	—	
39	Stock MN	×	
40	Core 2 (สแกนรีด 19)	×	
41	Melt 2 (ซีลจุ่ม ELP)	×	
42	Melt 2 (Scrap yard)	—	
43	Scrap yard 2	×	
44	Melt 2 (ใกล้ ถัง Mixer 2)	×	
45	Mold 2 (บริเวณสพาน้ำระดู Dust )	×	
46	Mold 2 (บริเวณสพาน้ำระดู Dust 205 )	×	
47	FS2 Agrote Shot 2	×	
48	FS2 ปั่นลู่วางผ้า - ตก	×	
<b>ออฟฟิศกบรีด Office Casting</b>			
49	ใน Office #31 Machine Section	×	
50	Pantry room	✓	
<b>โกดัง Material Warehouse</b>			
50	Material Store (โต๊ะทำงาน)	×	
51	Stock Casting (โต๊ะทำงาน)	×	
52/1	Material Store (พื้นที่ Stock)	—	
52/2	Material Store (โต๊ะประกอบเก้าอี้)	×	
<b>โรงงานทอผ้าทอผ้า Machine</b>			
53	T502 (เฮลิคอปเตอร์)	×	
54	ไนท์กรง Electric room	×	
55	หม้อต้มน้ำ Electric	×	
56	Compressor room	✓	
57	หม้อไอน้ำ	×	
58	Office MC	✓	
59	T938	×	
60	T952	×	
61	T957	✓	
62	T941	✓	
63	T962	✓	
64	MC Shutter door หน้ารถอาทิตย์	✓	
65	MC ประตูข้างเหล็ก	✓	
66	PC Chamber door หน้ารถอาทิตย์	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
67	Stock PC	✗	
68	Stock PC	✓	
69	Stock PC	✗	
70	Stock PC	✓	
71	Stock PC	✓	
72	หน้าห้องรับ PC	✓	
73	Office PC	✓	
<b>ส่วนกลาง Main Office</b>			
74	หน้าห้องรับ	✓	
75	Unit Office (บัญชี)	✓	
76	หน้า Office (Admin)	✓	
77	หน้าห้องประชุม 1	✓	
78	หน้าห้องประชุม 5	✓	
79	Unit ห้องประชุม 5	✓	
80	Future area	✓	
81	Future area	✓	
82	ทางเดิน	✓	
83	CAD Room	✓	
84	VIP Room	✓	
85	Conference Room	✓	
86	ห้องประชุม 4	✓	
87	บันได	✓	
88	Maintenance Machine Store	✓	
89	Machine Office	✓	
90	QC Machine room	✓	
91	Guard House ชั้นใน	✓	
<b>งานช่างโรงงานผลิต Casting Main Road</b>			
93	Finishing	✗	
94	Casting Maintenance	✗	
95	Core Making	✗	
96	Melting	✗	
<b>งานช่างโรงงานผลิต Casting Main Road</b>			
97	ห้องแม่บ้านรถถล่ม	✓	
จำนวนรวม (Total)			96
ปกติ (Normal)			39
ผิดปกติ (Abnormal)			NG 49

No Layout 8.



ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Exit Light check sheet)



วันที่ตรวจ 1 กพ 68 ผู้ตรวจสอบ สมพาม

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Suny - 3/2/25

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)	จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงอาหาร Canteen</b>				20	MC ประตูทางออกเล็ก	✓	
1	ประตูทางเข้า สิ่งของพลาบาล	✓		21	PC	✓	
2	ประตูทางเข้า สิ่งต่อขยาย	✓		22	Office MC	✓	
3	บันได สิ่งต่อขยาย	✓	ไม่มีไฟ	23	Stock PC	✓	
4	บันได สิ่งห้องพลาบาล	✓		24	Stock PC	✓	
<b>โรงงานเบตตัง 1 Casting 1</b>				25	PC ประตูสุดท้าย	✓	
5	ประตู Finishing สิ่ง Magnast	✓		<b>ออฟฟิศ Main Office</b>			
6	ประตู Shortblast 4	✓		26	หน้าห้อง VIP Room	✓	
7	ประตูหน้าห้อง Sand Bin	✓		27	ในห้องประชุม 5	✓	
8	ประตูห้อง QC Casting	✓		28	ในห้องประชุม 5	✓	
<b>โรงงานเบตตัง 2 Casting 2</b>				29	หน้า Future area	✓	
9	Stock FS2 สิ่งขึ้นน้ำ	✓		30	ประตูเล็ก (ทางเข้า MC)	✓	
10	FS2 Door	✓		31	ประตูเล็ก (ทางออกข้างทาง)	✓	
11	Stock FS2	✓		32	หน้า Reception	✓	
12	Mold 2 ประตูสิ่งดา 5	✓		จำนวนรวม (Total)		32	
<b>ออฟฟิศ Office Casting</b>				ปกติ (Normal)		31	
13	ประตูออฟฟิศ สิ่ง Casting	✓		ผิดปกติ (Abnormal)		1	
14	ประตูออฟฟิศ สิ่ง Machine	✓					
<b>คลังสินค้า Warehouse</b>							
15	Stock MN Casting	✓					
16	Stock Material Casting	✓					
<b>โรงงานเบตตัง 3 Machining</b>							
17	ประตู MC	✓					
18	ประตูสิ่ง QC Machine	✓					
19	หน้าห้องน้ำ	✓					

ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์กดสัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน

(Fire alarm manual check sheet)



วันที่ตรวจ 1 กพ 68

ผู้ตรวจสอบ สมพาม

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Suny - 3/2/25

รายการตรวจ 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพปุ่มกด 3. สภาพลำโพง 4. อุปกรณ์อื่นๆ --> บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)	ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
<b>ออฟฟิศ Main Office</b>					<b>โรงอาหาร Canteen</b>				
1	1	หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น 1)	✓		29	20	ประตูทางเข้า สิ่งพลาบาล	✓	
2	1	หน้าห้องน้ำดื่ม	✓		30	21	บันได สิ่งพลาบาล	✓	
3	1	ในห้อง Maintenance Machine Store	✓		<b>โรงงานเบตตัง 2 Casting 2</b>				
4	1	หน้าห้อง Maintenance Machine Store	✓		31	22	Finishing 2	✓	
5	2	หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)	✓		32	23	Finishing 2	✓	
6	2	ในห้อง Future area สิ่งประตูทางเข้า	✓		33	24	Finishing 2	✓	
<b>โรงงานเบตตัง 3 Machining</b>					34	24	FS2 area	✓	
7	3	หน้าสิ่งเข้า MC สิ่งลิ้น CT (ห้อง Line T520)	✓		35	22	Stock FS2	✓	
8	3	ประตูทางออกเล็ก (Line T960)	✓		36	23	ประตู FS2 สิ่ง Magna test	✓	
9	4	MC (Line T522)	✓		37	26	FS2 area	✓	
10	4	MC (สิ่ง Line T520)	✓		38	27	FS2 area	✓	
11	5	MC (กล่อง Line T930)	✓		39	29	หน้า Stock MN	✓	
12	5	Stock MC	✓		40	29	Molding 2	✓	
13	6	MC (ห้อง Line T952)	✓		41	30	Molding 2	✓	
14	6	Stock MC	✓		42	31	Core making 2	✓	
<b>โรงงานเบตตัง 1 Casting 1</b>					43	31	Molding 2	✓	
15	8	หน้าดา 1	✓		44	32	Core making 2	✓	
16	9	Core Making 1	✓		45	32	Auto Puring	✓	
17	9	Office Casting	✓		46	33	ดา 8	✓	
18	9	Core Making 1	✓		47	34	ดา 5	✓	
19	10	Core Making 1 สิ่งลิ้น Melting	✓		48	35	Scrap Y ard	✓	
20	11	Tool&Die	✓		49	36	Scrap Y ard	✓	
21	12	Maintenance Casting Store 1	✓		50	36	FS2 area	✓	
22	13	ลิ้น Shortblast 4	✓		51	37	FS2 area	✓	
23	14	ลิ้น Shortblast 1	✓		<b>คลังสินค้า Warehouse</b>				
24	14	ลิ้น Drumblast	✓		52	36	PC Store	✓	
25	16	หน้าห้อง Spectro Room 1	✓		53	37	PC Store	✓	
26	17	Scrap Y ard	✓		54	35	ประตูทางเข้า หน้าออฟฟิศ PC	✓	
27	18	บะเลา	✓		55	23	Ware House	✓	
28	19	หน้าห้อง Air Compressor room	✓		56	23	Tent House	✓	
					จำนวนรวม (Total)		56		
					ปกติ (Normal)		54		
					ผิดปกติ (Abnormal)		2		

วันที่ตรวจ 17 Feb 68 ผู้ตรวจสอบ สันติวงษ์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Say - 3/2/25  
รายการตรวจ --> บันทึกง ✓ บันทึก X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดติดตั้ง (Location Point)	สภาพอุปกรณ์ประตูลมระบายน้ำฝน				หมายเหตุ (Remark)
			1. เกยหัวหมุน	2. มือจับหมุน	3. แบริ่งระดับหมุน	4. เกยอะแดกตัว	
1	ประตูกับน้ำ บ่อน รปภ. (Guard house)		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูกับน้ำ โรงจอดรถ (Car Parking)		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูกับน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูกับน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	

## ● การตรวจสอบอุปกรณ์

1		1. เกยหัวหมุน มีการฉีกรูบี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้	สังเกตด้วยตา
2		2. มือจับหมุน ต้องหมุนซ้ายขวาได้ ไม่ติดขัด	ทดลองหมุน ทางซ้ายและทางขวา
3		3. แบริ่งระดับหมุน แบริ่งต้องตั้งอยู่ในระดับเดียวกัน	สังเกตด้วยตา
4		4. เกยอะแดกตัว ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถเปิดประตูกับน้ำได้	สังเกตด้วยตา

## แบบฟอร์มตรวจสอบฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน

Feb-25

## (Emergency shower and Emergenc eye wash)

ประจำเดือน (Month)	8/02/25
--------------------	---------

Approved	Checked	ผู้ตรวจสอบ

รูปภาพประกอบ	ข้อ	รายละเอียดการตรวจ	(1) Melting-1		(2) Melting-2		(3) Finishing-1		(4) Finishing-2		(5) QC Machine		(6) Machine	
			Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No
 <input checked="" type="checkbox"/> 1/ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> 2/ผิดปกติ/ไม่สามารถใช้งานได้	1	น้ำฝักบัวต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	2	น้ำอ่างล้างตาต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	3	ต้องมีป้าย ณ จุดติดตั้งให้เห็นได้ชัดเจน	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	4	ไม่มีสิ่งขวางกีดขวางในการเข้าถึงอุปกรณ์	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	5	น้ำต้องสะอาด ไม่มีตะกอน	✓		✓		✓		✓		✓		✓	



แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Expired	2028	2029	2026	Total	Expired	2028	2029	Total	Expired	2026
Dry	186	7	22	215	CO2	9	2	11	Class D	10

No	Casting-1	Dry	Expired	✓	✗
1	ทาสีถัง	2023/1	2028	✓	
2	ทาสีถัง	2023/2	2028	✓	
3	Shot blast	2023/3	2028	✓	
4	Shot blast	2023/4	2028	✓	
5	FHC-06	2023/5	2028	✓	
6	พ่นสีถัง	2023/6	2028	✓	
7	Molding1	2023/7	2028	✓	
8	Molding1	2023/8	2028	✓	
9	พ่นสีถัง	2023/9	2028	✓	
10	พ่นสีถัง	2023/10	2028	✓	
11	พ่นสีถัง	2023/11	2028	✓	
12	พ่นสีถัง	2023/12	2028	✓	
13	พ่นสีถัง	2023/13	2028	✓	
14	พ่นสีถัง	2023/14	2028	✓	
15	พ่นสีถัง	2023/15	2028	✓	
16	พ่นสีถัง	2023/16	2028	✓	
17	พ่นสีถัง	2023/17	2028	✓	
18	พ่นสีถัง	2023/18	2028	✓	
19	พ่นสีถัง	2023/19	2028	✓	
20	พ่นสีถัง	2023/20	2028	✓	
21	พ่นสีถัง	2023/21	2028	✓	
22	พ่นสีถัง	2023/22	2028	✓	
23	พ่นสีถัง	2023/23	2028	✓	
24	พ่นสีถัง	2023/24	2028	✓	
25	พ่นสีถัง	2023/25	2028	✓	
26	พ่นสีถัง	2023/26	2028	✓	
27	พ่นสีถัง	2023/27	2028	✓	
28	พ่นสีถัง	2023/28	2028	✓	
29	พ่นสีถัง	2023/29	2028	✓	
30	พ่นสีถัง	2023/30	2028	✓	
31	พ่นสีถัง	2023/31	2028	✓	
32	พ่นสีถัง	2023/32	2028	✓	
33	พ่นสีถัง	2023/33	2028	✓	
34	พ่นสีถัง	2023/34	2028	✓	
35	พ่นสีถัง	2023/35	2028	✓	
36	พ่นสีถัง	2023/36	2028	✓	
37	พ่นสีถัง	2023/37	2028	✓	
38	พ่นสีถัง	2023/38	2028	✓	
39	พ่นสีถัง	2023/39	2028	✓	
40	พ่นสีถัง	2023/40	2028	✓	
41	พ่นสีถัง	2023/41	2028	✓	
42	พ่นสีถัง	2023/42	2028	✓	
43	พ่นสีถัง	2023/43	2028	✓	
44	พ่นสีถัง	2023/44	2028	✓	
45	พ่นสีถัง	2023/45	2028	✓	
46	พ่นสีถัง	2023/46	2028	✓	
47	พ่นสีถัง	2023/47	2028	✓	
48	พ่นสีถัง	2023/48	2028	✓	
49	พ่นสีถัง	2023/49	2028	✓	
50	พ่นสีถัง	2023/50	2028	✓	
51	พ่นสีถัง	2023/51	2028	✓	
52	พ่นสีถัง	2023/52	2028	✓	
53	พ่นสีถัง	2023/53	2028	✓	

No	Casting-2	Dry	Expired	✓	✗
1	ทาสีถัง	2023/54	2028	✓	
2	พ่นสีถัง	2023/55	2028	✓	
3	พ่นสีถัง	2023/56	2028	✓	
4	พ่นสีถัง	2023/57	2028	✓	
5	พ่นสีถัง	2023/58	2028	✓	
6	พ่นสีถัง	2023/59	2028	✓	
7	พ่นสีถัง	2023/60	2028	✓	
8	พ่นสีถัง	2023/61	2028	✓	
9	พ่นสีถัง	2023/62	2028	✓	
10	พ่นสีถัง	2023/63	2028	✓	
11	พ่นสีถัง	2023/64	2028	✓	
12	พ่นสีถัง	2023/65	2028	✓	
13	พ่นสีถัง	2023/66	2028	✓	
14	พ่นสีถัง	2023/67	2028	✓	
15	พ่นสีถัง	2023/68	2028	✓	
16	พ่นสีถัง	2023/69	2028	✓	
17	พ่นสีถัง	2023/70	2028	✓	
18	พ่นสีถัง	2023/71	2028	✓	
19	พ่นสีถัง	2023/72	2028	✓	
20	พ่นสีถัง	2023/73	2028	✓	
21	พ่นสีถัง	2023/74	2028	✓	
22	พ่นสีถัง	2023/75	2028	✓	
23	พ่นสีถัง	2023/76	2028	✓	
24	พ่นสีถัง	2023/77	2028	✓	
25	พ่นสีถัง	2023/78	2028	✓	
26	พ่นสีถัง	2023/79	2028	✓	
27	พ่นสีถัง	2023/80	2028	✓	
28	พ่นสีถัง	2023/81	2028	✓	
29	พ่นสีถัง	2023/82	2028	✓	
30	พ่นสีถัง	2023/83	2028	✓	
31	พ่นสีถัง	2023/84	2028	✓	
32	พ่นสีถัง	2023/85	2028	✓	
33	พ่นสีถัง	2023/86	2028	✓	
34	พ่นสีถัง	2023/87	2028	✓	
35	พ่นสีถัง	2023/88	2028	✓	
36	พ่นสีถัง	2023/89	2028	✓	
37	พ่นสีถัง	2023/90	2028	✓	
38	พ่นสีถัง	2023/91	2028	✓	
39	พ่นสีถัง	2023/92	2028	✓	
40	พ่นสีถัง	2023/93	2028	✓	
41	พ่นสีถัง	2023/94	2028	✓	
42	พ่นสีถัง	2023/95	2028	✓	
43	พ่นสีถัง	2023/96	2028	✓	
44	พ่นสีถัง	2023/97	2028	✓	
45	พ่นสีถัง	2023/98	2028	✓	
46	พ่นสีถัง	2023/99	2028	✓	
47	พ่นสีถัง	2023/100	2028	✓	
48	พ่นสีถัง	2023/101	2028	✓	

No	Machine	Dry	Expired	✓	✗
1	ทาสีถัง	2023/102	2028	✓	
2	พ่นสีถัง	2023/103	2028	✓	
3	พ่นสีถัง	2023/104	2028	✓	
4	พ่นสีถัง	2023/105	2028	✓	
5	พ่นสีถัง	2023/106	2028	✓	
6	พ่นสีถัง	2023/107	2028	✓	
7	พ่นสีถัง	2023/108	2028	✓	
8	พ่นสีถัง	2023/109	2028	✓	
9	พ่นสีถัง	2023/110	2028	✓	
10	พ่นสีถัง	2023/111	2028	✓	
11	พ่นสีถัง	2023/112	2028	✓	
12	พ่นสีถัง	2023/113	2028	✓	
13	พ่นสีถัง	2023/114	2028	✓	
14	พ่นสีถัง	2023/115	2028	✓	
15	พ่นสีถัง	2023/116	2028	✓	
16	พ่นสีถัง	2023/117	2028	✓	
17	พ่นสีถัง	2023/118	2028	✓	
18	พ่นสีถัง	2023/119	2028	✓	
19	พ่นสีถัง	2023/120	2028	✓	
20	พ่นสีถัง	2023/121	2028	✓	
21	พ่นสีถัง	2023/122	2028	✓	
22	พ่นสีถัง	2023/123	2028	✓	
23	พ่นสีถัง	2023/124	2028	✓	
24	พ่นสีถัง	2023/125	2028	✓	
25	พ่นสีถัง	2023/126	2028	✓	
26	พ่นสีถัง	2023/127	2028	✓	
27	พ่นสีถัง	2023/128	2028	✓	
28	พ่นสีถัง	2023/129	2028	✓	
29	พ่นสีถัง	2023/130	2028	✓	
30	พ่นสีถัง	2023/131	2028	✓	
31	พ่นสีถัง	2023/132	2028	✓	
32	พ่นสีถัง	2023/133	2028	✓	
33	พ่นสีถัง	2023/134	2028	✓	
34	พ่นสีถัง	2023/135	2028	✓	
35	พ่นสีถัง	2023/136	2028	✓	
36	พ่นสีถัง	2023/137	2028	✓	
37	พ่นสีถัง	2023/138	2028	✓	
38	พ่นสีถัง	2023/139	2028	✓	
39	พ่นสีถัง	2023/140	2028	✓	
40	พ่นสีถัง	2023/141	2028	✓	
41	พ่นสีถัง	2023/142	2028	✓	
42	พ่นสีถัง	2023/143	2028	✓	
43	พ่นสีถัง	2023/144	2028	✓	
44	พ่นสีถัง	2023/145	2028	✓	
45	พ่นสีถัง	2023/146	2028	✓	
46	พ่นสีถัง	2023/147	2028	✓	
47	พ่นสีถัง	2023/148	2028	✓	
48	พ่นสีถัง	2023/149	2028	✓	
49	พ่นสีถัง	2023/150	2028	✓	
50	พ่นสีถัง	2023/151	2028	✓	
51	พ่นสีถัง	2023/152	2028	✓	
52	พ่นสีถัง	2023/153	2028	✓	
53	พ่นสีถัง	2023/154	2028	✓	
54	พ่นสีถัง	2023/155	2028	✓	
55	พ่นสีถัง	2023/156	2028	✓	
56	พ่นสีถัง	2023/157	2028	✓	
57	พ่นสีถัง	2023/158	2028	✓	
58	พ่นสีถัง	2023/159	2028	✓	

No	PC Warehouse	Dry	Expired	✓	✗
1	ทาสีถัง	2022/1	2026	✓	
2	พ่นสีถัง	2022/2	2026	✓	
3	พ่นสีถัง	2022/3	2026	✓	
4	พ่นสีถัง	2022/4	2026	✓	
5	พ่นสีถัง	2022/5	2026	✓	
6	พ่นสีถัง	2022/6	2026	✓	
7	พ่นสีถัง	2022/7	2026	✓	
8	พ่นสีถัง	2022/8	2026	✓	
9	พ่นสีถัง	2022/9	2026	✓	
10	พ่นสีถัง	2022/10	2026	✓	
11	พ่นสีถัง	2022/11	2026	✓	
12	พ่นสีถัง	2022/12	2026	✓	
13	พ่นสีถัง	2022/13	2026	✓	
14	พ่นสีถัง	2022/14	2026	✓	
15	พ่นสีถัง	2022/15	2026	✓	
16	พ่นสีถัง	2022/16	2026	✓	
17	พ่นสีถัง	2022/17	2026	✓	
18	พ่นสีถัง	2022/18	2026	✓	
19	พ่นสีถัง	2022/19	2026	✓	
20	พ่นสีถัง	2022/20	2026	✓	

No	Outside	Dry	Expired	✓	✗
1	Security Guard	2023/160	2028	✓	
2	Security Guard	2023/161	2028	✓	
3	Security Guard	2023/162	2028	✓	
4	Security Guard	2023/163	2028	✓	
5	Security Guard	2023/164	2028	✓	
6	Security Guard	2023/165	2028	✓	
7	Security Guard	2023/166	2028	✓	
8	Security Guard	2023/167	2028	✓	
9	Security Guard	2023/168	2028	✓	
10	Security Guard	2023/169	2028	✓	
11	Security Guard	2023/170	2028	✓	
12	Security Guard	2023/171	2028	✓	
13	Security Guard	2023/172	2028	✓	
14	Security Guard	2023/173	2028	✓	
15	Security Guard	2023/174	2028	✓	
16	Security Guard	2023/175	2028	✓	
17	Security Guard	2023/176	2028	✓	
18	Security Guard	2023/177	2028	✓	
19	Security Guard	2023/178	2028	✓	
20	Security Guard	2023/179	2028	✓	
21	Security Guard	2023/180	2028	✓	
22	Security Guard	2023/181	2028	✓	
23	Security Guard	2023/182	2028	✓	
24	Security Guard	2023/183	2028	✓	
25	Security Guard	2023/184	2028	✓	
26	Security Guard	2023/185	2028	✓	
27	Security Guard	2023/186	2028	✓	
28	Security Guard	2023/187	2028	✓	
29	Security Guard	2023/188	2028	✓	
30	Security Guard	2023/189	2028	✓	
31	Security Guard	2023/190	2028	✓	
32	Security Guard	2023/191	2028	✓	
33	Security Guard	2023/192	2028	✓	
34	Security Guard	2023/193	2028	✓	
35	Security Guard	2023/194	2028	✓	
36	Security Guard	2023/195	2028	✓	
37	Security Guard	2023/196	2028	✓	
38	Security Guard	2023/197	2028	✓	
39	Security Guard	2023/198	2028	✓	
40	Security Guard	2023/199	2028	✓	
41	Security Guard	2023/200	2028	✓	






NG-4 ผลิตถังดับเพลิง 9/02/25







แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

Month Feb-2025

SP-06-FM-01.01 Date 4-Jan-2022



อุปกรณ์ดับเพลิง				จำนวน		
ประเภทอุปกรณ์	ชนิดของอุปกรณ์			รวม	หมายเหตุ	ตรวจสอบโดย
	Fire Extinguisher	Fire Extinguisher	Fire Metal			
						
	Dry = 215	Co2 = 11	10			
	0	0	0			
ถังดับเพลิง	0	0	0	0		
ถังดับเพลิง	0	0	0	0		
ถังดับเพลิง	0	0	0	0		
ถังดับเพลิง	0	0	0	0		
ถังดับเพลิง Lay out	0	0	0	0		
Total	0	0	0	0		
jenMonthly Report Check(2025\2025_03Mar-FireExt)						

		ประจักษ์พยาน					
อาคารอำนวยการ					Summary	Remark	
	รูปที่ 1	รูปที่ 2	รูปที่ 3	รูปที่ 4			
	0	0	0	0			0
							พบผู้ใช้งาน
เอกสารตรวจสอบ		b04 RainGutterProtection Monthly Report Check (2025-03Mar2025).pd					
จุดรับวัสดุ			Summary		Remark		
	32 มม	1 นิ้ว					
	0	-	0				
	0	-	0				
	-	0	0				
Total	0	0					
cabinet/Monthly Report Check (2025-03Mar-Fir							

ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์กักสัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน  
(Fire alarm manual check sheet)

วันที่ตรวจ..... ๑ มิ.ย ๖๐

ผู้ตรวจสอบ..... นพ. พงษ์

แล้วมาให้ความปลอดภัย

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพประตู 3. สภาพลำโพง 4. อุปกรณ์อื่นๆ → บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

(No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ตรวจ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
<b>อสังหาริมทรัพย์ Main Office</b>				
1	1	หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น1)	✓	
2	1	หน้าห้องน้ำดื่ม	✓	
3	1	ในห้อง Maintenance Machine Store	✓	
4	1	หน้าห้อง Maintenance Machine Store	✓	
5	2	หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)	✓	
6	2	ในห้อง Future area ติดประตูทางเข้า	✓	
<b>โรงงานผลิตชิ้นปิ้ง Machining</b>				
7	3	หน้าด้านใน MC ชั้นใต้ดิน CT (ท่า Line T520)	✓	
8	3	ประตูทางออกหลัก (Line T960)	✓	
9	4	MC (ท่า Line T522)	✓	
10	4	MC (ชั้น Line T520)	✓	
11	5	MC (ท่า Line T930)	✓	
12	5	Stock MC	✓	
13	6	MC (ท่า Line T952)	✓	
14	6	Stock MC	✓	
<b>โรงงานผลิตชิ้นปิ้ง J Casting 1</b>				
15	8	หน้าท่า 1	✓	
16	9	Core Making 1	✓	
17	9	Office Casting	✓	
18	9	Core Making 1	✓	
19	10	Core Making 1 ติดกับ Melting	✓	
20	11	Tool&Die	✓	
21	12	Maintenance Casting Store ท่า	✓	
22	13	แท่ง Shortblast 4	✓	
23	14	แท่ง Shortblast 1	✓	
24	14	แท่ง Drumbblast	✓	
25	16	หน้าห้อง Spectro Room 1	✓	
26	17	Scrap Yard	✓	
27	18	บนดาด	✓	
28	19	หน้าห้อง Air Compressor room	✓	

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจ Tcst	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงอาหาร Canteen</b>				
29	20	ประตูทางเข้า ห้องอาหาร	✓	
30	21	บันได ห้องอาหาร		
<b>โรงซักผ้าตัว 2 Casting 2</b>				
31	22	Finishing 2	✓	
32	23	Finishing 2	✓	
33	24	Finishing 2	✓	
34	24	FS2 area	✓	
35	22	Stock FS2	✓	
36	23	ประตู FS2 หัก Magna test	✓	
37	26	FS2 area	✓	
38	27	FS2 area	✓	
39	29	หน้า Stock MN	✓	
40	29	Molding2	✓	
41	30	Molding2	✓	
42	31	Core making 2	✓	
43	31	Molding2	✓	
44	32	Core making 2	✓	
45	32	Auto Puring	✓	
46	33	ต18	✓	
47	34	ต15	✓	
48	35	Scrap Yard	✓	
49	36	Scrap Yard	✓	
50	36	FS2 area	✓	
51	37	FS2 area	✓	
<b>คลังสินค้า Warehouse</b>				
52	36	PC Store	✓	
53	37	PC Store	✓	
54	35	ประตูทางเข้า โรงหล่อพืด PC	✓	
55	23	Ware House	✓	
56	23	Toni House	✓	
<b>จำนวนรวม (Total)</b>				56
<b>ปกติ (Normal)</b>				56
<b>ผิดปกติ (Abnormal)</b>				0



ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Exit Light check sheet)

วันที่ตรวจ: 1 มิ.ย. 68 ผู้ตรวจสอบ: สมพงษ์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย: Samy

1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกผล ✓ ปกติ Xผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงอาหาร Canteen</b>			
1	ประตูทางเข้า สิ่งห้อยอาคาร	✓	
2	ประตูทางเข้า สิ่งห้อยอาคาร	✓	
3	บันได สิ่งห้อยอาคาร	✓	
4	บันได สิ่งห้อยอาคาร	✓	
<b>โรงงานผลิตชิ้น 1 Casting 1</b>			
5	ประตู Finishing หิ้ง Magnate	✓	
6	ประตู Shortblast 4	✓	
7	ประตูหน้าห้อง Sand Bin	✓	
8	ประตูห้อง QC Casting	✓	
<b>โรงงานผลิตชิ้น 2 Casting 2</b>			
9	Stock FS2 หิ้งตู้	✓	
10	FS2 Door	✓	
11	Stock FS2	✓	
12	Mel2 ประตูห้องเตา 5	✓	
<b>ออฟฟิศผลิตชิ้น Office Casting</b>			
13	ประตูออกพื้นที่ สิ่ง Casting	✓	
14	ประตูออกพื้นที่ สิ่ง Machine	✓	
<b>คลังสินค้า Warehouse</b>			
15	Stock MN Casting	✓	
16	Stock Material Casting	✓	
<b>โรงงานแปรรูปชิ้น Machining</b>			
17	ประตู MC	✓	
18	ประตูห้อง QC Machine	✓	
19	หน้าห้องน้ำ	✓	
20	MC ประตูทางออกหลัก	✓	
21	PC	✓	
22	Office MC	✓	
23	Stock PC	✓	
24	Stock PC	✓	
25	PC ประตูสุดท้าย	✓	
<b>ออฟฟิศหลัก Main Office</b>			
26	หน้าห้อง VIP Room	✓	
27	ในห้องประชุม 5	✓	
28	ในห้องประชุม 5	✓	
29	หน้า Future area	✓	
30	ประตูหลัก (ทางเข้า MC)	✓	
31	ประตูหลัก (ทางออก ช่างสาร)	✓	
32	หน้า Reception	✓	
จำนวนรวม (Total)			32
ปกติ (Normal)			31
ผิดปกติ (Abnormal)			1

ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Emergency light check sheet)

วันที่ตรวจ: 1 May 2025 ผู้ตรวจสอบ: 666 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย: Samy 10/2/25

1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --> บันทึกผล ✓ ปกติ Xผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงอาหาร Canteen</b>			
1	หน้าห้อง Woman Locker	X	
2	ในห้อง Driver	✓	
3	ในห้องอาหาร จุดไม้ระดม	✓	
4	ในห้องอาหาร จุดไม้ระดม	✓	
5	พื้นที่ไม้ระดม	X	
6	ในห้อง Man Locker	X	
7	ในห้องน้ำชาย สิ่งไม้ระดม	X	
8	ในห้องน้ำชาย Man Locker	X	
9	หน้าห้องเครื่องจักร	X	
10	หน้าห้องเครื่อง สิ่งไม้ระดม	X	
11	ห้องเครื่อง สิ่งไม้ระดม	X	
12	ห้อง VIP	X	
13	ประตูทางออก	X	
14	ประตูทางออก โรงอาหาร	X	
15	ห้องครัว	X	
16	บันไดทางขึ้น	X	
<b>โรงงานผลิตชิ้น 1 Casting 1</b>			
17	ในห้อง Dust Collector	X	
18	หน้าห้อง Sand Bin	X	
19	ในห้อง Generator ประตูทางเข้า	X	
20	ในห้อง Generator	X	
21	หน้าห้อง Mel	X	
22	ห้องประชุม Melting 1	✓	
23	ในห้อง MDB ประตูทางเข้า	✓	
24	ในห้อง MDB	X	
25	หน้าห้อง Mel 1	X	
26	Cure Making 1	X	
27	Cure Making 1	X	
28	Finishing 1	✓	
29	หน้า Tool & Die	✓	
30	Air Compressor room Casting 1	X	
31	Air Compressor room Casting 2	X	
32	สายพานลำเลียง EMS	X	
33	สายพานลำเลียง Shot Blast 1	X	
34	ในห้อง Tool & Die	✓	
35	ในห้อง QC Casting	✓	
<b>โรงงานผลิตชิ้น 2 Casting 2</b>			
36	Stock FS2	X	
37	Stock MN	X	
38	ห้อง Shop MN	X	
39	Stock MN	X	
40	Core 2 (ถังน้ำร้อน 19)	X	
41	Mel 2 (ถังน้ำร้อน ELP)	X	
42	Mel 2 (Scrap yard)	X	
43	Scrap yard 2	X	
44	Mel 2 (ถังน้ำร้อน Mixer 2)	X	
45	Mold 2 (ถังน้ำร้อน Dust 2)	X	
46	Mold 2 (ถังน้ำร้อน Dust 205)	X	
47	FS2 Apron Shot 2	X	
48	FS2 ประตูทางเข้า - ออก	X	
<b>ออฟฟิศผลิตชิ้น Office Casting</b>			
49	ใน Office 524 Machine Section	X	
50	Pantry room	✓	
<b>คลังสินค้า Warehouse</b>			
51	Material Store (ไม้ทำงาน)	X	
52	Stock Casting (ไม้ทำงาน)	X	
53	Material Store (ไม้ทำงาน)	X	
54	Material Store (ไม้ทำงาน)	X	
<b>โรงงานแปรรูปชิ้น Machining</b>			
55	T502 (ประตูประตูน้ำเย็น)	X	
56	ในห้อง Electric room	X	
57	หน้าห้อง Electric	X	
58	Compressor room	X	
59	หน้าห้องน้ำ	✓	
60	Office MC	✓	
61	T938	✓	
62	T952	✓	
63	T957	✓	
64	T941	✓	
65	T962	✓	
66	MC Shutter door หน้าห้องผลิต	✓	
67	MC ประตูสุดท้าย	✓	
68	PC Shutter door หน้าห้องผลิต	✓	
<b>ออฟฟิศหลัก Main Office</b>			
69	Stock PC	X	
70	Stock PC	✓	
71	Stock PC	✓	
72	หน้าห้องน้ำ PC	✓	
73	Office PC	✓	
<b>ออฟฟิศหลัก Main Office</b>			
74	หน้าห้องน้ำ	✓	
75	ใน Office (บัญชี)	✓	
76	หน้า Office (Admin)	✓	
77	หน้าห้องประชุม 1	✓	
78	หน้าห้องประชุม 5	✓	
79	ในห้องประชุม 5	✓	
80	Future area	✓	
81	Future area	✓	
82	หน้าห้อง	✓	
83	CAD Room	✓	
84	VIP Room	✓	
85	Conference Room	✓	
86	ห้องประชุม 4	✓	
87	ในห้อง	✓	
88	Maintenance Machine Store	✓	
89	Machine Office	✓	
90	QC Machine room	✓	
91	Guard House ช่างไม้	✓	
<b>ถนนภายในโรงงาน Casting Main Road</b>			
92	Finishing	X	
93	Casting Maintenance	X	
94	Cure Making	X	
95	Melting	X	
<b>ถนนภายในโรงงาน Casting Main Road</b>			
96	ห้องเก็บน้ำ	✓	
จำนวนรวม (Total)			96
ปกติ (Normal)			39
ผิดปกติ (Abnormal)			NG 49

No Layout 8

วันที่ตรวจ 1 สิงหาคม 2568 ผู้ตรวจสอบ สันติภาพ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Say

หมายเหตุ -> บันทึกลง บกดี X หน้าปกดี

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดติดตั้ง (Location Point)	สภาพอุปกรณ์ประตูละอองน้ำฝน				หมายเหตุ (Remark)
			1. เกยหินปูน	2. มีข้อบกพร่อง	3. แกนสกรูขันแน่น	4. เศษขยะกีดขวาง	
1	ประตูกันน้ำ ไร่ยม ไร่ยม (Guard house)		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูกันน้ำ โรงจอดรถ (Car Parking)		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูกันน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูกันน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	

● การตรวจสอบอุปกรณ์

1		1. เกยหินปูน มีการตัดกรรปี่ ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้	สังเกตด้วยตา
2		2. มีข้อบกพร่อง ต้องหมั่นเช็ค ขาด ไม่ดีชัด	ทดสอบหมุน ทางซ้ายและทางขวา
3		3. แกนสกรูขันแน่น แกนสกรูต้องอยู่ในระดับเดียวกัน	สังเกตด้วยตา
4		4. เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถเปิดประตูละอองน้ำได้	สังเกตด้วยตา

แบบฟอร์มตรวจสอบฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉิน

8-9 Mar-25

(Emergency shower and Emergenc eye wash)

ประจำเดือน (Month)	สิงหาคม
--------------------	---------

Approved	Checked	ผู้ตรวจสอบ
Somdech 10/3/25	Sany	บ๊อง

รูปภาพประกอบ	ข้อ	รายละเอียดการตรวจ	(1) Melting-1		(2) Melting-2		(3) Finishing-1		(4) Finishing-2		(5) QC Machine		(6) Machine	
			Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No
<p>1. ฝักบัว 2. น้ำล้างตา 3. หัวฉีด 4. ปุ่มเปิด/ปิด 5. ถังน้ำ</p>	1	น้ำฝักบัวต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	2	น้ำล้างตาต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	3	ต้องมีป้าย ณ จุดติดตั้งให้เห็นได้ชัดเจน	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	4	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางในการเข้าถึงอุปกรณ์	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	5	น้ำต้องสะอาด ไม่มีตะกอน	✓		✓		✓		✓		✓		✓	

✓ 1. กติ  
✓ 2. กติ/กติ  
ไม่สามารถใช้งานได้



Expired	2028	2029	2026	Total	Expired	2028	2029	Total	Expired	2026
Dry	186	7	22	215	CO2	9	2	11	Class D	10

No	Casting-1	Dry	Expired	✓
1	မာရစ်	2023/1	2028	✓
		2023/7	2028	✓
2	မာရစ်	2023/3	2028	✓
		2023/4	2028	✓
3	Shot blast	2023/5	2028	✓
		2023/6	2028	✓
4	Shot blast	2023/1	2028	✓
		2023/8	2028	✓
5	FHC-06	2023/9	2028	✓
		2023/10	2028	✓
6	မာရစ် Dust	2023/11	2028	✓
		2023/12	2028	✓
7	Molding1	2023/13	2028	✓
		2023/14	2028	✓
8	Molding1	2023/15	2028	✓
		2023/16	2028	✓
9	မာရစ် Dust	2023/17	2028	✓
		2023/18	2028	✓
10	မာရစ် Dust	2023/19	2028	✓
		2023/20	2028	✓
11	မာရစ်	2023/21	2028	✓
		2023/22	2028	✓
12	Spectro rm.	2023/23	2028	✓
		2023/24	2028	✓
13	Furnace	2023/25	2028	✓
		2023/26	2028	✓
14	Generator	2023/27	2028	✓
		2023/28	2028	✓
15	မာရစ်	2023/29	2028	✓
		2023/30	2028	✓
16	မာရစ် MDB	2023/31	2028	✓
		2023/32	2028	✓
17	မာရစ်	2023/33	2028	✓
		2023/34	2028	✓
18	Auto Pouring	2023/35	2028	✓
		2023/36	2028	✓
19	Mold & Core	2023/37	2028	✓
		2023/38	2028	✓
20	Core keep	2023/39	2028	✓
		2023/40	2028	✓
21	FHC-10	2023/41	2028	✓
		2023/42	2028	✓
22	Back Drum blast	2023/43	2028	✓
		2023/44	2028	✓
23	Finishing	2023/45	2028	✓
		2023/46	2028	✓
24	Tool&Die	2023/47	2028	✓
		2023/48	2028	✓
25	QC Casting	2023/49	2028	✓
		2023/50	2028	✓
26	Casting office	2023/51	2028	✓
		2023/52	2028	✓
27	Pantry room	2023/53	2028	✓

No	Casting-2	Dry	Expired	✓
1	ironing	2023/54 2023/95	2028	✓
2	ironing	2023/56 2023/57	2028	✓
3	Finishing2	2023/58 2023/59	2028	✓
4	Finishing2	2023/60 2023/61	2028	✓
5	Dust room	2023/62	2028	✓
6	Molding2	2023/63 2023/64	2028	✓
7	Molding2	2023/66 2023/67	2028	✓
8	Dust outside	2023/68 2023/69	2028	✓
9	Sand Hopper	2023/70	2028	✓
10	Specto room	2023/71 2023/72	2028	✓
11	Melting	2023/73 2023/75	2028	✓
12	Pit yard	2023/76 2023/77	2028	✓
13	Pit yard	2023/78 2023/79	2028	✓
14	Melting burning	2023/80 2023/81	2028	✓
15	Furnance	2023/82 2023/83	2028	✓
16	Auto pouring	2023/84 2023/85	2028	✓
17	Core making2	2023/86 2023/87	2028	✓
18	Molding2	2023/88 2023/89	2028	✓
19	Molding2	2023/90 2023/91	2028	✓
20	Dust BH 2/6	2023/92 2023/93	2028	✓
21	Maintenance shop	2023/94 2023/95	2028	✓
22	Maintenance shop	2023/96 2023/97	2028	✓
23	Core making2	2023/98 2023/99	2028	✓
24	Finishing2	2023/100 2023/101	2028	✓
รวมทั้งหมด		Total	OK	NG
Dry chemical		215		

No	Machine	Qty	Expiry	✓
1	เครื่อง Machining	2023/101	2028	✓
2	เครื่อง Machining	2023/103	2028	✓
3	เครื่อง Machining	2023/105	2028	✓
3	เครื่อง Laser	2023/106	2028	✓
4	เครื่อง Laser	2023/107	2028	✓
5	เครื่อง Laser	2023/109	2028	✓
5	เครื่อง Laser Casting2	2023/110	2028	✓
6	เครื่อง PC	2023/111	2028	✓
6	เครื่อง PC	2023/112	2028	✓
7	เครื่อง PC	2023/114	2028	✓
8	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/115	2028	✓
8	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/116	2028	✓
9	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/117	2028	✓
9	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/118	2028	✓
10	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/119	2028	✓
10	เครื่อง Packing	2023/120	2028	✓
10	เครื่อง Packing	2023/121	2028	✓
11	เครื่อง Office WH	2023/122	2028	✓
11	เครื่อง Office WH	2023/123	2028	✓
12	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/124	2028	✓
12	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/125	2028	✓
13	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/126	2028	✓
14	เครื่อง Office Production	2023/127	2028	✓
14	เครื่อง Office Production	2023/128	2028	✓
15	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/129	2028	✓
15	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/130	2028	✓
16	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/131	2028	✓
16	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/132	2028	✓
17	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/133	2028	✓
17	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/134	2028	✓
18	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/135	2028	✓
18	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/136	2028	✓
19	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/137	2028	✓
19	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/138	2028	✓
20	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/139	2028	✓
20	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/140	2028	✓
21	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/141	2028	✓
21	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/142	2028	✓
22	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/143	2028	✓
22	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/144	2028	✓
23	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/145	2028	✓
23	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/146	2028	✓
24	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/147	2028	✓
24	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/148	2028	✓
25	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/149	2028	✓
25	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/150	2028	✓
26	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/151	2028	✓
26	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/152	2028	✓
27	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/153	2028	✓
27	เครื่อง Laser Raw Mat.	2023/154	2028	✓


No	PC Warehouse	Dry	Expired	✓	✗
1	กระดาษ	2022/1	2026	✓	✓
2	กระดาษ	2022/3	2026	✓	✓
3	กระดาษ	2022/3	2026	✓	✓
3	กระดาษ	2022/5	2026	✓	✓
4	กระดาษ	2022/6	2026	✓	✓
4	กระดาษ	2022/7	2026	✓	✓
5	Spare part	2022/8	2026	✓	✓
5	Spare part	2022/9	2026	✓	✓
6	Office Mat.	2022/10	2026	✓	✓
6	Office Mat.	2022/11	2026	✓	✓
7	กระดาษ	2022/12	2026	✓	✓
7	กระดาษ	2022/13	2026	✓	✓
8	กระดาษ	2022/14	2026	✓	✓
8	กระดาษ	2022/15	2026	✓	✓
9	กระดาษ	2022/16	2026	✓	✓
9	กระดาษ	2022/17	2026	✓	✓
10	กระดาษ	2022/18	2026	✓	✓
10	กระดาษ	2022/19	2026	✓	✓
10	กระดาษ	2022/20	2026	✓	✓

No	Outside	Dry	Expired	✓	✗
1	Security Guard	2023/160	2028	✓	✓
2	Iron work	2023/161	2028	✓	✓
3	LPG Canteen	2023/163	2028	✓	✓
4	Food Canteen	2023/164	2028	✓	✓
4	Food Canteen	2023/165	2028	✓	✓
5	Food Canteen	2023/166	2028	✓	✓
5	Food Canteen	2023/167	2028	✓	✓
6	Food Canteen	2023/168	2028	✓	✓
6	Food Canteen	2023/169	2028	✓	✓
7	Food Canteen	2023/170	2028	✓	✓
7	Food Canteen	2023/171	2028	✓	✓
8	Dust Bt1/11	2023/172	2028	✓	✓
8	Dust Bt1/11	2023/173	2028	✓	✓
9	Air Compressor	2023/174	2028	✓	✓
9	Air Compressor	2023/175	2028	✓	✓
10	Fire Pump	2023/177	2028	✓	✓
10	Fire Pump	2023/178	2028	✓	✓
11	Dust Bt 2/7	2023/180	2028	✓	✓
12	PC Warehouse	2023/181	2028	✓	✓
12	PC Warehouse	2023/182	2028	✓	✓
13	PC Warehouse	2023/183	2028	✓	✓
13	PC Warehouse	2023/184	2028	✓	✓
14	FCD Waste	2023/185	2028	✓	✓
14	FCD Waste	2023/186	2028	✓	✓
15	SE Workshop	2024-01	2029	✓	✓
15	SE Workshop	2024-02	2029	✓	✓
16	SE Workshop	2024-03	2029	✓	✓
16	SE Workshop	2024-04	2029	✓	✓

No	Casting-1	CO2	Expired	✓ x
12	Specto rm.	2023/1	2028	✓
14	Generator	2023/2	2028	✓
16	Wet MDB	2023/3	2028	✓
	ไดนาโม Diesel 15L	2024/1	2029	✓
	ไดนาโม Diesel 15L	2024/2	2029	✓
17	พัดลมใบ	2023/5	2028	✓
No	Casting-2	CO2	Expired	✓ x
11	Melting	2023/6	2028	✓
	Machine	2023/7	2028	✓
	รถเข็นไฟฟ้า	CO2	Expired	✓ x
	รถเข็นไฟฟ้า	2023/8	2028	✓
17	พัดลมไฟฟ้าใบสามใบ	2023/9	2028	✓
No	Casting-1	Class D	Expired	✓ x
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓
		2022/2	2026	✓
13	Furnace	2022/3	2026	✓
No	Casting-2	Class D	Expired	✓ x
10	Specto room	2022/10	2026	✓
		2022/9	2026	✓
14	Melting burning	2022/4	2026	✓
		2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
		2022/7	2026	✓
15	Furnace	2022/8	2026	✓



  

	<p>บริษัทเคมีภัณฑ์ กรมเคมีภัณฑ์ (DRY CHEMICALS)</p> <p>ใช้ดับไฟประเภท</p> <div>    </div> <p>△ ไฟไหม้    B ไขมัน    ข วัตถุไวไฟ</p>
	<p>บริษัทเคมีภัณฑ์ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)</p> <p>ใช้ดับไฟประเภท</p> <div>   </div> <p>B ไขมัน    ข วัตถุไวไฟ</p>
	<p>บริษัทเคมีภัณฑ์ Class D</p> <p>ใช้ดับไฟประเภท</p>





แบบตรวจสอบสายน้ำดับเพลิงและหัวรับด้วยสายตาประจำเดือน  
(Fire Hose/Water Receiving head by visual check monthly)

Month	Mar-2025
-------	----------

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 1		จุดที่ 2		จุดที่ 3		จุดที่ 4		จุดที่ 5		จุดที่ 6		จุดที่ 7		จุดที่ 8		จุดที่ 9		จุดที่ 10		จุดที่ 11		จุดที่ 12		จุดที่ 13		จุดที่ 14		จุดที่ 15		จุดที่ 16	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1	ระบบท่อเมนส่งน้ำ	 <p>1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง</p> <p>1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว</p> <p>1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)</p> <p>1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้</p> <p>1.5 มีตะขอสับ F ชั่วเปิดฉุกเฉิน</p>	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	 <p>2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด</p> <p>2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ</p> <p>2.3 หัวต่อสายติดกับหัวน้ำ แข็งแรง</p> <p>2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ</p> <p>2.5 ตั้งสายออกอย่างเร่งด่วน ไม่ติด</p>	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 17		จุดที่ 18		จุดที่ 19		จุดที่ 20		จุดที่ 21		จุดที่ 22		จุดที่ 23		จุดที่ 24		จุดที่ 25		จุดที่ 26		จุดที่ 27		จุดที่ 28		จุดที่ 29		จุดที่ 30		จุดที่ 31		จุดที่ 32	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1	ระบบท่อเมนส่งน้ำ	 <p>1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มั่นคง แข็งแรง</p> <p>1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว</p> <p>1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)</p> <p>1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้</p> <p>1.5 มีตะขอสับ F ชั่วเปิดฉุกเฉิน</p>	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	 <p>2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด</p> <p>2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ</p> <p>2.3 หัวต่อสายติดกับหัวน้ำ แข็งแรง</p> <p>2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ</p> <p>2.5 ตั้งสายออกอย่างเร่งด่วน ไม่ติด</p>	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 33	
			OK	NG
3	หัววินน้ำดับเพลิง	<p>3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายวินน้ำ</p> <p>3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าต่อสายน้ำ</p>	✓	

ตรวจรอบโดย  
**เสิด**  
 8.3.25

SHE Section  
**Somvut**  
 10/13/25

ใบรายงานการตรวจสอบ ใ้ทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน

(Exit Light check sheet)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย...

24/03/2014

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. ถวายนมแมว 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. นำคอมพิวเตอร์สำรองไฟ --> มันก็คง ✓ ปกติ X ติดปกติ




จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	มี PPE หรือไม่	หมายเหตุ (Remark)	จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	มี PPE หรือไม่	หมายเหตุ (Remark)
บริเวณชั้น Common				20	MC ห้องชุดรถถัง	✓	
1	ห้องชุดรถถัง ชั้น 1 Common	✓		21	PE	✓	
2	ห้องชุดรถถัง ชั้น 1 Common	✓		22	Office MC	✓	
3	บันได ชั้น 1 Common	✓	บันไดขึ้นรถถัง	23	Stock PC	✓	
4	บันไดขึ้นรถถัง	✓		24	Stock PC	✓	
บริเวณชั้น 11 Casting				25	PC ห้องชุดตัว	✓	
5	ห้อง Function ที่ 1 Magneter	✓		บริเวณชั้น 1 Main Office			
6	ห้อง Shortless 4	✓		26	บันไดห้อง VIP Room	✓	
7	ห้องชุดตัวที่ 1 Sand Box	✓		27	บันไดห้องประชุม 5	✓	
8	บันไดขึ้น QC Casting	✓		28	บันไดห้องประชุม 5	✓	
บริเวณชั้น 11 Casting				29	บันได Room 2004	✓	
9	Stock PPS2 ชั้น 11	✓		30	ห้องชุดตัว (บันไดห้อง AMC)	✓	
10	PPS2 Door	✓		31	ห้องชุดตัว (บันไดห้อง บ้านกรวด)	✓	
11	Stock PPS2	✓		32	MC Reception	✓	
12	บันไดขึ้นห้อง 15	✓		จำนวนทั้งหมด (Total)		32	
บริเวณชั้น 11 Office Casting				ไม่พบ (Oversight)		31	
13	ห้องชุดตัวที่ 11 Casting	✓		ทั้งหมด (All items)		1	
14	บันไดขึ้นบันได Machine	✓					
บริเวณชั้น 1 Warehouse							
15	Stock MC Casting	✓					
16	Stock Material Casting	✓					
บริเวณชั้น 11 Machine							
17	ห้อง MC	✓					
18	ห้องชุดตัว QC Machine	✓					
19	บันไดขึ้น	✓					









✓ No Purchase and  
Re-Lay Out  
May 2025

## Summary

19/04/2025

Category	Status			Summary	Remark
	Emergency Light	Exit Light	Fire alarm		
Battery	96	32	56	0	
Indicator	0	0	0	0	
Control	49	0	2	51	
Monitor	0	1	0	0	
Control	0	0	0	0	
Alarm (Indication)	8	0	0	8	
Total	57	1	2	59	
NOT FOR OFFICIAL USE ONLY					
FOR OFFICIAL USE ONLY					
FOR OFFICIAL USE ONLY					

Category	Firearm			Summary	Remark
	Firearm Extinguisher	Extinguisher	Fire Metal Tank		
Qty = 215					
Qty = 11			10		
used / not/used	0	0	0	0	-
Repair	0	0	0	0	0
on order/yr	0	0	0	0	-
other/yr	0	0	0	0	-
Unknown Lay out	0	0	0	0	-
Total	0	0	0	0	initialism

		ပေးပို့ရန်				
တပ်မတော်					Summary	Remark
ဟိုတယ် / သက်တမ်း					0	၁၂/၀၈/၂၀၁၉


[illegible]



(Emergency shower and Emergenc eye wash)

ประจำเดือน (Month) 19/04/2025

Approved Checked ผู้ตรวจสอบ  
Sany- 21/04/25 บอญ

รูปภาพประกอบ	ข้อ	รายละเอียดการตรวจ	(1) Melting-1		(2) Melting-2		(3) Finishing-1		(4) Finishing-2		(5) QC Machine		(6) Machine	
			Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No
	1	น้ำฝักบัวต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	2	น้ำอ่างล้างตาต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	3	ต้องมียี่ห้อ ชัดชัดทั้งให้เห็นได้ชัดเจน	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	4	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางในการเข้าถึงอุปกรณ์	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	5	น้ำต้องสะอาด ไม่มีตะกอน	✓		✓		✓		✓		✓		✓	

EP-11.FM-04.01 Eff. Date 1/1/2024

วันที่ตรวจ 01-04-2025

ผู้ตรวจ บอญ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Sany

บริเวณที่ตรวจ 1. บริเวณห้อง 2. อาคารปูน 3. อาคารไม้ 4. อาคารเหล็ก 5. อาคารคอนกรีต 6. อาคารอื่น ๆ

จุด (No.)	Zone (Zone No.)	สถานที่ (Location)	พบ (Found)	หมายเหตุ (Remark)
1	1	บริเวณ Meeting 1 (ชั้น 1)	✓	
2	1	บริเวณ Meeting 2 (ชั้น 1)	✓	
3	1	บริเวณ Maintenance Machine Store	✓	
4	1	บริเวณ Maintenance Machine Store	✓	
5	2	บริเวณ VPP room (ชั้น 2)	✓	
6	2	บริเวณ Fume area ชั้น 2 (ห้อง 2)	✓	
7	3	บริเวณ MC ห้อง 3 (ชั้น 3)	✓	
8	3	บริเวณ MC ห้อง 3 (ชั้น 3)	✓	
9	4	MC (ชั้น 4) Line T522	✓	
10	4	MC (ชั้น 4) Line T520	✓	
11	4	MC (ชั้น 4) Line T530	✓	
12	4	Stack MC	✓	
13	4	MC (ชั้น 4) Line T522	✓	
14	4	Stack MC	✓	
15	4	บริเวณ MC ห้อง 4 (ชั้น 4)	✓	
16	4	Cure Making 1	✓	
17	4	Office Casing	✓	
18	4	Cure Making 1	✓	
19	4	Cure Making 1 (ชั้น 4) Melting	✓	
20	11	Food&Dr	✓	
21	12	Maintenance Casing Store 4	✓	
22	13	บริเวณ Shortcut 1	✓	
23	14	บริเวณ Shortcut 1	✓	
24	14	บริเวณ Drumbeat	✓	
25	16	บริเวณ Squares Room 1	✓	
26	17	Scrap Yard	✓	
27	18	Scrap Yard	✓	
28	19	บริเวณ Air Compressor room	✓	
29	20	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
30	21	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
31	22	Finishing 2	✓	
32	23	Finishing 2	✓	
33	24	Finishing 2	✓	
34	24	P52 area	✓	
35	22	Stack P52	✓	
36	23	Finishing P52 (ชั้น 2)	✓	
37	24	P52 area	✓	
38	27	P52 area	✓	
39	29	บริเวณ Stack MC	✓	
40	29	Molding 1	✓	
41	30	Molding 2	✓	
42	31	Cure making 2	✓	
43	31	Molding 2	✓	
44	32	Cure making 2	✓	
45	32	Auto Parting	✓	
46	33	PC 1	✓	
47	34	PC 1	✓	
48	35	Scrap Yard	✓	
49	36	Scrap Yard	✓	
50	36	P52 area	✓	
51	37	P52 area	✓	
52	36	PC Store	✓	
53	37	PC Store	✓	
54	35	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
55	36	Waste House	✓	
56	23	Test House	✓	
57	36	PC Store	✓	
58	37	PC Store	✓	
59	35	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
60	36	Waste House	✓	
61	23	Test House	✓	
62	36	PC Store	✓	
63	37	PC Store	✓	
64	35	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
65	36	Waste House	✓	
66	23	Test House	✓	
67	36	PC Store	✓	
68	37	PC Store	✓	
69	35	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
70	36	Waste House	✓	
71	23	Test House	✓	
72	36	PC Store	✓	
73	37	PC Store	✓	
74	35	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
75	36	Waste House	✓	
76	23	Test House	✓	
77	36	PC Store	✓	
78	37	PC Store	✓	
79	35	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
80	36	Waste House	✓	
81	23	Test House	✓	
82	36	PC Store	✓	
83	37	PC Store	✓	
84	35	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
85	36	Waste House	✓	
86	23	Test House	✓	
87	36	PC Store	✓	
88	37	PC Store	✓	
89	35	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
90	36	Waste House	✓	
91	23	Test House	✓	
92	36	PC Store	✓	
93	37	PC Store	✓	
94	35	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
95	36	Waste House	✓	
96	23	Test House	✓	
97	36	PC Store	✓	
98	37	PC Store	✓	
99	35	บริเวณ MC ห้อง 2 (ชั้น 2)	✓	
100	36	Waste House	✓	

วันที่ตรวจ 01/04/68

ผู้ตรวจสอบ กิตติ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

วันตรวจ 01/04/68 --&gt; บันทึกผล ✓ ปกติ x ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดตรวจ (Location Point)	สภาพอุปกรณ์ประตูลรางระบายน้ำฝน				หมายเหตุ (Remark)
			1. เกยขยะมูล	2. มีตะกอน	3. เบบระบายน้ำตัน	4. เบบระบายน้ำพัง	
1	ประตูลรางน้ำ บ่อน รปภ. (Guard house)		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูลรางน้ำ โรงจอดรถ (Car Parking)		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูลรางน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูลรางน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	

## ● การตรวจสอบอุปกรณ์

1		1. เกยขยะมูล มีการจัดการปี ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้	สังเกตด้วยตา
2		2. มีตะกอน ต้องหมั่นล้าง-ขูด ไม่ติดขัด	ทดลองหมุน ทางซ้ายและ ทางขวา
3		3. เบบระบายน้ำตัน เบบนี้เหลือต้องอยู่ในระดับเดิมด้วย	สังเกตด้วยตา
4		4. เบบระบายน้ำพัง ไม่พบสนิมจะ จนไม่สามารถเปิดประตูลรางน้ำได้	สังเกตด้วยตา

แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Apr-25

Expired	2028	2029	2026	Total	Expired	2028	2029	Total	Expired	2026
Dry	186	7	22	215	CO2	9	2	11	Class D	10

Expired	✓	✗	No	PC Warehouse	Dry	Expired	✓	✗	No	Casting-1	CO2	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	1	ทางเข้า	2022/1/2026	2026	✓	✓	12	Specto rm.	2023/1/2028	2028	✓	✓
2028	✓	✓	2	พลาสม่า	2022/2/2026	2026	✓	✓	14	Generator	2023/2/2028	2028	✓	✓
2028	✓	✓	3	พลาสม่า	2022/3/2026	2026	✓	✓	16	พลาสม่า	2023/3/2028	2028	✓	✓
2028	✓	✓	4	พลาสม่า	2022/4/2026	2026	✓	✓						
2028	✓	✓	5	พลาสม่า	2022/5/2026	2026	✓	✓						
2028	✓	✓	6	พลาสม่า	2022/6/2026	2026	✓	✓						
2028	✓	✓	7	พลาสม่า	2022/7/2026	2026	✓	✓						
2028	✓	✓	8	พลาสม่า	2022/8/2026	2026	✓	✓						
2028	✓	✓	9	พลาสม่า	2022/9/2026	2026	✓	✓						
2028	✓	✓	10	พลาสม่า	2022/10/2026	2026	✓	✓						

Expired	✓	✗	No	Outside	Dry	Expired	✓	✗	No	Casting-2	CO2	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	1	Security Guard	2023/160/2028	2028	✓	✓	11	Melting	2023/6/2028	2028	✓	✓
2028	✓	✓	2	พลาสม่า	2023/162/2028	2028	✓	✓	12	Melting	2023/7/2028	2028	✓	✓
2028	✓	✓	3	พลาสม่า	2023/164/2028	2028	✓	✓	13	Machine	CO2	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	4	พลาสม่า	2023/166/2028	2028	✓	✓	15	พลาสม่า	2023/8/2028	2028	✓	✓
2028	✓	✓	5	พลาสม่า	2023/168/2028	2028	✓	✓	17	พลาสม่า	2023/9/2028	2028	✓	✓
2028	✓	✓	6	พลาสม่า	2023/170/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	7	พลาสม่า	2023/172/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	8	พลาสม่า	2023/174/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	9	พลาสม่า	2023/176/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	10	พลาสม่า	2023/178/2028	2028	✓	✓						

Expired	✓	✗	No	Outside	Dry	Expired	✓	✗	No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	1	Security Guard	2023/160/2028	2028	✓	✓	12	Specto rm.	2022/1/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	2	พลาสม่า	2023/162/2028	2028	✓	✓	13	Furnace	2022/2/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	3	พลาสม่า	2023/164/2028	2028	✓	✓	14	Melting burning	2022/3/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	4	พลาสม่า	2023/166/2028	2028	✓	✓	15	Furnance	2022/4/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	5	พลาสม่า	2023/168/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	6	พลาสม่า	2023/170/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	7	พลาสม่า	2023/172/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	8	พลาสม่า	2023/174/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	9	พลาสม่า	2023/176/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	10	พลาสม่า	2023/178/2028	2028	✓	✓						

Expired	✓	✗	No	Outside	Dry	Expired	✓	✗	No	Casting-2	Class D	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	1	Security Guard	2023/160/2028	2028	✓	✓	10	Specto room	2022/10/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	2	พลาสม่า	2023/162/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	3	พลาสม่า	2023/164/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	4	พลาสม่า	2023/166/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	5	พลาสม่า	2023/168/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	6	พลาสม่า	2023/170/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	7	พลาสม่า	2023/172/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	8	พลาสม่า	2023/174/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	9	พลาสม่า	2023/176/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	10	พลาสม่า	2023/178/2028	2028	✓	✓						

Expired	✓	✗	No	Outside	Dry	Expired	✓	✗	No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	1	Security Guard	2023/160/2028	2028	✓	✓	10	Specto room	2022/10/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	2	พลาสม่า	2023/162/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	3	พลาสม่า	2023/164/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	4	พลาสม่า	2023/166/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	5	พลาสม่า	2023/168/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	6	พลาสม่า	2023/170/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	7	พลาสม่า	2023/172/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	8	พลาสม่า	2023/174/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	9	พลาสม่า	2023/176/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	10	พลาสม่า	2023/178/2028	2028	✓	✓						

Expired	✓	✗	No	Outside	Dry	Expired	✓	✗	No	Casting-2	Class D	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	1	Security Guard	2023/160/2028	2028	✓	✓	10	Specto room	2022/10/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	2	พลาสม่า	2023/162/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	3	พลาสม่า	2023/164/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	4	พลาสม่า	2023/166/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	5	พลาสม่า	2023/168/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	6	พลาสม่า	2023/170/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	7	พลาสม่า	2023/172/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	8	พลาสม่า	2023/174/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	9	พลาสม่า	2023/176/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	10	พลาสม่า	2023/178/2028	2028	✓	✓						

Expired	✓	✗	No	Outside	Dry	Expired	✓	✗	No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	1	Security Guard	2023/160/2028	2028	✓	✓	10	Specto room	2022/10/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	2	พลาสม่า	2023/162/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	3	พลาสม่า	2023/164/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	4	พลาสม่า	2023/166/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	5	พลาสม่า	2023/168/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	6	พลาสม่า	2023/170/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	7	พลาสม่า	2023/172/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	8	พลาสม่า	2023/174/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	9	พลาสม่า	2023/176/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	10	พลาสม่า	2023/178/2028	2028	✓	✓						

Expired	✓	✗	No	Outside	Dry	Expired	✓	✗	No	Casting-2	Class D	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	1	Security Guard	2023/160/2028	2028	✓	✓	10	Specto room	2022/10/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	2	พลาสม่า	2023/162/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	3	พลาสม่า	2023/164/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	4	พลาสม่า	2023/166/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	5	พลาสม่า	2023/168/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	6	พลาสม่า	2023/170/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	7	พลาสม่า	2023/172/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	8	พลาสม่า	2023/174/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	9	พลาสม่า	2023/176/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	10	พลาสม่า	2023/178/2028	2028	✓	✓						

Expired	✓	✗	No	Outside	Dry	Expired	✓	✗	No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	1	Security Guard	2023/160/2028	2028	✓	✓	10	Specto room	2022/10/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	2	พลาสม่า	2023/162/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	3	พลาสม่า	2023/164/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	4	พลาสม่า	2023/166/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	5	พลาสม่า	2023/168/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	6	พลาสม่า	2023/170/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	7	พลาสม่า	2023/172/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	8	พลาสม่า	2023/174/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	9	พลาสม่า	2023/176/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	10	พลาสม่า	2023/178/2028	2028	✓	✓						

Expired	✓	✗	No	Outside	Dry	Expired	✓	✗	No	Casting-2	Class D	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	1	Security Guard	2023/160/2028	2028	✓	✓	10	Specto room	2022/10/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	2	พลาสม่า	2023/162/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	3	พลาสม่า	2023/164/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	4	พลาสม่า	2023/166/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	5	พลาสม่า	2023/168/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	6	พลาสม่า	2023/170/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	7	พลาสม่า	2023/172/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	8	พลาสม่า	2023/174/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	9	พลาสม่า	2023/176/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	10	พลาสม่า	2023/178/2028	2028	✓	✓						

Expired	✓	✗	No	Outside	Dry	Expired	✓	✗	No	Casting-1	Class D	Expired	✓	✗
2028	✓	✓	1	Security Guard	2023/160/2028	2028	✓	✓	10	Specto room	2022/10/2026	2026	✓	✓
2028	✓	✓	2	พลาสม่า	2023/162/2028	2028	✓	✓						
2028	✓	✓	3	พลาสม่า	2023/									



ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4	จุดที่ 5	จุดที่ 6	จุดที่ 7	จุดที่ 8	จุดที่ 9	จุดที่ 10	จุดที่ 11	จุดที่ 12	จุดที่ 13	จุดที่ 14	จุดที่ 15	จุดที่ 16	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK
1		1.1 จุดต่อท่อต่างว่กันคง แข็งแรง																	
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓	✓		✓			✓										✓
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)								✓		✓						✓	
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าหัว																	
		1.5 มีตะขอดัก F ช่วยเปิดฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓			✓			✓	✓
2		2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายดัก																	
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓	✓		✓			✓						✓				✓
		2.3 หัวคอสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																	
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓			✓			✓						✓				✓
		2.5 พังสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																	
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 17	จุดที่ 18	จุดที่ 19	จุดที่ 20	จุดที่ 21	จุดที่ 22	จุดที่ 23	จุดที่ 24	จุดที่ 25	จุดที่ 26	จุดที่ 27	จุดที่ 28	จุดที่ 29	จุดที่ 30	จุดที่ 31	จุดที่ 32	
			OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK
1		1.1 จุดต่อท่อต่างว่กันคง แข็งแรง																	
		1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว	✓	✓		✓			✓						✓			✓	
		1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะปิด)									✓		✓					✓	
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าหัว																	
		1.5 มีตะขอดัก F ช่วยเปิดฉุกเฉิน	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓			✓			✓	✓
2		2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายดัก																	
		2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ	✓												✓				✓
		2.3 หัวคอสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง																	
		2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ	✓												✓				✓
		2.5 พังสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด																	
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 33	บันทึกถึงสิ่งผิดปกติ		ตรวจโดย	SHE Section												
			OK	NG															
3	หัวรับน้ำดับเพลิง	3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ 3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าพ่นน้ำต่อสายน้ำ	✓ ✓			19-4-25 666													

Summary

01/05/2025

จำนวน

รายการตรวจเช็ค	จำนวน			Summary	Remark
	Emergency Light	Exit Light	Fire alarm		
แบตเตอรี่	127	32	56	0	
ถังดับเพลิง	0	0	0	0	
ถังดับเพลิง	51	0	1	52	
ถังดับเพลิง	0	0	0	0	
ถังดับเพลิง	0	0	1	1	
ถังดับเพลิง (ไม่เตือนเสียง)	0	0	0	0	
Total	51	0	2	53	
เอกสารตรวจสอบ	..U2 Firealarm- Emergency	..U2 Firealarm- Emergency	..U2 Firealarm- Emergency		

รายการตรวจเช็ค	จำนวน				Summary	Remark
	Fire Extinguisher	Fire Extinguisher	Fire Metal Tank	AVD Tank		
ถังดับเพลิง	Dry = 215	Co <sub>2</sub> = 11	10	8	0	-
ถังดับเพลิง	0	0	0	0	0	-
ถังดับเพลิง	0	0	0	0	0	-
ถังดับเพลิง	0	0	0	0	0	-
ถังดับเพลิง	0	0	0	0	0	-
ถังดับเพลิง	0	0	0	0	0	-
Total	0	0	0	0	0	-
เอกสารตรวจสอบ	..U01 FireExtinguisher Monthly Report Check 2025 05May FireExtinguisherReport.pdf					

รายการตรวจเช็ค	จำนวน				Summary	Remark
	Fire House	Fire House	Fire House	Fire House		
ถังดับเพลิง	32	1	0	0	0	-
ถังดับเพลิง	0	-	0	0	0	-
ถังดับเพลิง	-	0	0	0	0	-
Total	0	0	0	0	0	-
เอกสารตรวจสอบ	..U05 Fire House Cabinet Monthly Report Check 2025 05May FireHoseCabinet.pdf					



ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
<b>อาคารหลัก Main Office</b>				
1	1	หน้าห้อง Meeting 1 (ชั้น 1)	✓	
2	1	หน้าห้องรับแขก	✓	
3	1	ในห้อง Maintenance Machine Store	✓	
4	1	หน้าห้อง Maintenance Machine Store	✓	
5	2	หน้าห้อง VIP room (ชั้น 2)	✓	
6	2	ในห้อง Future area ติดประตูทางเข้า	✓	
<b>โรงงานผลิตชิ้นงาน Machining</b>				
7	3	หน้างานรับ MC ส่งลิฟท์ CT (ท้าย Line T320)	✓	
8	3	ประตูทางออกเหล็ก (Line T960)	✓	
9	4	MC (Line T522)	✓	
10	4	MC (ท้าย Line T520)	✓	
11	5	MC (กลาง Line T930)	✓	
12	5	Stock MC	✓	
13	6	MC (ท้าย Line T952)	✓	
14	6	Stock MC	✓	
<b>โรงงานผลิตชิ้นงาน Casting 1</b>				
15	8	หน้าจั่ว 1	✓	
16	9	Core Making 1	✓	
17	9	Office Casting	✓	
18	9	Core Making 1	✓	
19	10	Core Making 1 ติดกับ Melting	✓	
20	11	Tool&Die	✓	
21	12	Maintenance Casting Store หน้า	✓	
22	13	ถัง Shortblast 4	✓	
23	14	ถัง Shortblast 1	✓	
24	14	ถัง Drumblast	✓	
25	16	หน้าห้อง Specu Room 1	✓	
26	17	Scrap Yard	✓	
27	18	บ่อเตา	✓	
28	19	หน้าห้อง Air Compressor room	✓	



ใบรายงานการตรวจสอบไฟฟ้าออกฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Exit Light check sheet)

วันที่ตรวจ 01/05/68 ผู้ตรวจสอบ สมพงษ์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย สมพงษ์

รายการตรวจ 1. ตรวจหลอดไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการส่วองไฟ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการตรวจ Test	หมายเหตุ (Remark)
<b>โรงอาหาร Canteen</b>			
1	ประตูทางเข้า ค้างรถพยาบาล	✓	
2	ประตูทางเข้า สิ่งอำนวยความสะดวก	✓	
3	บันได สิ่งอำนวยความสะดวก	✓	
4	บันได สิ่งอำนวยความสะดวก	✓	
<b>โรงงานผลิตสิ่ง 1 Casting 1</b>			
5	ประตู Finishing ค้าง Magnatist	✓	
6	ประตู Shortblast 4	✓	
7	ประตูทางเข้า Sand Bin	✓	
8	ประตูห้อง QC Casting	✓	
<b>โรงงานผลิตสิ่ง 2 Casting 2</b>			
9	Stock FS2 สิ่งอำนวยความสะดวก	✓	
10	FS2 Door	✓	
11	Stock FS2	✓	
12	Melt2 ประตูสิ่งอำนวยความสะดวก 5	✓	
<b>อาคารผลิต Office Casting</b>			
13	ประตูห้องผลิต สิ่งอำนวยความสะดวก	✓	
14	ประตูห้องผลิต สิ่งอำนวยความสะดวก	✓	
<b>คลังสินค้า Warehouse</b>			
15	Stock MN Casting	✓	
16	Stock Material Casting	✓	
<b>โรงงานเย็บผ้า Machining</b>			
17	ประตู MC	✓	
18	ประตูห้อง QC Machine	✓	
19	บันไดห้อง	✓	
<b>อาคารผลิต Main Office</b>			
20	MC ประตูทางออกเล็ก	✓	
21	PC	✓	
22	Office MC	✓	
23	Stock PC	✓	
24	Stock PC	✓	
25	PC ประตูชุดท้าย	✓	
26	บันไดห้อง VIP Room	✓	
27	ในห้องประชุม 5	✓	
28	ในห้องประชุม 5	✓	
29	หน้า Future area	✓	
30	ประตูเหล็ก (ทางเข้า MC)	✓	
31	ประตูเหล็ก (ทางออก ช่างสาย)	✓	
32	หน้า Reception	✓	
จำนวนรวม (Total)			32
ปกติ (Normal)			32
ผิดปกติ (Abnormal)			0

ใบรายงานการตรวจสอบประตูลมระบายน้ำฝนประจำเดือน  
(Rain Gutters check sheet)

วันที่ตรวจ 01/05/68 ผู้ตรวจสอบ สมพงษ์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย สมพงษ์

รายการตรวจ --> บันทึกลง ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดติดตั้ง (Location Point)	สภาพอุปกรณ์ประตูลมระบายน้ำฝน				หมายเหตุ (Remark)
			1. เกยพูน	2. มีตะกอน	3. แกะส้วดพูน	4. เศษขยะติดขวาง	
1	ประตูกันน้ำ บ่อน รปภ. (Guard house)		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูกันน้ำ โรงจอดรถ (Car Parking)		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูกันน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูกันน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบอุปกรณ์

1		1. เกยพูน มีการตัดทิ้ง ไม่พอง สามารถใช้งานได้	สังเกตด้วยตา
2		2. มีตะกอน ต้องหมั่นทำความสะอาด	ทดสอบพูน ทางซ้ายและขวา
3		3. แกะส้วดพูน แกะส้วดพูนต้องอยู่ในระดับเดียวกัน	สังเกตด้วยตา
4		4. เศษขยะติดขวาง ไม่พองเศษขยะ ไม่สามารถปิดประตูน้ำได้	สังเกตด้วยตา



แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

Approved

Checked

Sumrit

Song

May-25

Expired	2028	2029	2026	Total	Expired	2028	2029	Total	Expired	2026
Dry	186	7	22	215	CO2	9	2	11	Class D	10

No	Casting-1	Dry	Expired	✓ x
1	ทางเข้า	2023/1	2028	✓
2	ทางเข้า	2023/2	2028	✓
3	Shot blast	2023/3	2028	✓
4	Shot blast	2023/4	2028	✓
5	FHC-06	2023/5	2028	✓
6	พ่นสี Dust	2023/6	2028	✓
7	Molding1	2023/7	2028	✓
8	Molding1	2023/8	2028	✓
9	พ่นสี Dust	2023/9	2028	✓
10	พ่นสี Dust	2023/10	2028	✓
11	พ่นสี Dust	2023/11	2028	✓
12	Specto rm.	2023/12	2028	✓
13	Furnace	2023/13	2028	✓
14	Generator	2023/14	2028	✓
15	พ่นสี	2023/15	2028	✓
16	พ่นสี MDB	2023/16	2028	✓
17	พ่นสี	2023/17	2028	✓
18	พ่นสี	2023/18	2028	✓
19	พ่นสี	2023/19	2028	✓
20	พ่นสี	2023/20	2028	✓
21	พ่นสี	2023/21	2028	✓
22	พ่นสี	2023/22	2028	✓
23	พ่นสี	2023/23	2028	✓
24	พ่นสี	2023/24	2028	✓
25	พ่นสี	2023/25	2028	✓
26	พ่นสี	2023/26	2028	✓
27	พ่นสี	2023/27	2028	✓
28	พ่นสี	2023/28	2028	✓
29	พ่นสี	2023/29	2028	✓
30	พ่นสี	2023/30	2028	✓
31	พ่นสี	2023/31	2028	✓
32	พ่นสี	2023/32	2028	✓
33	พ่นสี	2023/33	2028	✓
34	พ่นสี	2023/34	2028	✓
35	พ่นสี	2023/35	2028	✓
36	พ่นสี	2023/36	2028	✓
37	พ่นสี	2023/37	2028	✓
38	พ่นสี	2023/38	2028	✓
39	พ่นสี	2023/39	2028	✓
40	พ่นสี	2023/40	2028	✓
41	พ่นสี	2023/41	2028	✓
42	พ่นสี	2023/42	2028	✓
43	พ่นสี	2023/43	2028	✓
44	พ่นสี	2023/44	2028	✓
45	พ่นสี	2023/45	2028	✓
46	พ่นสี	2023/46	2028	✓
47	พ่นสี	2023/47	2028	✓
48	พ่นสี	2023/48	2028	✓
49	พ่นสี	2023/49	2028	✓
50	พ่นสี	2023/50	2028	✓
51	พ่นสี	2023/51	2028	✓
52	พ่นสี	2023/52	2028	✓
53	พ่นสี	2023/53	2028	✓

No	Casting-2	Dry	Expired	✓ x
1	ทางเข้า	2023/54	2028	✓
2	พ่นสี	2023/55	2028	✓
3	Finishing2	2023/56	2028	✓
4	Finishing2	2023/57	2028	✓
5	Dust room	2023/58	2028	✓
6	Molding2	2023/59	2028	✓
7	Molding2	2023/60	2028	✓
8	Dust outside	2023/61	2028	✓
9	Sand Hopper	2023/62	2028	✓
10	Specto room	2023/63	2028	✓
11	Melting	2023/64	2028	✓
12	Pit yard	2023/65	2028	✓
13	Pit yard	2023/66	2028	✓
14	Melting burning	2023/67	2028	✓
15	Furnace	2023/68	2028	✓
16	Auto pouring	2023/69	2028	✓
17	Core making2	2023/70	2028	✓
18	Molding2	2023/71	2028	✓
19	Molding2	2023/72	2028	✓
20	Dust BH 2/6	2023/73	2028	✓
21	Maintenance shop	2023/74	2028	✓
22	Maintenance shop	2023/75	2028	✓
23	Core making2	2023/76	2028	✓
24	Finishing2	2023/77	2028	✓
25	พ่นสี	2023/78	2028	✓
26	พ่นสี	2023/79	2028	✓
27	พ่นสี	2023/80	2028	✓
28	พ่นสี	2023/81	2028	✓
29	พ่นสี	2023/82	2028	✓
30	พ่นสี	2023/83	2028	✓
31	พ่นสี	2023/84	2028	✓
32	พ่นสี	2023/85	2028	✓
33	พ่นสี	2023/86	2028	✓
34	พ่นสี	2023/87	2028	✓
35	พ่นสี	2023/88	2028	✓
36	พ่นสี	2023/89	2028	✓
37	พ่นสี	2023/90	2028	✓
38	พ่นสี	2023/91	2028	✓
39	พ่นสี	2023/92	2028	✓
40	พ่นสี	2023/93	2028	✓
41	พ่นสี	2023/94	2028	✓
42	พ่นสี	2023/95	2028	✓
43	พ่นสี	2023/96	2028	✓
44	พ่นสี	2023/97	2028	✓
45	พ่นสี	2023/98	2028	✓
46	พ่นสี	2023/99	2028	✓
47	พ่นสี	2023/100	2028	✓
48	พ่นสี	2023/101	2028	✓

No	Machine	Dry	Expired	✓ x
1	ทางเข้า Machining	2023/102	2028	✓
2	ทางเข้า Machining	2023/103	2028	✓
3	ทางเข้า Machining	2023/104	2028	✓
4	ทางเข้า Machining	2023/105	2028	✓
5	ทางเข้า Machining	2023/106	2028	✓
6	ทางเข้า Machining	2023/107	2028	✓
7	ทางเข้า Machining	2023/108	2028	✓
8	ทางเข้า Machining	2023/109	2028	✓
9	ทางเข้า Machining	2023/110	2028	✓
10	ทางเข้า Machining	2023/111	2028	✓
11	ทางเข้า Machining	2023/112	2028	✓
12	ทางเข้า Machining	2023/113	2028	✓
13	ทางเข้า Machining	2023/114	2028	✓
14	ทางเข้า Machining	2023/115	2028	✓
15	ทางเข้า Machining	2023/116	2028	✓
16	ทางเข้า Machining	2023/117	2028	✓
17	ทางเข้า Machining	2023/118	2028	✓
18	ทางเข้า Machining	2023/119	2028	✓
19	ทางเข้า Machining	2023/120	2028	✓
20	ทางเข้า Machining	2023/121	2028	✓
21	ทางเข้า Machining	2023/122	2028	✓
22	ทางเข้า Machining	2023/123	2028	✓
23	ทางเข้า Machining	2023/124	2028	✓
24	ทางเข้า Machining	2023/125	2028	✓
25	ทางเข้า Machining	2023/126	2028	✓
26	ทางเข้า Machining	2023/127	2028	✓
27	ทางเข้า Machining	2023/128	2028	✓
28	ทางเข้า Machining	2023/129	2028	✓
29	ทางเข้า Machining	2023/130	2028	✓
30	ทางเข้า Machining	2023/131	2028	✓
31	ทางเข้า Machining	2023/132	2028	✓
32	ทางเข้า Machining	2023/133	2028	✓
33	ทางเข้า Machining	2023/134	2028	✓
34	ทางเข้า Machining	2023/135	2028	✓
35	ทางเข้า Machining	2023/136	2028	✓
36	ทางเข้า Machining	2023/137	2028	✓
37	ทางเข้า Machining	2023/138	2028	✓
38	ทางเข้า Machining	2023/139	2028	✓
39	ทางเข้า Machining	2023/140	2028	✓
40	ทางเข้า Machining	2023/141	2028	✓
41	ทางเข้า Machining	2023/142	2028	✓
42	ทางเข้า Machining	2023/143	2028	✓
43	ทางเข้า Machining	2023/144	2028	✓
44	ทางเข้า Machining	2023/145	2028	✓
45	ทางเข้า Machining	2023/146	2028	✓
46	ทางเข้า Machining	2023/147	2028	✓
47	ทางเข้า Machining	2023/148	2028	✓
48	ทางเข้า Machining	2023/149	2028	✓
49	ทางเข้า Machining	2023/150	2028	✓
50	ทางเข้า Machining	2023/151	2028	✓
51	ทางเข้า Machining	2023/152	2028	✓
52	ทางเข้า Machining	2023/153	2028	✓
53	ทางเข้า Machining	2023/154	2028	✓
54	ทางเข้า Machining	2023/155	2028	✓
55	ทางเข้า Machining	2023/156	2028	✓
56	ทางเข้า Machining	2023/157	2028	✓
57	ทางเข้า Machining	2023/158	2028	✓
58	ทางเข้า Machining	2023/159	2028	✓

No	PC Warehouse	Dry	Expired	✓ x
1	ทางเข้า	2022/1	2026	✓
2	ทางเข้า	2022/2	2026	✓
3	ทางเข้า	2022/3	2026	✓
4	ทางเข้า	2022/4	2026	✓
5	ทางเข้า	2022/5	2026	✓
6	ทางเข้า	2022/6	2026	✓
7	ทางเข้า	2022/7	2026	✓
8	ทางเข้า	2022/8	2026	✓
9	ทางเข้า	2022/9	2026	✓
10	ทางเข้า	2022/10	2026	✓
11	ทางเข้า	2022/11	2026	✓
12	ทางเข้า	2022/12	2026	✓
13	ทางเข้า	2022/13	2026	✓
14	ทางเข้า	2022/14	2026	✓
15	ทางเข้า	2022/15	2026	✓
16	ทางเข้า	2022/16	2026	✓
17	ทางเข้า	2022/17	2026	✓
18	ทางเข้า	2022/18	2026	✓
19	ทางเข้า	2022/19	2026	✓
20	ทางเข้า	2022/20	2026	✓

No	Casting-1	Dry	Expired	✓ x
12	Specto rm.	2023/1	2028	✓
14	Generator	2023/2	2028	✓
15	พ่นสี MDB	2023/3	2028	✓
16	พ่นสี MDB	2023/4	2028	✓
17	พ่นสี MDB	2023/5	2028	✓
18	พ่นสี MDB	2023/6	2028	✓
19	พ่นสี MDB	2023/7	2028	✓
20	พ่นสี MDB	2023/8	2028	✓
21	พ่นสี MDB	2023/9	2028	✓
22	พ่นสี MDB	2023/10	2028	✓
23	พ่นสี MDB	2023/11	2028	✓
24	พ่นสี MDB	2023/12	2028	✓
25	พ่นสี MDB	2024/1	2029	✓
26	พ่นสี MDB	2024/2	2029	✓
27	พ่นสี MDB	2024/3	2029	✓
28	พ่นสี MDB	2024/4	2029	✓
29	พ่นสี MDB	2024/5	2029	✓
30	พ่นสี MDB	2024/6	2029	✓
31	พ่นสี MDB	2024/7	2029	✓
32	พ่นสี MDB	2024/8	2029	✓
33	พ่นสี MDB	2024/9	2029	✓
34	พ่นสี MDB	2024/10	2029	✓
35	พ่นสี MDB	2024/11	2029	✓
36	พ่นสี MDB	2024/12	2029	✓
37	พ่นสี MDB	2025/1	2030	✓
38	พ่นสี MDB	2025/2	2030	✓
39	พ่นสี MDB	2025/3	2030	✓
40	พ่นสี MDB	2025/4	2030	✓
41	พ่นสี MDB	2025/5	2030	✓
42	พ่นสี MDB	2025/6	2030	✓
43	พ่นสี MDB	2025/7	2030	✓
44	พ่นสี MDB	2025/8	2030	✓
45	พ่นสี MDB	2025/9	2030	✓
46	พ่นสี MDB	2025/10	2030	✓
47	พ่นสี MDB	2025/11	2030	✓
48	พ่นสี MDB	2025/12	2030	✓
49	พ่นสี MDB	2026/1	2031	✓
50	พ่นสี MDB	2026/2	2031	✓
51	พ่นสี MDB	2026/3	2031	✓
52	พ่นสี MDB	2026/4	2031	✓
53	พ่นสี MDB	2026/5	2031	✓
54	พ่นสี MDB	2026/6	2031	✓
55	พ่นสี MDB	2026/7	2031	✓
56	พ่นสี MDB	2026/8	2031	✓
57	พ่นสี MDB	2026/9	2031	✓
58	พ่นสี MDB	2026/10	2031	✓
59	พ่นสี MDB	2026/11	2031	✓
60	พ่นสี MDB	2026/12	2031	✓

No	Casting-1	Class D	Expired	✓ x
12	Specto rm.	2022/1	2026	✓
		2022/2	2026	✓
13	Furnace	2022/3	2026	✓
Casting-2				
10	Specto room	2022/10	2026	✓
		2022/9	2026	✓
14	Melting burning	2022/4	2026	✓
		2022/5	2026	✓
		2022/6	2026	✓
		2022/7	2026	✓
15	Furnance	2022/8	2026	✓



Summary

01/06/2025

รายการชำรุด	จำนวน			Summary	Remark
	Emergency Light	Exit Light	Fire alarm		
	127	32	56	0	
Battery	0	0	0	0	
ตัวเครื่อง	51	0	1	52	
หลอดไฟ	0	0	0	0	
ระบบไฟ	0	0	1	1	
อื่นๆ (ไม่สนใจแก้ไข)	0	0	0	0	
Total	51	0	2	53	
เอกสารตรวจสอบ	002 FireAlarm-Emergency	002 FireAlarm-Emergency	002 FireAlarm-Emergency		

รายการชำรุด	จำนวน				Summary	Remark
	Fire Extinguisher	Fire Extinguisher	Fire Metal Tank	AVD Tank		
	Dry = 215	Co2 = 11	10	8	0	
แรงดัน / ภาชนะเก็บ	0	0	0	0	0	
ถังดับเพลิง	0	0	0	0	0	
สายฉีดน้ำ	0	0	0	0	0	
ถังโมโนแก๊ส	0	0	0	0	0	
ไม่ใช้งาน Lay out	0	0	0	0	0	
Total	0	0	0	0	0	พร้อมใช้งาน
เอกสารตรวจสอบ	001 FireExtinguisher	Monthly Report Check 2025\2025-06Jun-FireExtinguisherReport.pdf				

รายการชำรุด	ประตูล็อค				Summary	Remark
	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4		
	0	0	0	0	0	พร้อมใช้งาน
ชำรุด / ไม่พร้อมใช้งาน						
เอกสารตรวจสอบ	004 RainGutterProtection	Monthly Report Check 2025\06Jun2025.pdf				

รายการชำรุด	Fire House		Summary	Remark
	Fire House	Resive Head		
	32 จุด	1 จุด		
ระบบป้องกันน้ำ	0	-	0	-
สายฉีดน้ำดับเพลิง	0	-	0	-
หัวฉีดน้ำดับเพลิง	-	0	0	-
Total	0	0	0	พร้อมใช้งาน
เอกสารตรวจสอบ	005 Fire House Cabinet	Monthly Report Check 2025\2025-06Jun- FireHoseCabinet.pdf		

KIRIU

ใบรายงานการซ่อมบำรุงฉุกเฉิน ประจําเดือน  
(Emergency light check sheet)

Month  
Jun-2025

Inspector  
24/6/25

Checker  
26/6/25

Approver  
Somchai 26/6/25

หมายเหตุ: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47.

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	สถานะ (Status)	หมายเหตุ (Remark)	จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	สถานะ (Status)	หมายเหตุ (Remark)
โรงงานเครื่องจักร (Machine Building)							
1	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		1	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
2	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		2	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
3	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		3	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
4	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		4	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
5	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		5	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
6	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		6	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
7	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		7	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
8	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		8	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
9	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		9	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
10	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		10	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
11	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		11	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
12	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		12	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
13	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		13	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
14	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		14	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
15	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		15	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
16	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		16	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
17	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		17	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
18	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		18	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
19	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		19	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
20	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		20	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
21	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		21	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
22	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		22	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
23	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		23	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
24	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		24	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
25	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		25	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
26	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		26	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
27	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		27	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
28	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		28	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
29	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		29	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
30	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		30	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
31	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		31	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
32	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		32	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
33	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		33	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
34	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		34	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
35	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		35	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
36	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		36	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
37	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		37	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
38	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		38	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
39	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		39	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
40	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		40	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
41	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		41	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
42	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		42	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
43	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		43	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
44	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		44	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
45	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		45	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
46	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		46	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	
47	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓		47	ห้องผลิตชิ้นส่วน	✓	



ใบรายงานการตรวจสอบ ไฟทางออกฉุกเฉิน ประจำเดือน  
(Exit Light check sheet)

วันที่ตรวจ 01-06-68

ผู้ตรวจสอบ

อัมพร

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

Sany

ขอบเขตตรวจ 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพแบตเตอรี่ 3. อุปกรณ์อื่นๆ 4. ทำสอบการสำรองไฟ --&gt; บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
โรงงาน Canteen			
1	ประตูทางเข้า สิ่งห้องพยาบาล	✓	หลอดไฟออก
2	ประตูทางเข้า สิ่งห้องขาย	✓	
3	บันได สิ่งห้องขาย	✗	
4	บันได สิ่งห้องพยาบาล	✓	
โรงงานกึ่ง Casting 1			
5	ประตู Finishing สิ่ง Magnatest	✓	
6	ประตู Shortblast 4	✓	
7	ประตูหน้าต่าง สิ่ง Sand Bin	✓	
8	ประตูหน้าต่าง QC Casting	✓	
โรงงานกึ่ง Casting 2			
9	Stock FS2 สิ่งตู้	✓	
10	FS2 Door	✓	
11	Stock FS2	✓	
12	Melt2 ประตูสิ่งเตา 5	✓	
ออฟฟิศกึ่ง Office Casting			
13	ประตูออกไฟ สิ่ง Casting	✓	
14	ประตูออกไฟ สิ่ง Machine	✓	
คลังสินค้า Warehouse			
15	Stock MN Casting	✓	
16	Stock Material Casting	✓	
โรงงานกึ่ง Casting Machining			
17	ประตู MC	✓	
18	ประตูสิ่ง QC Machine	✓	
19	หน้าต่าง	✓	

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
20	MC ประตูทางออกเล็ก	✓	
21	PC	✓	
22	Office MC	✓	
23	Stock PC	✓	
24	Stock PC	✓	
25	PC ประตูสุดท้าย	✓	
ออฟฟิศหลัก Main Office			
26	หน้าต่าง VIP Room	✓	
27	ในห้องประชุม 5	✓	
28	ในห้องประชุม 5	✓	
29	หน้าต่าง Future area	✓	
30	ประตูเล็ก (ทางข้าง MC)	✓	
31	ประตูเล็ก (ทางออกข้างเสา)	✓	
32	หน้าต่าง Reception	✓	
จำนวนรวม (Total)			32
ปกติ (Normal)			31
ผิดปกติ (Abnormal)			1

ใบรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์กดสัญญาณแจ้งเหตุด้วยมือ ประจำเดือน  
(Fire alarm manual check sheet)

วันที่ตรวจ 01-06-68

ผู้ตรวจสอบ

อัมพร

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

Sany

ขอบเขตตรวจ 1. ตรวจสอบไฟ 2. สภาพปุ่มกด 3. สภาพลำโพง 4. อุปกรณ์อื่นๆ --&gt; บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ


ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
ออฟฟิศหลัก Main Office				
1	1	หน้าต่าง Meeting 1 (ชั้น 1)	✓	ไม่ได้กด
2	1	หน้าต่าง Maintenance Machine Store	✓	
3	1	หน้าต่าง Maintenance Machine Store	✓	
4	1	หน้าต่าง Maintenance Machine Store	✓	
5	2	หน้าต่าง VIP room (ชั้น 2)	✓	
6	2	หน้าต่าง Future area ติดประตูทางเข้า	✓	
โรงงานกึ่ง Casting Machining				
7	3	บันไดใน MC สิ่งติดกับ CT (ท้าย Line T520)	✓	
8	3	ประตูทางออกเล็ก (Line T960)	✓	
9	4	MC (Line T522)	✓	
10	4	MC (ท้าย Line T520)	✓	
11	5	MC (ท้าย Line T930)	✓	
12	5	Stock MC	✓	
13	6	MC (ท้าย Line T952)	✓	
14	6	Stock MC	✓	
โรงงานกึ่ง Casting 1				
15	8	หน้าต่าง 1	✓	
16	9	Core Making 1	✓	
17	9	Office Casting	✓	
18	9	Core Making 1	✓	
19	10	Core Making 1 ติดกับ Melting	✓	
20	11	Tool&Die	✓	
21	12	Maintenance Casting Store (ท้าย)	✓	
22	13	ถัง Shortblast 4	✓	
23	14	ถัง Shortblast 1	✓	
24	14	ถัง Drumbblast	✓	
25	16	หน้าต่าง Spectro Room 1	✓	
26	17	Scrap Yard	✓	
27	18	อาคาร	✓	
28	19	หน้าต่าง Air Compressor room	✓	

ที่ (No.)	Zone ที่ (Zone No.)	สถานที่ (Location)	ผลการ ตรวจTest	หมายเหตุ (Remark)
โรงงาน Canteen				
29	20	ประตูทางเข้า สิ่งห้องพยาบาล	✓	
30	21	บันได สิ่งห้องพยาบาล	✓	
โรงงานกึ่ง Casting 2				
31	22	Finishing 2	✓	
32	23	Finishing 2	✓	
33	24	Finishing 2	✓	
34	24	FS2 area	✓	
35	22	Stock FS2	✓	
36	23	ประตู FS2 สิ่ง Magna test	✓	
37	26	FS2 area	✓	
38	27	FS2 area	✓	
39	29	หน้าต่าง Stock MN	✓	
40	29	Molding2	✓	
41	30	Molding2	✓	
42	31	Core making 2	✓	
43	31	Molding2	✓	
44	32	Core making 2	✓	
45	32	Auto Puring	✓	
46	33	ถัง 18	✓	
47	34	ถัง 15	✓	
48	35	Scrap Yard	✓	
49	36	Scrap Yard	✓	
50	36	FS2 area	✓	
51	37	FS2 area	✓	
คลังสินค้า Warehouse				
52	36	PC Store	✓	
53	37	PC Store	✓	
54	35	ประตูทางเข้า หน้าออฟฟิศ PC	✓	
55	23	Ware House	✓	
56	23	Tent House	X	หลอดไฟไม่ติด
จำนวนรวม (Total)				56
ปกติ (Normal)				54
ผิดปกติ (Abnormal)				2

(Emergency shower and Emergencer eye wash)

ประจำเดือน (Month)	01 - Jun-25
--------------------	-------------

Approved	Checked	ผู้ตรวจสอบ
Somweth	Sump	เชิด

รูปภาพประกอบ	ข้อ	รายละเอียดการตรวจ	(1) Melting-1		(2) Melting-2		(3) Finishing-1		(4) Finishing-2		(5) QC Machine		(6) Machine	
			Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No
 <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ/ ไม่สามารถใช้งานได้	1	น้ำฝักบัวต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	2	น้ำอ่างล้างตาต้องไหลภายใน 1 วินาทีหลังจากเปิดวาล์ว และไม่ปิดเอง	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	3	ต้องมีป้าย ณ จุดติดตั้งให้เห็นได้ชัดเจน	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	4	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางในการเข้าถึงอุปกรณ์	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	5	น้ำต้องสะอาด ไม่มีตะกอน	✓		✓		✓		✓		✓		✓	




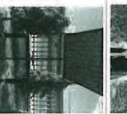
EP-11.FM-04.01 Eff. Date 1/1/2024

วันที่ตรวจ 01/06/68





ผู้ตรวจสอบ อธิพงษ์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย Sump

หมายเหตุ -> บันทึกผล ✓ ปกติ X ผิดปกติ

จุดที่ (No.)	สถานที่ (Location)	รูปจุดติดตั้ง (Location Point)	สภาพอุปกรณ์ประตูล้างระบายน้ฝน				หมายเหตุ (Remark)
			1. เกยหินปูน	2. มีตะกอน	3. แกะเสียด้านหินปูน	4. เศษขยะกีดขวาง	
1	ประตูกันน้ำ บ่อน ปก. (Guard house)		✓	✓	✓	✓	
2	ประตูกันน้ำ โรงจอดรถ (Car Parking)		✓	✓	✓	✓	
3	ประตูกันน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	
4	ประตูกันน้ำ Dust Collector		✓	✓	✓	✓	

● การตรวจสอบอุปกรณ์

1		1. เกยหินปูน มีการจัดจรงไว้ ไม่แห้ง สามารถใช้งานได้	สังเกตตัวองศา
2		2. มีตะกอนหินปูน ต้องหมั่นล้าง-จาง-น้ำ ไม่ติดขัด	ทดสอบหินปูน ทางซ้ายและทางขวา
3		3. แกะเสียด้านหินปูน แกะเสียด้านต้องอยู่ในระดับเดียวกัน	สังเกตตัวองศา
4		4. เศษขยะกีดขวาง ไม่พบเศษขยะ จนไม่สามารถเปิดประตูล้างน้ำได้	สังเกตตัวองศา



ประจำเดือน (Month)

Jun-25

ผลการตรวจประจำเดือน

OK

NG

14

2

ผู้ตรวจสอบ

620

จุดที่	No	รายละเอียดการตรวจ	สายไฟ		สวิตช์		ปลั๊กเสียบ		สภาพตู้	Remark
			Yes	No	Yes	No	Yes	No		
1. PC	1	Toyata 14121	✓		✓		✓		✓	
	2	Toyata 14122	✓		✓		✓		✓	
	3	Plie E246	✓		✓		✓		✓	
2. Material Store	1	Plie E244	✓		✓		✓		✓	
	1	Toyota 14374	✓		✓		✓		✓	
	2	Plie E247	✓		✓		✓		✓	
3. Finishing-1	3	Plie E242		✗		✗		✗	✗	สายไฟ
	1	Plie E243	✓		✓		✓		✓	
	1	Plie E446	✓		✓		✓		✓	
5. Melting 1&2	2	Plie E245	✓		✓		✓		✓	
	1	Plie E306	✓		✓		✗		✗	สายไฟ
	1	Toyota 14373	✓		✓		✓		✓	
7. Finishing-2	2	Plie E307	✓		✓		✓		✓	
	1	Plie E672	✓		✓		✓		✓	
	2	Plie (S) C171	✓		✓		✓		✓	
8. Machine	3	Plie E543	✓		✓		✓		✓	

SHE\_(Bum)\_Supada Punyakaew

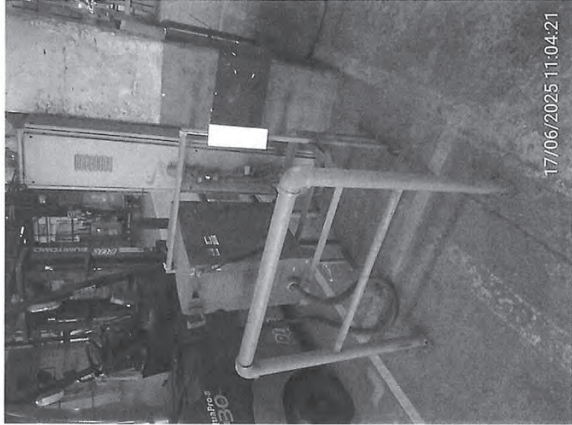
From: SHE\_(Nuek)\_Somnuek Phoophuak  
Sent: 17 June 2025 11:49  
To: MC\_(Tom)\_Kitti Sukkha; PC\_(Lek)\_Somjate Saengnakorn; PC\_(Jack)\_Narongchai Semork; PC\_(Prame)\_Khamphoe Khamkaew  
Cc: SHE Groups  
Subject: Battery Charger Check 17-Jun-2025  
Attachments: 2025\_Jun-Batter charger monthly check.pdf

เรียน พี่กิตติ พี่เล็ก พี่แจ๊ค พี่เปรม

รายงานการตรวจชาร์ตแบตเตอรี่แบบเดสก์ ประจำเดือน มิ.ย. 2568 โดยแผนก SHE

มีติดปกติ 2 จุด

- จุดที่ 3 Finishing-1 เครื่องที่ 3 Plie E242 → ไม่มีเครื่องชาร์ต เนื่องจากจากส่งไปซ่อมเพราะชาร์ตไฟไม่เข้า
- จุดที่ 6 Core Making-2 เครื่องที่ 1 Plie E306 → ก้านเสียบชาร์ตชำรุด ควรทำการปรับปรุงแก้ไข







Best regards,

Somnuek Phoophuak

Safety Health and Environmental section

**KIRIU (Thailand) Co., Ltd.**

300/37 Moo 1 T. Tasit

A. Pluakdeang, Rayong 21140

Mobile : 087-9292666

Tel: 033-103700 ext. 211

Fax: 033-103728

E-mail: [p-somnuek@kiriuthailand.com](mailto:p-somnuek@kiriuthailand.com)

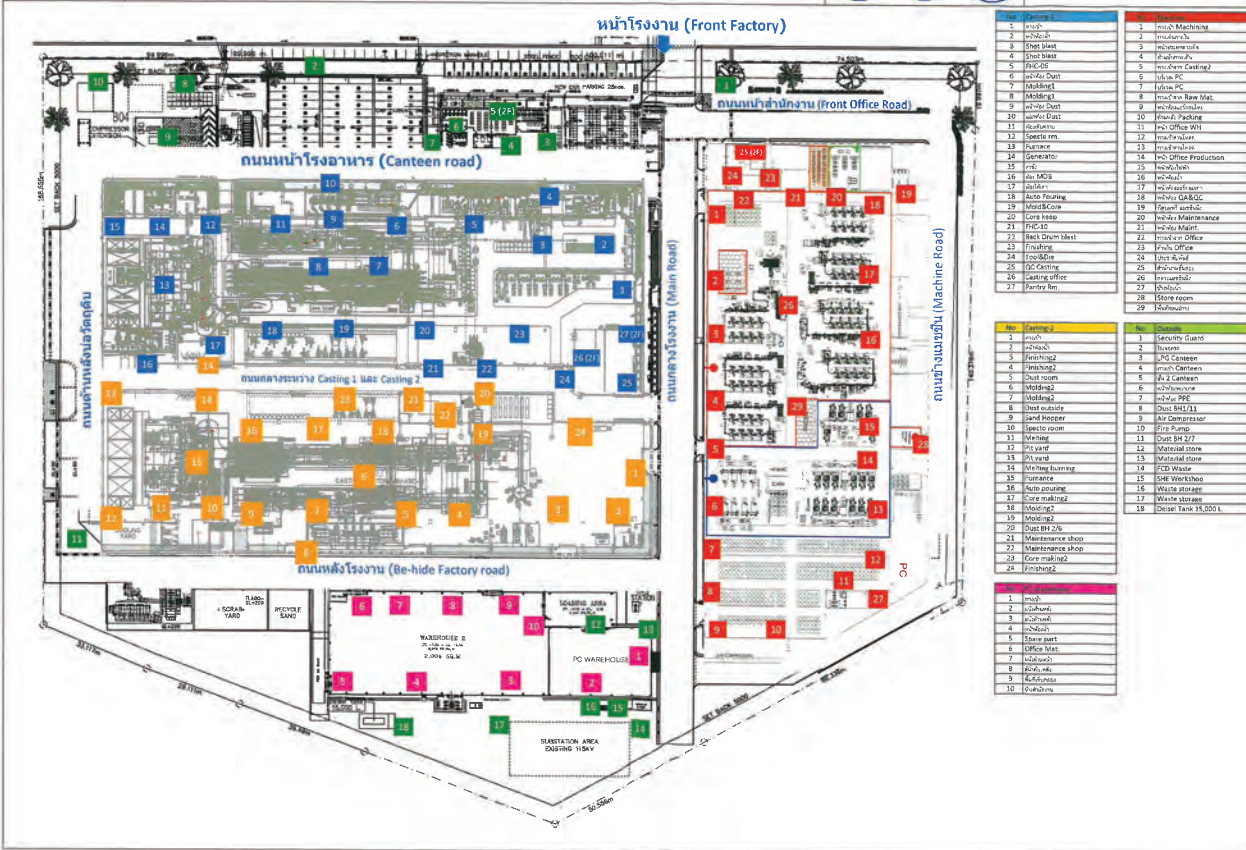
e-dcc <http://kthci01:2000/adocument2/index.jsp>

**KIRIU**  
KIRIU (Thailand) Co., Ltd.

แบบตรวจถังดับเพลิง  
(Fire Extinguisher Check Sheet)

No	Casting-1	Dry	Expired	✓/✗
1	match	2023/1	2028	✓
2	match	2023/1	2028	✓
3	match	2023/4	2028	✓
4	Shot blast	2023/6	2028	✓
5	Shot blast	2023/7	2028	✓
6	HC-06	2023/9	2028	✓
7	HC-06	2023/10	2028	✓
8	match Dust	2023/12	2028	✓
9	Molding1	2023/13	2028	✓
10	Molding1	2023/14	2028	✓
11	match Dust	2023/17	2028	✓
12	match Dust	2023/18	2028	✓
13	match Dust	2023/19	2028	✓
14	match Dust	2023/20	2028	✓
15	match Dust	2023/21	2028	✓
16	match Dust	2023/22	2028	✓
17	match Dust	2023/23	2028	✓
18	match Dust	2023/24	2028	✓
19	match Dust	2023/25	2028	✓
20	match Dust	2023/26	2028	✓
21	match Dust	2023/27	2028	✓
22	match Dust	2023/28	2028	✓
23	match Dust	2023/29	2028	✓
24	match Dust	2023/30	2028	✓
25	match Dust	2023/31	2028	✓
26	match Dust	2023/32	2028	✓
27	match Dust	2023/33	2028	✓
28	match Dust	2023/34	2028	✓
29	match Dust	2023/35	2028	✓
30	match Dust	2023/36	2028	✓
31	match Dust	2023/37	2028	✓
32	match Dust	2023/38	2028	✓
33	match Dust	2023/39	2028	✓
34	match Dust	2023/40	2028	✓
35	match Dust	2023/41	2028	✓
36	match Dust	2023/42	2028	✓
37	match Dust	2023/43	2028	✓
38	match Dust	2023/44	2028	✓
39	match Dust	2023/45	2028	✓
40	match Dust	2023/46	2028	✓
41	match Dust	2023/47	2028	✓
42	match Dust	2023/48	2028	✓
43	match Dust	2023/49	2028	✓
44	match Dust	2023/50	2028	✓
45	match Dust	2023/51	2028	✓
46	match Dust	2023/52	2028	✓
47	match Dust	2023/53	2028	✓
48	match Dust	2023/54	2028	✓
49	match Dust	2023/55	2028	✓
50	match Dust	2023/56	2028	✓
51	match Dust	2023/57	2028	✓
52	match Dust	2023/58	2028	✓
53	match Dust	2023/59	2028	✓
54	match Dust	2023/60	2028	✓
55	match Dust	2023/61	2028	✓
56	match Dust	2023/62	2028	✓
57	match Dust	2023/63	2028	✓
58	match Dust	2023/64	2028	✓
59	match Dust	2023/65	2028	✓
60	match Dust	2023/66	2028	✓
61	match Dust	2023/67	2028	✓
62	match Dust	2023/68	2028	✓
63	match Dust	2023/69	2028	✓
64	match Dust	2023/70	2028	✓
65	match Dust	2023/71	2028	✓
66	match Dust	2023/72	2028	✓
67	match Dust	2023/73	2028	✓
68	match Dust	2023/74	2028	✓
69	match Dust	2023/75	2028	✓
70	match Dust	2023/76	2028	✓
71	match Dust	2023/77	2028	✓
72	match Dust	2023/78	2028	✓
73	match Dust	2023/79	2028	✓
74	match Dust	2023/80	2028	✓
75	match Dust	2023/81	2028	✓
76	match Dust	2023/82	2028	✓
77	match Dust	2023/83	2028	✓
78	match Dust	2023/84	2028	✓
79	match Dust	2023/85	2028	✓
80	match Dust	2023/86	2028	✓
81	match Dust	2023/87	2028	✓
82	match Dust	2023/88	2028	✓
83	match Dust	2023/89	2028	✓
84	match Dust	2023/90	2028	✓
85	match Dust	2023/91	2028	✓
86	match Dust	2023/92	2028	✓
87	match Dust	2023/93	2028	✓
88	match Dust	2023/94	2028	✓
89	match Dust	2023/95	2028	✓
90	match Dust	2023/96	2028	✓
91	match Dust	2023/97	2028	✓
92	match Dust	2023/98	2028	✓
93	match Dust	2023/99	2028	✓
94	match Dust	2023/100	2028	✓
95	match Dust	2023/101	2028	✓
96	match Dust	2023/102	2028	✓
97	match Dust	2023/103	2028	✓
98	match Dust	2023/104	2028	✓
99	match Dust	2023/105	2028	✓
100	match Dust	2023/106	2028	✓
101	match Dust	2023/107	2028	✓
102	match Dust	2023/108	2028	✓
103	match Dust	2023/109	2028	✓
104	match Dust	2023/110	2028	✓
105	match Dust	2023/111	2028	✓
106	match Dust	2023/112	2028	✓
107	match Dust	2023/113	2028	✓
108	match Dust	2023/114	2028	✓
109	match Dust	2023/115	2028	✓
110	match Dust	2023/116	2028	✓
111	match Dust	2023/117	2028	✓
112	match Dust	2023/118	2028	✓
113	match Dust	2023/119	2028	✓
114	match Dust	2023/120	2028	✓
115	match Dust	2023/121	2028	✓
116	match Dust	2023/122	2028	✓
117	match Dust	2023/123	2028	✓
118	match Dust	2023/124	2028	✓
119	match Dust	2023/125	2028	✓
120	match Dust	2023/126	2028	✓
121	match Dust	2023/127	2028	✓
122	match Dust	2023/128	2028	✓
123	match Dust	2023/129	2028	✓
124	match Dust	2023/130	2028	✓
125	match Dust	2023/131	2028	✓
126	match Dust	2023/132	2028	✓
127	match Dust	2023/133	2028	✓
128	match Dust	2023/134	2028	✓
129	match Dust	2023/135	2028	✓
130	match Dust	2023/136	2028	✓
131	match Dust	2023/137	2028	✓
132	match Dust	2023/138	2028	✓
133	match Dust	2023/139	2028	✓
134	match Dust	2023/140	2028	✓
135	match Dust	2023/141	2028	✓
136	match Dust	2023/142	2028	✓
137	match Dust	2023/143	2028	✓
138	match Dust	2023/144	2028	✓
139	match Dust	2023/145	2028	✓
140	match Dust	2023/146	2028	✓
141	match Dust	2023/147	2028	✓
142	match Dust	2023/148	2028	✓
143	match Dust	2023/149	2028	✓
144	match Dust	2023/150	2028	✓
145	match Dust	2023/151	2028	✓
146	match Dust	2023/152	2028	✓
147	match Dust	2023/153	2028	✓
148	match Dust	2023/154	2028	✓
149	match Dust	2023/155	2028	✓
150	match Dust	2023/156	2028	✓
151	match Dust	2023/157	2028	✓
152	match Dust	2023/158	2028	✓
153	match Dust	2023/159	2028	✓
154	match Dust	2023/160	2028	✓
155	match Dust	2023/161	2028	✓
156	match Dust	2023/162	2028	✓
157	match Dust	2023/163	2028	✓
158	match Dust	2023/164	2028	✓
159	match Dust	2023/165	2028	✓
160	match Dust	2023/166	2028	✓
161	match Dust	2023/167	2028	✓
162	match Dust	2023/168	2028	✓
163	match Dust	2023/169	2028	✓
164	match Dust	2023/170	2028	✓
165	match Dust	2023/171	2028	✓
166	match Dust	2023/172	2028	✓
167	match Dust	2023/173	2028	✓
168	match Dust	2023/174	2028	✓
169	match Dust	2023/175	2028	✓
170	match Dust	2023/176	2028	✓
171	match Dust	2023/177	2028	✓
172	match Dust	2023/178	2028	✓
173	match Dust	2023/179	2028	✓
174	match Dust	2023/180	2028	✓
175	match Dust	2023/181	2028	✓
176	match Dust	2023/182	2028	✓
177	match Dust	2023/183	2028	✓
178	match Dust	2023/184	2028	✓
179	match Dust	2023/185	2028	✓
180	match Dust	2023/186	2028	✓
181	match Dust	2023/187	2028	✓
182	match Dust	2023/188	2028	✓
183	match Dust	2023/189	2028	✓
184	match Dust	2023/190	2028	✓
185	match Dust	2023/191	2028	✓
186	match Dust	2023/192	2028	✓
187	match Dust	2023/193	2028	✓
188	match Dust	2023/194	2028	✓
189	match Dust	2023/195	2028	✓
190	match Dust	2023/196	2028	✓
191	match Dust	2023/197	2028	✓
192	match Dust	2023/198	2028	✓
193	match Dust	2023/199	2028	✓
194	match Dust	2023/200	2028	✓
195	match Dust	2023/201	2028	✓
196	match Dust	2023/202	2028	✓
197	match Dust	2023/203	2028	✓
198	match Dust	2023/204	2028	✓
199	match Dust	2023/205	2028	✓
200	match Dust	2023/206	2028	✓
201	match Dust	2023/207	2028	✓
202	match Dust	2023/208	2028	✓
203	match Dust	2023/209	2028	✓
204	match Dust	2023/210	2028	✓
205	match Dust	2023/211	2028	✓
206	match Dust	2023/212	2028	✓
207	match Dust	2023/213	2028	✓
208	match Dust	2023/214	2028	✓
209	match Dust	2023/215	2028	✓
210	match Dust	2023/216	2028	✓
211	match Dust	2023/217	2028	✓
212	match Dust	2023/218	2028	✓
213	match Dust	2023/219	2028	✓
214	match Dust	2023/220	2028	✓
215	match Dust	2023/221	2028	✓
216	match Dust	2023/222	2028	✓
217	match Dust	2023/223	2028	✓
218	match Dust	2023/224	2028	✓
219	match Dust	2023/225	2028	✓
220	match Dust	2023/226	2028	✓
221	match Dust	2023/227	2028	✓
222	match Dust	2023/228	2028	✓
223	match Dust	2023/229	2028	✓
224	match Dust	2023/230	2028	✓
225	match Dust	2023/231	2028	✓
226	match Dust	2023/232	2028	✓
227	match Dust	2023/233	2028	✓
228	match Dust	2023/234	2028	✓
229	match Dust	2023/235	2028	✓
230	match Dust	2023/236	2028	✓
231	match Dust	2023/237	2028	✓
232	match Dust	2023/238	2028	✓
233	match Dust	2023/239	2028	✓
234	match Dust	2023/240	2028	✓
235	match Dust	2023/241	2028	✓
236	match Dust	2023/242	2028	✓
237	match Dust	2023/243	2028	✓
238	match Dust	2023/244	2028	✓
239	match Dust	2023/245	2028	✓
240	match Dust	2023/246	2028	✓
241	match Dust	2023/247	2028	✓
242	match Dust	2023/248	2028	✓
243	match Dust	2023/249	2028	✓
244	match Dust	2023/250	2028	✓
245	match Dust	2023/251	2028	✓
246	match Dust	2023/252	2028	✓
247	match Dust	2023/253	2028	✓
248	match Dust	2023/254	2028	✓
249	match Dust	2023/255	2028	✓
250	match Dust	2023/256	2028	✓
251	match Dust	2023/257	2028	✓
252	match Dust	2023/258	2028	✓
253	match Dust	2023/259	2028	✓
254	match Dust	2023/260	2028	✓
255	match Dust	2023/261	2028	✓
256	match Dust	2023/262	2028	✓
257	match Dust	2023/263	2028	✓
258	match Dust	2023/264	2028	✓
259	match Dust	2023/265	2028	✓
260	match Dust	2023/266	2028	✓
261	match Dust	2023/267	2028	✓
262	match Dust	2023/268	2028	✓
263	match Dust	2023/269	2028	✓
264	match Dust	2023/270	2028	✓
265	match Dust	2023/271	2028	✓
266	match Dust	2023/272	2028	✓
267	match Dust	2023/273	2028	✓





ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4	จุดที่ 5	จุดที่ 6	จุดที่ 7	จุดที่ 8	จุดที่ 9	จุดที่ 10	จุดที่ 11	จุดที่ 12	จุดที่ 13	จุดที่ 14	จุดที่ 15	จุดที่ 16
1	ระบบท่อเมนจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มีน๊อต แข็งแรง 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะเปิด) 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้ 1.5 มีตะขอสถัก F ช่วยเปิดลูกฉัน	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ 2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 17	จุดที่ 18	จุดที่ 19	จุดที่ 20	จุดที่ 21	จุดที่ 22	จุดที่ 23	จุดที่ 24	จุดที่ 25	จุดที่ 26	จุดที่ 27	จุดที่ 28	จุดที่ 29	จุดที่ 30	จุดที่ 31	จุดที่ 32
1	ระบบท่อเมนจ่ายน้ำ	1.1 จุดต่อท่อต่างๆ มีน๊อต แข็งแรง 1.2 ข้อต่อระหว่างท่อและสายไม่มีน้ำรั่ว 1.3 วาล์วเปิด-ปิดอยู่ในสภาพดี (สถานะเปิด) 1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้ 1.5 มีตะขอสถัก F ช่วยเปิดลูกฉัน	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
2	สายฉีดน้ำดับเพลิง	2.1 ไม่มีรอยแตกบนตัวสายฉีด 2.2 สภาพสายไม่แห้งกรอบ 2.3 หัวต่อสายติดกับท่อน้ำ แข็งแรง 2.4 สภาพของหัวฉีดน้ำ 2.5 ดึงสายออกอย่างง่ายดาย ไม่ติด	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	จุดที่ 33	จุดที่ 34	จุดที่ 35	จุดที่ 36	จุดที่ 37	จุดที่ 38	จุดที่ 39	จุดที่ 40	จุดที่ 41	จุดที่ 42	จุดที่ 43	จุดที่ 44	จุดที่ 45	จุดที่ 46	จุดที่ 47	จุดที่ 48
3	หัวรับน้ำดับเพลิง	3.1 ไม่มีน้ำรั่วจุดต่อสายรับน้ำ 3.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางหน้าทางเข้าท่อสายน้ำ	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG



บันทึกสิ่งผิดปกติ

ตรวจสอบโดย

เสถียร  
1.6.68

SHE Section



## ภาคผนวก ข-26

---

ระเบียบการปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน



KIRIU	Emergency Plan เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 1 /6	

## ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

เรียบเรียง (Issued)	ยืนยัน (Checked)	อนุมัติ (Approved)

จัดทำครั้งแรก	28 Mar 2014
1 <sup>st</sup> Revision	3 Apr 2017
2 <sup>nd</sup> Revision	
3 <sup>rd</sup> Revision	
4 <sup>th</sup> Revision	
5 <sup>th</sup> Revision	

KIRIU	Emergency Plan เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 2 /6	

### 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินต่าง ๆ ที่มีโอกาสเกิดขึ้นจากการพิจารณาความเสี่ยงและโอกาส และสามารถตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น ได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สิน
- 1.2 เพื่อสร้างความมั่นใจในเรื่องความปลอดภัยต่อพนักงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อควบคุมการใช้พลังงานไฟฟ้าและทรัพยากรต่างๆ ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ทั้งนี้เพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการรับผิดชอบทั้งต่อองค์กรและต่อสังคมส่วนรวม

### 2. ขอบเขต

- 2.1 ระเบียบปฏิบัตินี้จะครอบคลุมถึงมาตรการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยมิได้คาดคิด เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก (น้ำมัน) เป็นต้น พร้อมทั้งแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อที่จะรองรับสถานการณ์นั้นๆ ต้องแผนดังนี้
  1. แผนการตรวจตราเพื่อป้องกันและระงับอัคคีภัย
  2. แผนการฝึกอบรมเพื่อป้องกันและระงับอัคคีภัย
  3. แผนการตรวจรังสีเพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย และเหตุฉุกเฉินของบริษัท
 แผนปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉินประกอบด้วย
  4. แผนการดับเพลิง
  5. แผนการอพยพ
 แผนปฏิบัติการหลังเกิดเหตุฉุกเฉินประกอบด้วย
  6. แผนการบรรเทาทุกข์
  7. แผนการฟื้นฟูหลังเหตุฉุกเฉินสงบ

### 3. คำจำกัดความ

- 3.1 เหตุฉุกเฉิน คือเหตุการณ์ใดๆ ที่เกิดขึ้นโดยมิได้คาดคิดมาก่อนหรือไม่อยู่ในการควบคุมตามกระบวนการที่เหมาะสม ซึ่งอาจจะเกิดจากการกระทำของมนุษย์หรือธรรมชาติ เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก (น้ำมัน) เป็นต้น

	<b>Emergency Plan</b> <b>เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน</b>	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 3 /6	

#### 4. ขั้นตอนการปฏิบัติ

4.1 การบ่งชี้และตรวจหาเหตุฉุกเฉิน โดยกำหนดให้การบ่งชี้เหตุฉุกเฉินนำข้อมูลมาจาก ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident) ข้อมูลเหตุการณ์ (Incident) ที่เกิดขึ้น ร่วมกับข้อมูลจากการตรวจหาเหตุฉุกเฉิน โดยนำมาจากการประเมินผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Aspect)

4.2 แผนการปฏิบัติก่อนเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อชีวิตและทรัพย์สินทั้งหมดในสถานประกอบการให้มีความปลอดภัย บริษัทฯ กำหนด ให้มีมาตรการป้องกันดังนี้

4.2.1 แผนการตรวจตราเพื่อป้องกันการเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยกำหนดให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการตรวจสอบ ตามแผนหรือระบุในเอกสารการซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยเอกสารข้างต้นจะต้อง ระบุผู้รับผิดชอบ ระยะเวลาที่ชัดเจน โดยมีรายการตรวจสอบดังต่อไปนี้

รายการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	บันทึก
Fire Pump / Jockey Pump	1 ครั้งต่อสัปดาห์	ซ่อมบำรุง/จป	บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร
ระบบไฟส่องสว่างฉุกเฉินและทางออกฉุกเฉิน	1 ครั้งต่อเดือน	ซ่อมบำรุง/จป.	บันทึกรายงานการตรวจสอบ
ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน	1 ครั้งต่อเดือน	ซ่อมบำรุง/จป.	บันทึกรายงานการตรวจสอบ
ถังดับเพลิง ,ทรายดับเพลิง	1 ครั้งต่อเดือน	จป.	บันทึกรายงานการตรวจสอบ
อุปกรณ์ตรวจจับควัน/ความร้อน	1 ครั้งต่อปี	ซ่อมบำรุง/จป.	รายงานการตรวจสอบ

4.2.2 แผนการฝึกอบรม ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่จัดอบรมตามแผนการฝึกอบรมของบริษัท หรือระบุไว้ในแผนติดตามและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม โดยหัวข้ออบรมควร ประกอบด้วย

- การอบรมเพื่อให้ความรู้พื้นฐานด้านภัยต่างๆ
- การอบรมดับเพลิงเบื้องต้น 40 % ของพนักงานทุกส่วนงาน

	<b>Emergency Plan</b> <b>เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน</b>	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 4 /6	

- การอบรมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีจำนวนมากหกรั่วไหล จำนวนมาก (น้ำมัน)
- การอบรมเพื่อซักซ้อมแผนฉุกเฉิน หัวข้อการอบรมควรประกอบด้วย การปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเช่น แผนการดับเพลิง แผนการอพยพเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้ การจัดการเมื่อสารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก การใช้อุปกรณ์ต่างๆการค้นหาและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นเมื่อเกิดเหตุ พร้อมจัดทำบันทึกการฝึกอบรมลงใน “ใบลงทะเบียนเข้ารับการฝึกอบรม”

4.2.3 แผนการรณรงค์เพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย และเหตุฉุกเฉินของบริษัท ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ร่วมจัดทำหรือรณรงค์เพื่อให้พนักงานทราบเกี่ยวกับ

- คณะกรรมการการบริหารแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยและเหตุฉุกเฉินของบริษัท
- การรณรงค์ให้พนักงาน ได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติในการป้องกันอัคคีภัยภายในบริษัท
- การรณรงค์ให้พนักงาน ได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดอัคคีภัยขึ้นในที่พบเห็นอัคคีภัยเกิดขึ้นภายในบริษัท เป็นคนแรก
- การรณรงค์ให้พนักงาน ได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดอัคคีภัยขึ้นภายในบริษัทฯ
- การรณรงค์ให้พนักงานได้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติสำหรับการอพยพหนีไฟ โดยการรูปแบบการรณรงค์อาจมีหลายรูปแบบ อาทิ เช่น การจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ การแจกเอกสารแผ่นพับ หรือการป้ายสัญลักษณ์ หรือป้ายคำขวัญ

4.3 แผนปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่ในการจัดทำแผนปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งภายในแผนจะประกอบด้วย 2 หัวข้อหลักคือ

4.3.1 แผนฉุกเฉิน จะถูกแบ่งออกเป็น 2 เหตุการณ์ดังนี้

@ แผนการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ โดยแบ่งความรุนแรงเป็น 2 ระดับ

- ➔ เหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น หมายถึง กรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่เล็กน้อยที่สามารถควบคุมและระงับได้ โดยพนักงานหรือทีมดับเพลิงประจำของบริษัท
- ➔ เหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง หมายถึง กรณีที่เกิดเหตุเพลิงไหม้รุนแรง ที่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้และจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยดับเพลิงภายนอก เพื่อทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ และมีความจำเป็นที่ต้องประกาศอพยพ เพื่อความปลอดภัยของพนักงานและบุคคลที่อยู่ภายในบริเวณอาคารโรงงาน

@ แผนการระงับเหตุสารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก (น้ำมัน) โดยปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินแผนอพยพหนีไฟ โดยกำหนดให้ปฏิบัติตามเอกสาร "ขั้นตอนปฏิบัติในการอพยพหนีไฟ"

KIRIU	Emergency Plan เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 5 /6	

4.4 แผนปฏิบัติการหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายบุคคล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายมีหน้าที่ในการจัดทำแผนปฏิบัติการหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งภายในแผนจะประกอบด้วย 2 หัวข้อหลักคือ

4.4.1 แผนการบรรเทาทุกข์ หลังจากเหตุฉุกเฉินส่งผลกระทบต่อกระบวนการความปลอดภัยและผู้ที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบผู้ที่ได้รับผลกระทบและดำเนินการส่งต่อเพื่อดำเนินการรักษาคือ

4.4.2 แผนการปฏิรูปฟื้นฟู หลังจากเหตุฉุกเฉินส่งผลกระทบต่อกระบวนการความปลอดภัยและผู้ที่เกี่ยวข้องเร่งประชุมด่วนและหาข้อสรุปภายใน 72 ชั่วโมงหลังเหตุฉุกเฉินส่งลงโดย

- ดำรง / ประเมินความเสียหาย / จัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากเหตุฉุกเฉิน โดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง "การจัดการของเสีย" (EP-10)
- หาแนวทางแก้ไขปัญหามาเพื่อให้ธุรกิจดำเนินต่อไปได้โดยด่วน
- หาสาเหตุการเกิด และแนวทางแก้ไขปัญหามาเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

## 5. ระยะเวลาและวิธีการจัดเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ
แผนการติดตามและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	SHE Section	3 ปี
ใบลงทะเบียนเข้ารับการฝึกอบรม	เจ้าหน้าที่ฝึกอบรม	Adm & HR	3 ปี
บันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรตามวาระ	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง/จป.	ฝ่ายซ่อมบำรุง	3 ปี
ตรวจสอบสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	SHE Section	3 ปี

KIRIU	Emergency Plan เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน	Doc. No : EP-09	Rev. 01
		Effective Date : 3 Apr 2017	
		Page : 6 /6	

## Appendix A การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

ผู้รับผิดชอบ

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ISO 14001 COMMITTEE

EP-01 ASPECT

ENVI

EP-02 LEGAL&OTHERS

1.SAFETY/MN

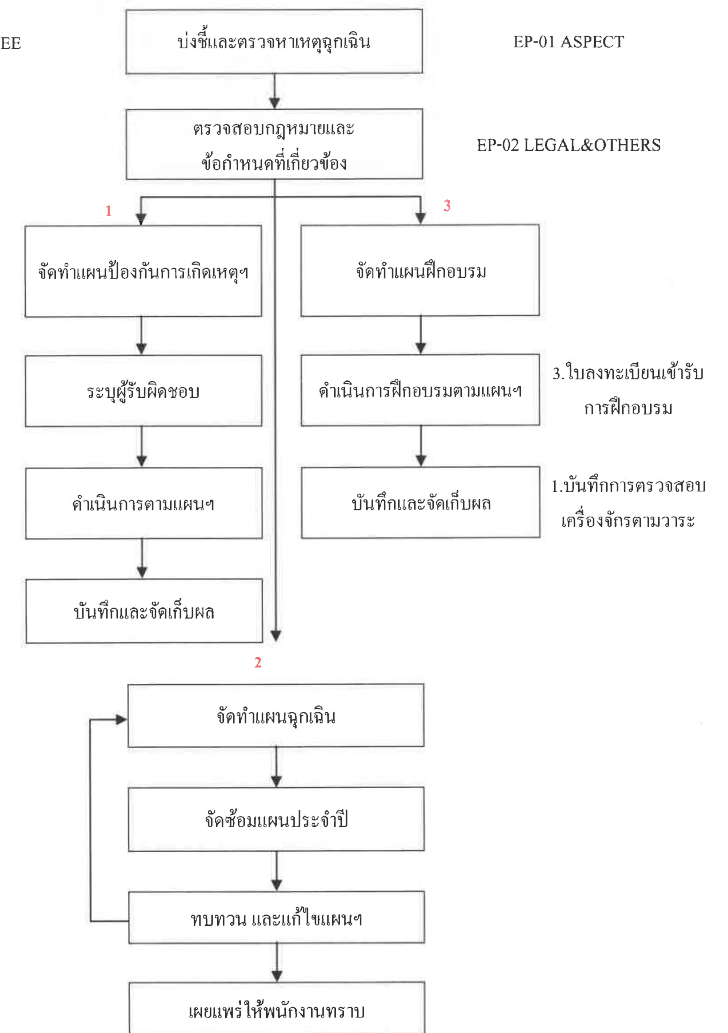
2.SAFETY COMMITTEE

3.ADMIN

3. ใบลงทะเบียนเข้ารับ  
การฝึกอบรม

1.บันทึกการตรวจสอบ  
เครื่องจักรตามวาระ

SHE





# ภาคผนวก ข-27

---

การฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉิน

ที่ SHE\_75/ 2567

เขียนที่ บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

เรื่อง ขอส่งเอกสารการฝึกซ้อมหนีไฟ

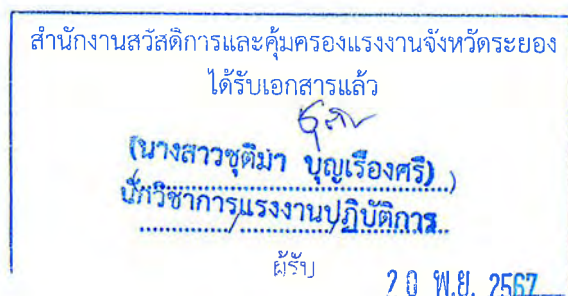
เรียน เจ้าหน้าที่สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือรับรองพร้อมรายชื่อพนักงานที่ผ่านการฝึกซ้อมหนีไฟ จำนวน 1 ชุด

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ฉบับลงวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2556 ข้อ 29 กำหนดให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างฝึกซ้อมอพยพหนีไฟออกจากอาคารไปตามเส้นทางหนีไฟ ตามที่กำหนดไว้ในหมวด 2 ข้อ 30 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกัน อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ ให้ลูกจ้างของนายจ้างทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลา เดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน ให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่น ต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกซ้อม

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งสำเนาหลักฐานการฝึกซ้อมหนีไฟ คือ สำเนาหนังสือ รับรองจาก องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง จ.ระยอง (หน่วยงานที่จัดอบรม) พร้อมสำเนารายชื่อพนักงานที่ ได้รับรองว่าผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรดังกล่าว จำนวน 1 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

市川裕通

(นายฮิโรมิชิ อิชิการ่า)

ประธานบริษัทฯ

ผู้ติดต่อประสานงาน : น.ส. สุภาดา ปัญญาแก้ว

เบอร์ติดต่อ : 033-103700 # 212

เบอร์แฟกซ์ : 033-103728

KIRIU (THAILAND) CO., LTD.

300/37 Moo1, Tasit, Pluakdaeng, Rayong 21140 Thailand

Tel : (66) 0-3895-4758~9, 0-3895-9426, 0-3865-6490~1 Fax : (66) 0-3895-4757 0-3895-9427, 0-3895-5917



แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ

(กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕)

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ..... บริษัท คีรีว (ประเทศไทย) จำกัด..... (สาขา).....

ประเภทกิจการ.....ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์โดยมีการหลอมเหล็ก.....

ที่อยู่ เลขที่ ๓๐๐/๓๗ หมู่ที่ ๑ ซอย E๕-A ถนน.....

แขวง/ตำบล.....ตาสีห์.....เขต/อำเภอ.....ปลวกแดง.....จังหวัด.....ระยอง.....

รหัสไปรษณีย์.....๒๑๑๔๐.....โทรศัพท์.....๐๓๓-๑๐๓๗๐๐ ต่อ ๒๑๒.....

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้องรวม.....๔๕๔.....คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

☐ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการ  
ฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำ  
การฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน / เดือน / ปี ที่ทำการฝึกซ้อม..... ๑๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๗.....

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาเมื่อ (วันที่/เดือน/ปี)..... ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๖.....

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม..... ๔๕๔.....คน (รายชื่อผู้ที่เข้าร่วมการฝึกซ้อมในเอกสารแนบท้าย)

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี

☐ พอใช้

☒ ดี

☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่ง  
อธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....

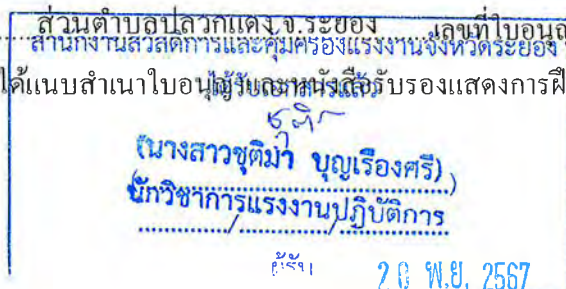
เลขที่..... ลงวันที่.....

โดยในแบบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ คือ..... องค์การบริหาร

ส่วนตำบลปลวกแดง จ.ระยอง เลขที่ใบอนุญาต..... ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๓.....

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตที่ได้รับอนุญาตมาด้วยแล้ว



ลงชื่อ..... นายจ้าง

(..... นายอิทธิภูมิ อธิกาว่า.....)

วันที่ 19 / Nov / 2024

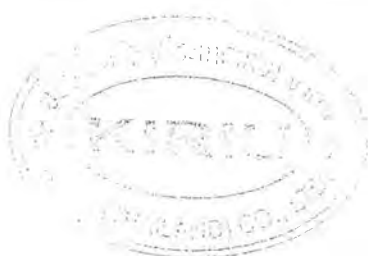
# แบบประเมินผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

ในวันที่..... 18 พฤศจิกายน 2567

ชื่อผู้สังเกตการณ์..... นางสาว สุภาดา ปัญญาแก้ว (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)

จุดสังเกตการณ์ จุดเกิดเหตุ และป้อม ปรก.

ที่	เรื่องที่ประเมิน	เกณฑ์การประเมิน			หมายเหตุ
		ควรปรับปรุง	พอใช้	ดีมาก	
1	การดับเพลิงขั้นต้น				
	1.1 ความรวดเร็วในการใช้ถังดับเพลิง			/	
	1.2 ความรวดเร็วในการแจ้งเหตุ			/	
2	การดับเพลิงโดยทีมผจญเพลิง				
	2.1 ความรวดเร็วในการเข้าผจญเพลิง		/		สั่งการล่าช้า
	2.2 การใช้สายฉีดน้ำดับเพลิง			/	
	2.3 ทำทางการใช้สายฉีดน้ำดับเพลิง			/	
	2.4 การประสานงาน		/		ติดขัดบางช่วง
3	การอพยพหนีไฟ				
	3.1 ทำทางการซ้อมหนีไฟของพนักงาน			/	
	3.2 ทำทางและความพร้อมของผู้นำอพยพ			/	
4	จุดรวมพล				
	4.1 ความกระตือรือร้นในการตรวจสอบรายชื่อ			/	
	4.2 เวลาที่ใช้ในการรวมพล (ตั้งแต่สัญญาณแจ้งเหตุดังถึงคนสุดท้ายที่วิ่งออกมา ณ จุดรวมพล)		/		กลางวันใช้เวลา 2 นาที กลางคืน 5 นาที
	4.3 เวลาที่ใช้ในการตรวจสอบรายชื่อ (ตั้งแต่เวลาที่หน่วยงานแรกมาแจ้งเวลาที่หน่วยงานสุดท้ายออกมาแจ้ง)		/		กลางวันใช้เวลา 3 นาที กลางคืนใช้เวลา 7 นาที
5	การจัดการของเสียจากการดับเพลิง				
	5.1 ความพร้อมประตูกั้นน้ำ			/	
	5.2 การประสานงานกับหน่วยงานสูบน้ำทิ้งไปบำบัดต่อ			/	
	5.3 ความรวดเร็วในการจัดการ			/	



ลงชื่อ..... สุภาดา ปัญญาแก้ว..... จป.วิชาชีพ  
(นางสาวสุภาดา ปัญญาแก้ว)

วันที่..... 19 / พฤศจิกายน / 2567.....

**ข้อเสนอแนะจากผู้สังเกตการณ์ อบต.ปลวกแดง จ.ระยอง**  
(ผู้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้)

**ข้อเสนอแนะและการแก้ไข** กะกลางวัน 16.30-17.30 น.

<u>ข้อเสนอแนะ</u>	<u>แนวทางการแก้ไข</u>	<u>ดำเนินการแล้วเสร็จ</u>
1.การแจ้งข้อสารเคมีต่อทีมดับเพลิงภายนอก เนื่องจากเกิดเหตุไฟไหม้จากห้องเก็บสารเคมี ควรให้ข้อมูลเป็นเลข Cas No. หรือให้ SDS แก่ทีมดับเพลิงภายนอก	นำข้อมูลไปปรับปรุงแก้ไขในการซ้อมครั้งต่อไป	<u>18 พฤศจิกายน 2567</u>

**ข้อเสนอแนะและการแก้ไข** กะกลางคืน 20.00-20.30 น.

<u>ข้อเสนอแนะ</u>	<u>แนวทางการแก้ไข</u>	<u>ดำเนินการแล้วเสร็จ</u>
1.พนักงานหน่วยงาน PC 1 คนอพยพพาที่จู่รวมพลโดยใช้เวลา 7 นาที ทำให้การหยุดสัญญาณล่าช้า ซึ่งอาจเกิดจากการสื่อสารที่ผิดพลาด	แก้ไขทันทีโดยการแจ้งให้ผู้จัดการแผนกให้ทราบและชี้แจงทำความเข้าใจให้กับพนักงานใหม่ และนำไปปรับปรุงในการซ้อมครั้งต่อไป	<u>18 พฤศจิกายน 2567</u>







เลขที่ ดพฝ. ๑๑๕ / ๒๕๖๗

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง  
ถนนปลวกแดง - มาบเตย รย ๒๑๑๔๐

## หนังสือรับรอง การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง ได้รับใบอนุญาตจาก กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒ - ๐๒ - ๒๕๖๖ - ๐๐๔๑ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ให้กับบริษัท คีรีว (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๓๐๐ / ๓๗ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด หมู่ที่ ๑ ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีพนักงานเข้าร่วมฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ทั้งสิ้น จำนวน ๔๕๔ คน ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน โดยวิทยากรและครูฝึกจากงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง ในวันที่ ๑๘ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗ โดยแบ่งช่วงระยะเวลาในการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ดังนี้

๑. ฝึกซ้อมกะกลางวัน ระหว่างเวลา ๑๖.๓๐ น. - ๑๗.๓๐ น.
๒. ฝึกซ้อมกะกลางคืน ระหว่างเวลา ๒๐.๐๐ น. - ๒๐.๓๐ น.

จึงขอออกหนังสือรับรองไว้เป็นหลักฐาน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗



นายกองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง



แบบ กฉ.บญ  
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๑

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๐๒๖๕๒๔๗

ตั้งอยู่ ๙๙ หมู่ที่ ๖ ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๙ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศักดิ์ศิลป์ ตูลาธร)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

(เจ้าเอกธีรธัชชาติศิริ)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
ขององค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๔๑

- |                    |           |
|--------------------|-----------|
| ๑. นายเกรียงศักดิ์ | ยะนัน     |
| ๒. นายธีรวัชช์     | ชาติศิริ  |
| ๓. นางสาวฉันทนา    | งอกขาว    |
| ๔. นายวงศกร        | จิตสม     |
| ๕. นายสายชล        | มาลากุล   |
| ๖. นายदनัย         | คงจำรูญ   |
| ๗. นายนิเทศ        | มาลัยลอย  |
| ๘. นายदनัย         | เต็มเปียง |
| ๙. นายจิระพงศ์     | คำภู      |


ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๐๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายศักดิ์ศิลป์ คุณาธร)  
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง



(จำเริญวัชช์ ชาติศิริ)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย





ทะเบียนวุฒิบัตรที่ ดพฝ. ๑๑๕ / ๒๕๖๗

### องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒ - ๐๒ - ๒๕๖๖ - ๐๐๔๑

ขอรับรองว่า

บริษัท คิริว (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๓๐๐ / ๓๗ หมู่ที่ ๑ ตำบลตาสีหรี อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๑๘ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗ มีผู้เข้ารับการฝึกซ้อม จำนวน ๔๕๔ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายสาคร อัจริक्षा)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง

รายชื่อข้อมูลพนักงานประจำปี 2567

บริษัท คีวี (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 18 พฤศจิกายน 2567 เวลา 16.20-17.00 น. และ 20.20-21.00 น.

No	ID	Name	Position	Section
1	T22001	นายกณตณัฐ ประพันธ์พัฒน์	General Manager	Casting Section
2	T230001	นายพิเชษฐ์ ศรีสาริษฐ์	Asst. General Manager	Purchasing Section
3	T240001	นายโกวิท ตรีชัยมูล	Temporary	Dust Driver
4	Y06006	นายHiroaki Iwasaki	Advisor	Machining Section
5	Y06008	นายเอกชัย รอดสูง	Asst. General Manager	Machining Engineering Section
6	Y06009	นายทศวรรต นพแก้ว	Asst. General Manager	Quality Assurance and Quality Control Section
7	Y06018	นายรุ่งรงค์ ชื่นเงิน	Asst. General Manager	Casting Section
8	Y06020	นายลำโพง สิงห์น้ำเที่ยง	Foreman	Coremaking Section 2
9	Y06021	นายชุมพล สังข์ทอง	Asst Manager	Casting Section
10	Y06022	นายอนิรุทธิ์ สายเสียง	Asst. General Manager	Casting Engineering Section
11	Y06023	นายมนตรี แสนแก้ว	Team Leader	Melting Section 2
12	Y06024	นายธีระวุฒิ ทัสดี	Asst. General Manager	HR Admin and Internal Control Section
13	Y06027	นายปิยะ พันลำ	Asst Manager	Casting Section
14	Y06028	นายทรงราชย์ มีชัย	Chief	Melting Section 2
15	Y06041	นายประมวศ หล่อจิต	Chief	Casting Maintenance Section
16	Y06048	นายสมศักดิ์ ประดับแก้ว	Foreman	Molding Section 1
17	Y06060	นายชัยญา รัตนมูล	Foreman	Quality Control - Casting Section
18	Y07001	นายสมชาติ กิ่งโคกกววด	Foreman	Melting Section 1
19	Y07015	นายสัมพันธ์ จันทร์แจ่มภพ	Chief	Casting Maintenance Section
20	Y07025	นายเสฏฐวุฒิ ภูสมดา	Chief	Finishing Section 1
21	Y07027	นายอนันต์ แสงแก้ว	Foreman	Finishing Section 1
22	Y07034	นายสุรัชย์ จันทร์อาษา	Chief	Melting Section 1
23	Y07036	นายชุมพล สิละทีป	Foreman	Quality Control - Casting Section
24	Y07060	นายสุวิทย์ เมืองมูล	Foreman	MC Kaizen
25	Y08006	นายปัญญา เข็มนอก	Foreman	Finishing Section 2
26	Y08012	นายสมเจตน์ แสงนคร	Manager	Production Control Section
27	Y08013	นายอนันต์ ตอนสมพงษ์	Manager	Casting Maintenance Section
28	Y08016	นายอุทัย ไฉวกกลาง	Team Leader	Casting Maintenance Section
29	Y08017	นายทงน วิมลพันธ์	Team Leader	Finishing Section 2
30	Y08019	นายนิพนธ์ แสนไสย	Chief	Molding Section 2
31	Y08024	นายยงยุทธ กล่อมปัญญา	Chief	Tool and Dies Section
32	Y08028	นายนิพนธ์ ศรีอ่อน	Foreman	MC T900 DISC
33	Y08051	นายพีรพล พงศ์พิมูล	Asst Manager	Machining Engineering Section
34	Y08056	นายสุริยา สมศรี	Foreman	Melting Section 1
35	Y09067	นายสิโร แสงเพชร	Foreman	Finishing Section 2
36	Y09081	นายศักดิ์เกียรติ ธิยประภท	Interpeter&Coordinator	HR Admin Section

No	ID	Name	Position	Section
37	Y09083	นายปัทมกร ทองไชย	Foreman	Coremaking Section 1
38	Y09104	นายวรรณชัย ศรีสังขาม	Manager	Machine Maintenance Section
39	Y10001	นายจักรพันธ์ บุญญาแก้ว	Senior Supervisor	Casting Engineering Section
40	Y10003	นายเกรียงศักดิ์ นิพันธ์	Team Leader	Finishing Section 2
41	Y10039	นายจตุพร พรหมโพธิ์	Foreman	Melting Section 2
42	Y10047	นายจักรกฤษณ์ วิเศษชาติ	Foreman	Melting Section 2
43	Y10058	นายรุ่งรัตน์ สมคำศรี	Asst. Team Leader	Finishing Section 2
44	Y10069	นายสนัด ทาเขียว	Foreman	Finishing Section 1
45	Y10074	นายเลนก พงศ์ศรี	Team Leader	Melting Section 2
46	Y10075	นายบัณฑิต อรภาพ	Foreman	Quality Control - Casting Section
47	Y10078	นายรังสรรค์ วัชรปาน	Foreman	Molding Section 2
48	Y10130	นางสาวสุกัญญา สร้อยสูงเนิน	Officer	Quality Control - Machining Section
49	Y10131	นายคณทิพย์ วรรณ	Team Leader	Quality Control - Casting Section
50	Y10137	นางสาวรุ่งทิพย์ อยู่สำราญ	Foreman	Quality Control Section
51	Y10147	นายจักรกฤษณ์ แปงคำใส	Team Leader	Coremaking Section 2
52	Y10153	นายคำมวน วิมลพันธ์	Operator	Finishing Section 2
53	Y10156	นายปิยะรุ่ง ศรีสกุล	Foreman	Casting Maintenance Section
54	Y10193	นายชัยศักดิ์ นนทะสี	Team Leader	Molding Section 1
55	Y10194	นายปัญญา วงษ์เพ็ง	Asst. Team Leader	Casting Section - Material Control
56	Y10195	นายวุฒิ คำชนะ	Team Leader	Finishing Section 1
57	Y10200	นายสุริยา บุญญาดง	Manager	Marketing and Sales Section
58	Y10206	นายบำเพ็ญ มีธรรมรัตน์	Team Leader	Quality Control - Casting Section
59	Y10207	นายณรงค์ นามืองรักษ์	Foreman	Quality Control - Machining Section
60	Y10213	นายณรงค์ฤทธิ์ ปะดาทะยัง	Operator	Melting Section 2
61	Y10218	นายสมปอง สนทอง	Foreman	MC AAT Knuckle
62	Y10228	นายคำภีร์ คำแก้ว	Chief	Warehouse and Logistic Section
63	Y10233	นายธัญยา จันทร์อาษา	Foreman	MC AAT Knuckle
64	Y10235	นายสุวิทย์ ชนะพิน	Operator	Finishing Section 1
65	Y10240	นายดำรง พันธุ์คำภา	Operator	Coremaking Section 1
66	Y10242	นายวิระชัย บุญประสิทธิ์	Asst Manager	Quality Control - Machining Section
67	Y10249	นายฤทธิมาศ ภูมิการีย์	Chief	Quality Control - Casting Section
68	Y10250	นายสมปอง นิพันธ์	Team Leader	Coremaking Section 1
69	Y10271	นายพรชัย ใจกว้าง	Operator	Coremaking Section 1
70	Y10316	นายศักดิ์ประสงค์ ไกลกลาง	Operator	Finishing Section 1
71	Y10331	นายสินชัย ใบบุญ	Chief	Warehouse and Logistic Section
72	Y10335	นายคาวี กิณฑุท	Technician	Quality Control - Casting Section
73	Y11001	นางสาวพัชร ชาติเมือก	Supervisor	Quality System Section
74	Y11007	นายรุ่งศักดิ์ พงษ์สุระ	Foreman	Molding Section 1
75	Y11031	นายสมศักดิ์ จันทร์ชัย	Foreman	Tool and Dies Section

No	ID	Name	Position	Section
76	Y11034	นายทศพล สิงห์อังกูระ	Asst. Team Leader	Finishing Section 1
77	Y11045	นางสาววราภรณ์ เวชสุทัศน์	Asst Manager	Casting Engineering Section
78	Y11046	นางสาวนันท์นิ์ บุญศิริ	Asst Manager	Purchasing Section
79	Y11055	นายสนั่น วงษ์ม่วย	Foreman	Tool and Dies Section
80	Y11061	นายธีรพจน์ ช่วยการ	Technician	Quality Control - Casting Section
81	Y11062	นายดุสิต แสงทามาตย์	Team Leader	Quality Control - Casting Section
82	Y11065	นายอิทธิพัทธ์ คุณเกษม	Asst Manager	Casting Maintenance Section
83	Y11069	นายวีระพันธ์ บุญรอด	Team Leader	Finishing Section 1
84	Y11118	นายชัยวัชร แสงฉายา	Asst Manager	Quality Assurance Section
85	Y11124	นายแคล้ว เทาดี	Asst. Team Leader	Coremaking Section 2
86	Y11133	นางสาวสุภาดา ปัญญาแก้ว	Senior Supervisor	Safety and Environment Section
87	Y11135	นายปัญญา ฤๅสุตสูง	Operator	Finishing Section 1
88	Y11146	นางสาวปัทมาพร แก้วยาศรี	Supervisor	Purchasing Section
89	Y11159	นายสุริยัน ประค่านอก	Technician	Quality Control - Casting Section
90	Y11161	นายอดิเรก จันทมาตย์	Asst. Team Leader	Quality Control - Casting Section
91	Y11218	นายเชษฐพร บุญก้อน	Engineer	Facility Engineering Section
92	Y11226	นายกิตติ สุขชา	Plant Manager	Machining Section
93	Y11227	นายศรารุณ อภิษฐ์	Chief	Quality Control Section
94	Y11242	นางสาวสุภาพรรณ กิตติโกสินทร์	Senior Supervisor	Safety and Environment Section
95	Y11245	นายอิศวะ พั่วไรสง	Team Leader	MC Assembly
96	Y11255	นายวิฑริล รอดสูง	Chief	Machining Production Section
97	Y12002	นายอาณัฐ สวัสดิ์	Team Leader	MC AAT Knuckle
98	Y12007	นายวิโรจน์ จะมรัมย์	Operator	Coremaking Section 1
99	Y12024	นายกมล ยอดปรางค์	Team Leader	Casting Maintenance Section
100	Y12027	นางสาวธนัญญาดา เล็กกระโทก	Senior Officer	Casting Maintenance Section
101	Y12032	นายสมัย จันทพันธ์	Operator	Molding Section 1
102	Y12040	นายพัฒน์พงษ์ พิภูลศรี	Operator	MC NMT Knuckle
103	Y12043	นายอุดมธัช เกตุทอง	Operator	MC NMT Knuckle
104	Y12051	นายจำนงค์ กุญหมื่นไวย	Operator	Melting Section 1
105	Y12064	นายพิษณุ วงษ์ประเสริฐ	Operator	MC Forklift
106	Y12073	นายวิโรจน์ งามระหงษ์	Team Leader	Melting Section 1
107	Y12078	นายเอกพันธ์ ทวยคำ	Chief	Machine Maintenance Section
108	Y12082	นายศรัณย์ หมอแจ่ม	Team Leader	Tool and Dies Section
109	Y12085	นางสาวพนิดา พึ่งพร้อม	Supervisor	HR Admin Section
110	Y12104	นายพิรพงษ์ ลาภทวี	Operator	Coremaking Section 2
111	Y12105	นายประจักษ์ กลั่นดอกแก้ว	Asst. Team Leader	Melting Section 2
112	Y12121	นายสุภชัย พงทอง	Supervisor	Machining Engineering Section
113	Y12133	นายเกษม นนทพุด	Operator	Melting Section 2
114	Y12141	นายอนุชา วงศ์สง่า	Senior Supervisor	Production Control Section

No	ID	Name	Position	Section
115	Y12159	นายสิทธิชัย ปุณะตุง	Manager	Machining Section
116	Y12165	นายสุภกร มูลอินทร์	Technician	Quality Control - Casting Section
117	Y12170	นายพรวิมลพร คำตานิตย์	Operator	MC AAT Knuckle
118	Y12171	นายพรหมพิริยะ มงคลสุภา	Foreman	Quality Control - Machining Section
119	Y12172	นายณัฐชานนท์ นามสง่า	Operator	Melting Section 2
120	Y12180	นายจิราวัฒน์ สมบัติ	Team Leader	Tool and Dies Section
121	Y12183	นายเอกพล ชุนแก้ว	Technician	Quality Control - Casting Section
122	Y12185	นายวิชาญ เพ่งพิศ	Operator	Warehouse and Logistic Section
123	Y12203	นายวัชรวิฑูร กมลฤกษ์	Technician	Machine Maintenance Section
124	Y12218	นายคมกริช บุญรอด	Asst. Team Leader	Molding Section 1
125	Y12224	นายชูชาติ วาระจิตร	Operator	Finishing Section 1
126	Y12227	นายธนวัฒน์ นามเที่ยง	Manager	Machining Production Section
127	Y12228	นางสาววิศรา ต๊ะพันธ์	Supervisor	Finance and Accounting Section
128	Y12237	นายชนะชัย ปรีชาหุด	Operator	MC T930 DISC
129	Y12238	นายอลงกรณ์ วัฒนกุล	Asst. Team Leader	MC T520 Knuckle
130	Y12240	นายวินรพีศักดิ์ เสนาธรรม	Asst. Team Leader	Coremaking Section 1
131	Y12243	นายจีระศักดิ์ ทาจุมปู	Asst. Team Leader	MC T900 DISC
132	Y12248	นายชลิต ด่านนอก	Asst. Team Leader	MC T900 DRUM
133	Y12272	นายจำนงค์ คำภักดิ์	Driver	Drivers
134	Y12273	นายศรายุทธ สมดา	Foreman	Machine Maintenance Section
135	Y12276	นายประสพชัย บุญเยี่ยม	Asst. Team Leader	Tool and Dies Section
136	Y12279	นายนิรันดร์ ทรุดอก	Team Leader	MC AAT Knuckle
137	Y12285	นายสุรเดช น้อยคุณ	Foreman	MC T900 DRUM
138	Y12292	นายกลางประพันธ์ ชินคำ	Asst. Team Leader	MC Kaizen
139	Y12293	นายปารมี ไผ่จันทร์	Manager	Information Technology Section
140	Y12300	นายพลวัฒน์ กิจติสกาล	Asst. Team Leader	MC Kaizen
141	Y12301	นางสาวละอองดาว เจริญสุข	Supervisor	Finance and Accounting Section
142	Y12302	นายอรทัย คำสะอั้ง	Operator	Finishing Section 1
143	Y12313	นางลำพูน อินทร์สูงเนิน	Operator	Dust Driver
144	Y12315	นายสมเกียรติ พงศ์	Operator	Melting Section 2
145	Y12317	นายกฤตสุภาภย์ ศิริพันธ์	Team Leader	Molding Section 2
146	Y12326	นายวิฑริช พลภักดิ์	Operator	Molding Section 2
147	Y12335	นางสาวประคอง อนุชน	Operator	Finishing Section 1
148	Y12348	นางสาววิลาวรรณ วงศ์สะอาด	Operator	Finishing Section 1
149	Y12357	นายฤทธิชัย จันทวิเศษ	Technician	Quality Control - Casting Section
150	Y12366	นายภูวดล ใจบุญ	Asst. Team Leader	Melting Section 1
151	Y12369	นายบัณฑิต ประทุมเวียง	Team Leader	Quality Control - Casting Section
152	Y12380	นายสุภกร ศักดิ์ชุมพล	Supervisor	Facility Engineering Section
153	Y13002	นายจีระศักดิ์ จำนวน	Foreman	Casting Maintenance Section



No	ID	Name	Position	Section
154	Y13003	นายสมชาย ชีตวงศ์	Technician	Machine Maintenance Section
155	Y13005	นายสมพร จิมจารย์	Asst. Team Leader	Molding Section 2
156	Y13011	นายปิยะศิริ มีถม	Asst. Team Leader	Finishing Section 1
157	Y13015	นายเชาวฤทธิ์ เตือนงาม	Operator	Finishing Section 1
158	Y13019	นายสำคัญ เ่ง่ากันหา	Team Leader	Molding Section 2
159	Y13024	นายวุฒิชัย ศรีวิบูลย์	Team Leader	MC T900 DISC
160	Y13028	นายอนุพงษ์ แปงใจ	Operator	MC Kaizen
161	Y13032	นายธนเดช ภาวะสุทธิพงษ์	Technician	Machine Maintenance Section
162	Y13041	นายไพฑูล เหลาแหลม	Asst. Team Leader	Finishing Section 1
163	Y13042	นายวิรุฬ น้อยจินดา	Operator	Finishing Section 1
164	Y13051	นายนิรุติ ชื่นหมากค่าง	Team Leader	Coremaking Section 2
165	Y13053	นายนิคม เหล็กภูเขียว	Operator	Melting Section 2
166	Y13059	นายวฤทธิ์ เจริญกุล	Asst. Team Leader	MC T500
167	Y13063	นายอานนท์ เทพจันทิ	Operator	MC T960 DRUM
168	Y13064	นายสังวร ภูมิจิตร	Technician	Tool and Dies Section
169	Y13065	นายเอกชัย ผาแก้ว	Team Leader	Molding Section 1
170	Y13069	นายอภิวัฒน์ วงศ์ศรีลา	Operator	Finishing Section 1
171	Y13087	นายธีระวัฒน์ โนนแก้ว	Operator	Melting Section 1
172	Y13088	นายปภาวินท์ เตือนงาม	Operator	Finishing Section 1
173	Y13089	นายอาคม หนันทุม	Operator	Finishing Section 2
174	Y13091	นายณรงค์ชัย สีหมอก	Asst Manager	Warehouse and Logistic Section
175	Y13097	นายกรวิฑ์ ชื่นบุรณ์	Operator	Melting Section 1
176	Y13098	นายศุภเชษฐ์ วงศ์นอก	Asst. Team Leader	Melting Section 2
177	Y13101	นายพัฒนนะ อ่อนภูเขา	Team Leader	Melting Section 1
178	Y13104	นายทวีศิลป์ เพชรพรรณ	Foreman	Molding Section 2
179	Y13105	นายจักรกฤษณ์ บุญสิทธิ์	Operator	Finishing Section 1
180	Y13111	นายสมาน สมศรี	Operator	Finishing Section 1
181	Y13115	นายแสง สันทอง	Operator	Coremaking Section 2
182	Y13121	นายสมปอง สุขมัน	Technician	Casting Maintenance Section
183	Y13122	นายอนุชา สุพล	Team Leader	Casting Maintenance Section
184	Y13123	นายคมกริช ทิพสอน	Operator	Melting Section 1
185	Y13126	นายอดิสร พันธุ์เจริญ	Supervisor	Information Technology Section
186	Y13127	นายยุทธชาติ รูปทอง	Operator	Molding Section 2
187	Y13132	นายพนมพร จันทร์แจ้ง	Operator	Finishing Section 2
188	Y13140	นายจรัญ พงษ์โคกศรี	Operator	Finishing Section 2
189	Y13142	นายจรูญ ผลจันทร์	Asst. Team Leader	Melting Section 1
190	Y13146	นายจักรพันธ์ ขำศิริ	Driver	Drivers
191	Y13148	นางจิตติมา ประดับแก้ว	Senior Supervisor	Casting Section - Material Control
192	Y13149	นายยุรนาถ จันทร์ตอก	Supervisor	Casting Engineering Section

No	ID	Name	Position	Section
193	Y13150	นายเดชา ประดับแก้ว	Operator	Molding Section 1
194	Y13155	นายทรงพล สระศรี	Team Leader	Melting Section 2
195	Y13161	นายสุรัช รัตนกิติ	Team Leader	Casting Maintenance Section
196	Y13168	นายวิระยุทธ จงแพทย์	Operator	Finishing Section 2
197	Y13170	นายพรศักดิ์ ภูขลัง	Asst. Team Leader	Molding Section 1
198	Y13177	นายสมนึก ภูพวก	Manager	Safety and Environment Section
199	Y13182	นางสาวปริญญา หนึ่ง	Supervisor	Warehouse and Logistic Section
200	Y13184	นายธนากร กุลเกื้อ	Asst Manager	Marketing and Sales Section
201	Y13185	นายอนุกุล เหลืองสุข	Team Leader	Machine Maintenance Section
202	Y13187	นายสมัคร จันระดา	Foreman	Machine Maintenance Section
203	Y13192	นางสาวนฤมล ทองไชย	Officer	Safety and Environment Section
204	Y13194	นายนิรุติ ศรีคำดี	Team Leader	Facility Engineering Section
205	Y13197	นายสงกรานต์ อ่อนโสม	Operator	Molding Section 2
206	Y13203	นายสุเทพ เชาว์รักษ์	Operator	Melting Section 1
207	Y13206	นายสุริยันต์ ฤทธิทอง	Operator	Melting Section 2
208	Y13207	นางสาวปิยนุช เมืองโคตร	Supervisor	Casting Section - Material Control
209	Y13208	นายจักรินทร์ วงษ์ศรี	Operator	Melting Section 1
210	Y13215	นายเฉลิมชาติ พงษ์วัน	Operator	Melting Section 2
211	Y13216	นายชัยศิริวงศ์ แก้วมา	Operator	Molding Section 1
212	Y13217	นายสำราญ คำมะโนชาติ	Operator	Molding Section 2
213	Y13220	นายสิทธิเดช จาริต	Operator	Molding Section 2
214	Y14006	นายอัศวิน โพธิ์ศรี	Operator	Melting Section 1
215	Y14009	นายสงัด บุตดีแพง	Operator	Coremaking Section 1
216	Y14013	นายอนุชา สิงหา	Operator	MC T930 DISC
217	Y14019	นายอภิชาติ ตีลาตะ	Operator	Melting Section 1
218	Y14020	นายโสภณ ปรางทอง	Operator	Melting Section 1
219	Y14027	นายสมศักดิ์ เกตุสันเทียะ	Operator	Finishing Section 1
220	Y14028	นายจิตรกร สุขตะกั่ว	Operator	Finishing Section 1
221	Y14037	นายศิริชัย กิ่งเกษ	Operator	Finishing Section 2
222	Y14040	นายไพศรณย์ คำพันธ์	Asst. Team Leader	Finishing Section 1
223	Y14051	นางสาวอรปริยา เทพทอง	Officer	Facility Engineering Section
224	Y14053	นายสกลชัย วรรณเขตร	Operator	Finishing Section 1
225	Y14061	นายพิชัย พลชา	Operator	Finishing Section 2
226	Y14064	นางสาวชลธิชา สัตยจิตต์	Asst Manager	Finance and Accounting Section
227	Y14066	นายยุทธ แสงพรหม	Operator	Warehouse and Logistic Section
228	Y14070	นางสาวสุกัญญา การุณ	Officer	HR Admin Section
229	Y14072	นายประหยัด สุขเกษม	Chief	MC T900 DRUM
230	Y14073	นายพรจิตร ภัคธีปัญญา	Asst. Team Leader	Warehouse and Logistic Section
231	Y14074	นายกฤติน แก้วงาม	Senior Supervisor	Finance and Accounting Section

No	ID	Name	Position	Section
232	Y14077	นายกฤษณะ พรหมโชติ	Operator	Melting Section 1
233	Y14078	นางสาวสุภาพร ไชยพรม	Operator	Finishing Section 1
234	Y14082	นายสุทธิรักษ์ ศิลาไศล	Operator	Finishing Section 2
235	Y14084	นายทองพูน โคกสูงไชโย	Operator	Finishing Section 1
236	Y14085	นายวินัยพงษ์ อนุรักษ์นันท์	Team Leader	MC T900 DISC
237	Y14086	นายวันเฉลิม คำแจ้ง	Operator	MC AAT Knuckle
238	Y14091	นางสาวธาริณี ปะทา	Senior Officer	Machining Production Section
239	Y14094	นางสาวสมพร บำรุงสำราญ	Engineer	Production Control Section
240	Y14095	นายวิธรากรณ์ ภาณุทัต	Senior Supervisor	Facility Engineering Section
241	Y14100	นางสาวชนิษฐา เกื้อนวงศ์	Senior Supervisor	Marketing and Sales Section
242	Y14101	นางสาวเสาวณีย์ แก้วจันทร์	Engineer	Casting Engineering Section
243	Y14104	นายวรา มาตรมูลตรี	Operator	Finishing Section 2
244	Y14107	นางสาวพิมพ์ิกา เทพหยด	Senior Officer	Casting Section - Material Control
245	Y14116	นางสาวทัศนีย์ เสรีกุลพานิช	Asst. General Manager	Finance and Accounting Section
246	Y14117	นายพินิจ มาแก้ว	Operator	MC AAT Knuckle
247	Y14118	นายณรงค์ศักดิ์ ชินทวัน	Operator	MC AAT Knuckle
248	Y14129	นายสมเพชร เพ็ชรรัตน์	Operator	Coremaking Section 1
249	Y14133	นายสยาม ไตรยสุทธิ	Technician	Casting Maintenance Section
250	Y14139	นางสาวนาภาพร ภูกมล	Supervisor	Purchasing Section
251	Y14140	นายสายสิน แก้ววิชัย	Operator	Melting Section 2
252	Y14147	นายอนุชิต ทองเรือง	Operator	Finishing Section 2
253	Y15001	นางสาวกัลยาณี โพธิ์	Senior Officer	Casting Engineering Section
254	Y15015	นายเดชา วิเศษโกคา	Operator	Melting Section 1
255	Y15019	นายเกรียงไกร หล้าน้อย	Operator	Finishing Section 1
256	Y15023	นายสิทธิชัย แก้วไฉนาร	Operator	Finishing Section 1
257	Y15029	นางสาวรัตนิดา จำรัสกุล	Operator	Coremaking Section 1
258	Y15030	นายสุวิทย์ ไกลยสิทธิ์	Operator	Finishing Section 1
259	Y15031	นายวีรภัทร มีแย้มภักดิ์	Operator	Finishing Section 1
260	Y15036	นายวันเฉลิม มุ่งหมาย	Asst. Team Leader	Molding Section 2
261	Y15038	นายพิบูลย์ ช้อยขาด	Team Leader	MC T900 DISC
262	Y15040	นายราวิน ชินประภัก	Operator	MC T938 DISC
263	Y15044	นายณัฐพล วงศ์ปัญญา	Supervisor	Information Technology Section
264	Y15052	นายสามารถ ใจหาญ	Team Leader	Warehouse and Logistic Section
265	Y15054	นายวัชรพงษ์ ถิรารางค์กุล	Technician	Tool and Dies Section
266	Y15057	นายชาติ ลิขล	Operator	MC T941 DISC
267	Y15060	นายวุฒิพงษ์ พลมนตรี	Operator	MC AAT Knuckle
268	Y15062	นายเขาวลิต ประทุมแดง	Officer	Warehouse and Logistic Section
269	Y15064	นายสมเดช เหลือหลาย	Operator	Molding Section 2
270	Y15066	นายจเร วรขุน	Operator	MC Kaizen

No	ID	Name	Position	Section
271	Y15069	นายเดชชัย แก้วทิ	Operator	MC AAT Knuckle
272	Y15073	นางสาวยุวดี ไยวณ	Senior Officer	Quality Control - Casting Section
273	Y15078	นายปัญญา ชื่นเวียง	Technician	Quality Control - Casting Section
274	Y15080	นายโกมินทร์ แก้วจวง	Asst. Team Leader	Quality Control - Machining Section
275	Y15084	นายเฉลิมพงศ์ ตะลิ่งไธสง	Operator	Finishing Section 1
276	Y15087	นายคำคิด เพชรเสนา	Operator	Warehouse and Logistic Section
277	Y15092	นางสาวจันทรีทิพย์ เชียงทอง	Officer	Warehouse and Logistic Section
278	Y15093	นายศักดิ์ นิยมธรรมรัตน์	Asst Manager	HR Admin Section
279	Y15100	นายธนชัย คำจันทร์	Operator	MC AAT Knuckle
280	Y15101	นายฉัตรพันธ์ ถาวรชีพ	Team Leader	Warehouse and Logistic Section
281	Y15103	นางสาววรรณภา อภินิษฐ์	Officer	Warehouse and Logistic Section
282	Y15104	นายชาติชาย ภิญโญ	Operator	Warehouse and Logistic Section
283	Y15107	นายอรรถนพ หนูแสง	Operator	Warehouse and Logistic Section
284	Y15108	นายกรัพัฒน์ เมืองแสน	Operator	Warehouse and Logistic Section
285	Y15109	นายสรพงษ์ ชินโซ	Manager	Casting Section
286	Y15112	นายวรุฒ หาญเจียงชัย	Operator	Molding Section 1
287	Y15114	นางสาวเยาวพา อรรถศรีวร	Officer	HR Admin Section
288	Y15117	นายประดิษฐ์ บุญสินทิ	Operator	Finishing Section 2
289	Y15122	นายอนุวัฒน์ พุทธิชัย	Operator	Melting Section 2
290	Y15126	นายณัฐพงศ์ นามพิสัย	Operator	MC NMT Knuckle
291	Y15130	นายเฉลิมพล พิมสอน	Asst. Team Leader	Quality Control - Machining Section
292	Y15131	นายอนุชา จำปาแดง	Technician	Quality Control - Machining Section
293	Y15133	นายหวิว ทองบาง	Operator	MC T962 DRUM
294	Y15138	นายวุฒิชัย จันใจนาม	Technician	Casting Maintenance Section
295	Y15139	นายอานันท์ บุศรีอัน	Team Leader	MC T900 DISC
296	Y15142	นางสาวศิรินทร์ธชา ศิริวิไลประดิษฐ์	Interpreter&Coordinator	Machining Section
297	Y15144	นายสุวัฒน์ ลำแดงอำนาจ	Asst. Team Leader	Tool and Dies Section
298	Y15148	นายอนุสรณ์ กองณรงค์	Technician	Tool and Dies Section
299	Y15158	นายวิศักดิ์ อิ่มเยี่ยม	Technician	Quality Control - Machining Section
300	Y15163	นายทิวากร ทองดี	Operator	Melting Section 2
301	Y15164	นายนิล คำแดง	Operator	Melting Section 1
302	Y16003	นายชินกร แสงวงศ์	Operator	MC NMT Knuckle
303	Y16009	นายสุรพันธ์ พันตะตาม	Operator	Warehouse and Logistic Section
304	Y16013	นายคนธธิป ศรีเจริญ	Operator	Melting Section 1
305	Y16014	นายอนุชา ลีลา	Operator	Finishing Section 1
306	Y16016	นายอัครชัย ผาโคตร	Operator	Finishing Section 1
307	Y16026	นายมานะศักดิ์ ทองสีดา	Operator	MC AAT Knuckle
308	Y16032	นางสาวอรรณมา ดินขุนทด	Senior Officer	Machining Production Section
309	Y16033	นายสถาพร ต้นนารัตน์	Technician	Quality Control - Machining Section

No	ID	Name	Position	Section
310	Y16034	นายภาสกร พานิชใจ	Technician	Quality Control - Casting Section
311	Y16035	นายวิวัฒน์ คำวง	Technician	Quality Control - Casting Section
312	Y16043	นายสราวุฒิ ชรินทร์	Operator	Finishing Section 1
313	Y16047	นายกติกา แมนหมาย	Operator	Finishing Section 1
314	Y16055	นายวรวิทย์ อัยวรรณ	Asst. Team Leader	Quality Control - Casting Section
315	Y16056	นายเฉลิมชาติ จิตรมา	Operator	Molding Section 1
316	Y16059	นายณัฐพงษ์ ชิมบุญ	Operator	MC T960 DRUM
317	Y16060	นายประดม ทศเกษร	Asst. Team Leader	MC T938 DISC
318	Y16061	นายรินทร์ เสพสุข	Operator	MC Forklift
319	Y16065	นายอรรณพ เทียงตรง	Asst. General Manager	Marketing and Sales Section
320	Y17001	นายธนพัฒน์ ธรรมหาส	Engineer	Production Control Section
321	Y17003	นางสาวอโนทัย เมษคัล	Operator	Coremaking Section 2
322	Y17005	นายศตวรรษ รักษาผล	Technician	Facility Engineering Section
323	Y17011	นางสาวเมธิตา คุ่มดวงดี	Operator	Coremaking Section 2
324	Y17012	นายวุฒิกร พึ่งภาพ	Operator	Coremaking Section 2
325	Y17015	นายสุชนันต์ มงคลประเสริฐ	Operator	Coremaking Section 2
326	Y17016	นายจักรพงษ์ หาญปราบ	Supervisor	Machining Engineering Section
327	Y17024	นายกิตติชัย บุญเกิด	Technician	Casting Maintenance Section
328	Y17027	นายเกียรติศักดิ์ พรหมชมา	Engineer	Machining Engineering Section
329	Y17032	นายณัฏฐพัฒน์ บัณฑิตา	Operator	Molding Section 2
330	Y17034	นายเฉลิมพล พงอุตทา	Operator	Melting Section 2
331	Y17037	นายสันต์ งามลา	Operator	MC Assembly
332	Y17042	นางสาวศิวพร โคตรภักดี	Engineer	Quality Assurance Section
333	Y17043	นายทศพล หีบแก้ว	Asst. Team Leader	MC T941 DISC
334	Y17046	นายวีระพงศ์ หงษ์เพชร	Technician	Quality Control - Machining Section
335	Y17049	นายเจษฎา รุ่งแสง	Technician	Quality Control - Machining Section
336	Y17051	นายHitoshi Sakakura	Director	Management
337	Y17052	นายดวงเด่น ตัดถุยาวัตร	Operator	Finishing Section 1
338	Y18001	นายสุภรฐ อังสุมาลี	Engineer	Machining Engineering Section
339	Y18002	นายอัศวสิทธิ์ ดวงทาง	Supervisor	Quality Assurance and Quality Control Section
340	Y18005	นายโยธิน เทินสระเกษ	Operator	MC Forklift
341	Y18006	นายปฐมพร วงศ์สม	Engineer	Production Control Section
342	Y18007	นางสาวจิรัฐิกา มะลิลาพันธ์	Interpeter & Coordinator	Finance and Accounting Section
343	Y19001	นายพงษ์พัฒน์ อ่อนสมบุญ	Operator	Warehouse and Logistic Section
344	Y19002	นายสุวรรณ กันษา	Operator	MC AAT Knuckle
345	Y19003	นายพงศกร สกุลจร	Technician	Casting Maintenance Section
346	Y19005	นายศิริพรค ว่องไว	Operator	Finishing Section 1
347	Y19007	นายวีระพงษ์ ไทยนอก	Operator	Finishing Section 1
348	Y19008	นายธงชัย บุญเลิศ	Operator	MC T941 DISC

No	ID	Name	Position	Section
349	Y19016	นายไพสิฐ หาดคำ	Operator	Melting Section 1
350	Y19019	นายวัชรารุณ ศรีพิกุล	Operator	Melting Section 2
351	Y19022	นายธีรพงศ์ ดวงประเทศ	Technician	Machine Maintenance Section
352	Y19023	นายฉัตรชัย โพธิ์สาร	Operator	Finishing Section 1
353	Y19024	นายปริชาพล อุดมศรี	Operator	Melting Section 2
354	Y19025	นายประทีป ทองสุกใส	Operator	Molding Section 1
355	Y19027	นายอานันต์ ขาตรัมย์	Operator	Casting Section - Material Control
356	Y19031	นายสมจิตร สิงห์วงศ์ษา	Operator	Finishing Section 1
357	Y19032	นายฉัตรชัย เคนมา	Operator	MC T930 DISC
358	Y19034	นายจักรพันธ์ อะนันทา	Technician	Casting Maintenance Section
359	Y19038	นายอนุพนธ์ ส่วยสม	Operator	Finishing Section 1
360	Y19039	นายภาณุพันธ์ บุญลือ	Operator	Finishing Section 1
361	Y19040	นายสันต์ อินทรล้อย	Operator	Finishing Section 1
362	Y19041	นายศักดิ์รินทร์ ศรีธา	Operator	MC AAT Knuckle
363	Y19043	นายอานนท์ พิพัฒระวงษ์	Operator	MC T957 DRUM
364	Y19047	นางสาวพรหมล สุริโย	Senior Officer	HR Admin Section
365	Y20001	นางสาวเกวรินทร์ แซ่เฮง	Manager	Quality Assurance and Quality Control Section
366	Y21001	นายวัชรชัย ทวีชาติ	Operator	MC T941 DISC
367	Y21002	นายฤทธิชัย โลตุลิต	Operator	MC T971
368	Y21003	นายสุทธาคร ทองเหลา	Operator	MC Forklift
369	Y21006	นายกิตติศักดิ์ ไยวน	Technician	Machine Maintenance Section
370	Y21007	นางสาววิจิตรดา ประสูงเนิน	Engineer	Quality Assurance Section
371	Y21008	นายวัชรชัย แสนคำพล	Technician	Quality Control - Machining Section
372	Y21009	นายอติศักดิ์ ศรีชาติ	Engineer	Casting Engineering Section
373	Y21011	นายเจนณรงค์ ตีบประระ	Technician	Machine Maintenance Section
374	Y21014	นายทงศักดิ์ คุ่มนายอ	Operator	MC AAT Knuckle
375	Y21016	นายพงษ์พิสุทธิ จันสุตะ	Operator	MC AAT Knuckle
376	Y21020	นายวีระยุทธ แสนกุล	Operator	Finishing Section 1
377	Y21021	นายณรงศักดิ์ สำราญใจ	Operator	Finishing Section 1
378	Y21022	นายอนุวัฒน์ จันทรา	Operator	Finishing Section 1
379	Y21024	นายชัชฎกรณ์ แวนันท์	Officer	Warehouse and Logistic Section
380	Y22001	นายวิชณุ จิตระวัง	Engineer	Marketing and Sales Section
381	Y22004	นายณัฐวิทย์ ส่องแสง	Operator	MC T962 DRUM
382	Y22006	นายฉัตรชัย มณีวรรณ	Operator	MC T938 DISC
383	Y22007	นายอัฒพล รักษาภักดี	Operator	MC T962 DRUM
384	Y22008	นายศตวรรษ เขียมยุทธการณ	Operator	MC T971
385	Y22009	นายปัญญา บุญหอม	Operator	Finishing Section 1
386	Y22010	นายชัยชนะ พานจันทร์	Operator	Finishing Section 1
387	Y22018	นายชั้น หะขุนทด	Asst. Team Leader	Melting Section 2



No	ID	Name	Position	Section
388	Y22020	นายHiromichi Ichikawa	President	Management
389	Y22023	นายพลทรัพย์ ฤทธิ์ไทยสงค์	Operator	Quality Control - Machining Section
390	Y22024	นางสาววรรณิการ์ โพธิ์	Officer	Machine Maintenance Section
391	Y22025	นายยุทธศักดิ์ วิเศษบุญ	Operator	Melting Section 2
392	Y22026	นายอดิศักดิ์ อาจมี	Operator	Finishing Section 1
393	Y22027	นายเจตษฎากร แสนเมือง	Operator	Finishing Section 1
394	Y22029	นายบุญมี สมจินดา	Operator	Molding Section 1
395	Y22030	นายธนากร บุญผาฉา	Operator	MC T971
396	Y22031	นายจักรชัย เขื่อนกลาง	Operator	MC AAT Knuckle
397	Y22032	นายวัชรະ สุธาขาว	Operator	MC AAT Knuckle
398	Y22036	นางสาวชฎาภา จงสมจิตต์	Supervisor	Marketing and Sales Section
399	Y22038	นายชาญชัย บรรเทา	Operator	Finishing Section 1
400	Y22039	นายปรีชา ศรีสร้อย	Operator	Finishing Section 1
401	Y22040	นายศุภกร ปิยะรัมย์	Operator	Finishing Section 1
402	Y22041	นางสาวเบญจรัญ วิทยาพุทธ	Engineer	Quality Assurance Section
403	Y22042	นายอภิเดช พงษ์พิมาย	Technician	Quality Control - Casting Section
404	Y22043	นายสุทธิพงษ์ ศักรกธน์	Technician	Quality Control - Casting Section
405	Y22047	นายหนูกัน จันดาเรือง	Operator	MC AAT Knuckle
406	Y22049	นายศุภกร ชัดไธสง	Operator	MC AAT Knuckle
407	Y22050	นายสุวิทย์ มหันตะ	Operator	Finishing Section 1
408	Y22051	นายกิตกร ไล่ดี	Operator	Coremaking Section 2
409	Y22052	นายยุทธนา สูงห้าว	Operator	Coremaking Section 1
410	Y22054	นายธนากร จันโสภา	Operator	MC T962 DRUM
411	Y22055	นายพิรพล แสงใส	Operator	MC T938 DISC
412	Y22056	นายพนรัตน์ ขอบไชยแสง	Operator	Finishing Section 2
413	Y22057	นายจักรพันธ์ การกล้า	Operator	Finishing Section 2
414	Y23001	นางสาวณัฏฐยาภรณ์ วิริยานุวัฒน์	Senior Supervisor	Finance and Accounting Section
415	Y23004	นายอิทธิพล ทองละมุล	Operator	MC T971
416	Y23005	นายพิณกร อรรถศรีวร	Operator	Finishing Section 1
417	Y23006	นายวิทยา ดอนศรี	Operator	Finishing Section 2
418	Y23008	นายธนวัฒน์ ยาวิลาศ	Operator	Warehouse and Logistic Section
419	Y23009	นายTakumi Nakajima	Advisor	Casting Section
420	Y23010	นายชูเกียรติ โกมินทร์	Operator	Finishing Section 2
421	Y23011	นายวัชรະ พิม้อยรัมย์	Operator	Finishing Section 2
422	Y23014	นายธีรภัทร์ มีแถมักดิ์	Operator	MC T531 Knuckle
423	Y23015	นายพลวัฒน์ เพ็ญจันคำ	Operator	Warehouse and Logistic Section
424	Y23017	นายชวนากร แบนสันทิยะ	Operator	MC T941 DISC
425	Y23018	นายกิตติพันธ์ ไตรทอง	Operator	MC T941 DISC
426	Y23019	นายฐาติ ฤทธิ์รุ่ง	Engineer	Casting Engineering Section

No	ID	Name	Position	Section
427	Y23020	นายศัตวรรษ ไชยลังกา	Operator	Finishing Section 1
428	Y23021	นายวันชัย วงศ์เศส	Operator	Molding Section 2
429	Y23022	นายอภิศักดิ์ พรอันแสง	Operator	Finishing Section 2
430	Y23023	นายจะภา วรณกาล	Operator	Melting Section 1
431	Y23024	นายชิตินาถ พุ่มประเสริฐ	Engineer	Machine Maintenance Section
432	Y23025	นายปฏิพัทธ์ ศรีสังข์งาม	Technician	Machine Maintenance Section
433	Y23026	นายรัตพล เต็มบาง	Operator	Molding Section 1
434	Y23027	นายพัฒนายุ จรรยา	Operator	Melting Section 2
435	Y23028	นายจักรพรรณ ทิพคุณ	Technician	Machine Maintenance Section
436	Y23030	นายบุญเย็น โพธิ์กุล	Operator	Melting Section 2
437	Y24001	นายอุดมศักดิ์ วงศ์ตาโสม	Operator	Warehouse and Logistic Section
438	Y24002	นายศาสตรา จิตต์สม	Operator	MC Assembly
439	Y24003	นายนครินทร์ ทองมนต์	Operator	MC T930 DISC
440	Y24004	นายอภิชาติ สุวรรณเวียง	Operator	Warehouse and Logistic Section
441	Y24005	นายกฤษฏา สีดาสอน	Operator	Melting Section 1
442	Y24006	นางสาวธนาภรณ์ จัยรอด	Manager	HR Admin and Internal Control Section
443	Y24008	นายคล้ายพงศ์ ณะกลองดี	Operator	Melting Section 1
444	Y24009	นายไชวัฒน์ แดงเผือก	Operator	Melting Section 2
445	Y24010	นายศักดิ์ดา มิวพรรณ	Operator	Molding Section 2
446	Y24011	นายภูมัย นาคนวล	Operator	Tool and Dies Section
447	Y24012	นายกริชพงษ์ เสนาจันทร์	Operator	Melting Section 2
448	Y24013	นายYoji Matsuyama	Advisor	Machining Production Section
449	Y24014	นายพีระพงษ์ สิมมากุล	Operator	Warehouse and Logistic Section
450	Y24016	นายณัฐพงษ์ สอนไชย	Operator	Warehouse and Logistic Section
451	Y24017	นายเฉลิมภาพ ขวัญแก้ว	Asst Manager	Marketing and Sales Section
452	Y24018	นายอรรณพ แซ่ม้อย	Operator	Melting Section 1
453	Y24019	นายวินทร์ น้อยหา	Operator	Warehouse and Logistic Section
454	Y24021	นายเมธี พูลสมบัติ	Operator	Machining Production Section



Page 114

เวลา	ลำดับ	เหตุการณ์	บันทึก	ชื่อ	สิ่งที่ต้องทำ	หมายเหตุ
------	-------	-----------	--------	------	---------------	----------

ภาพประกอบรายงาน





## บริษัท คีรวิ (ประเทศไทย) จำกัด

[illegible]

## ภาพประกอบรายงาน

พบเหตุเพลิงไหม้



ผจญเพลิงไหม้



รายงานหัวหน้า ผอ.ดับเพลิง



อาชีพและตรวจสอบ จดรวมพล1



18/11/2024 20:51:52

(1) ตรวจสอบคนครบ จดรวมพล 1 & 2

(2)

ค้นหาเพื่อช่วยเหลือ



ปิดประตโรงงาน ประคหน้า



ทึบดับเพลิงจากภายนอก WHA



## บรรณาธิการสั่งการ ของ พล. จอห์นสัน



ปิดการฝึกซ้อมอพยพ

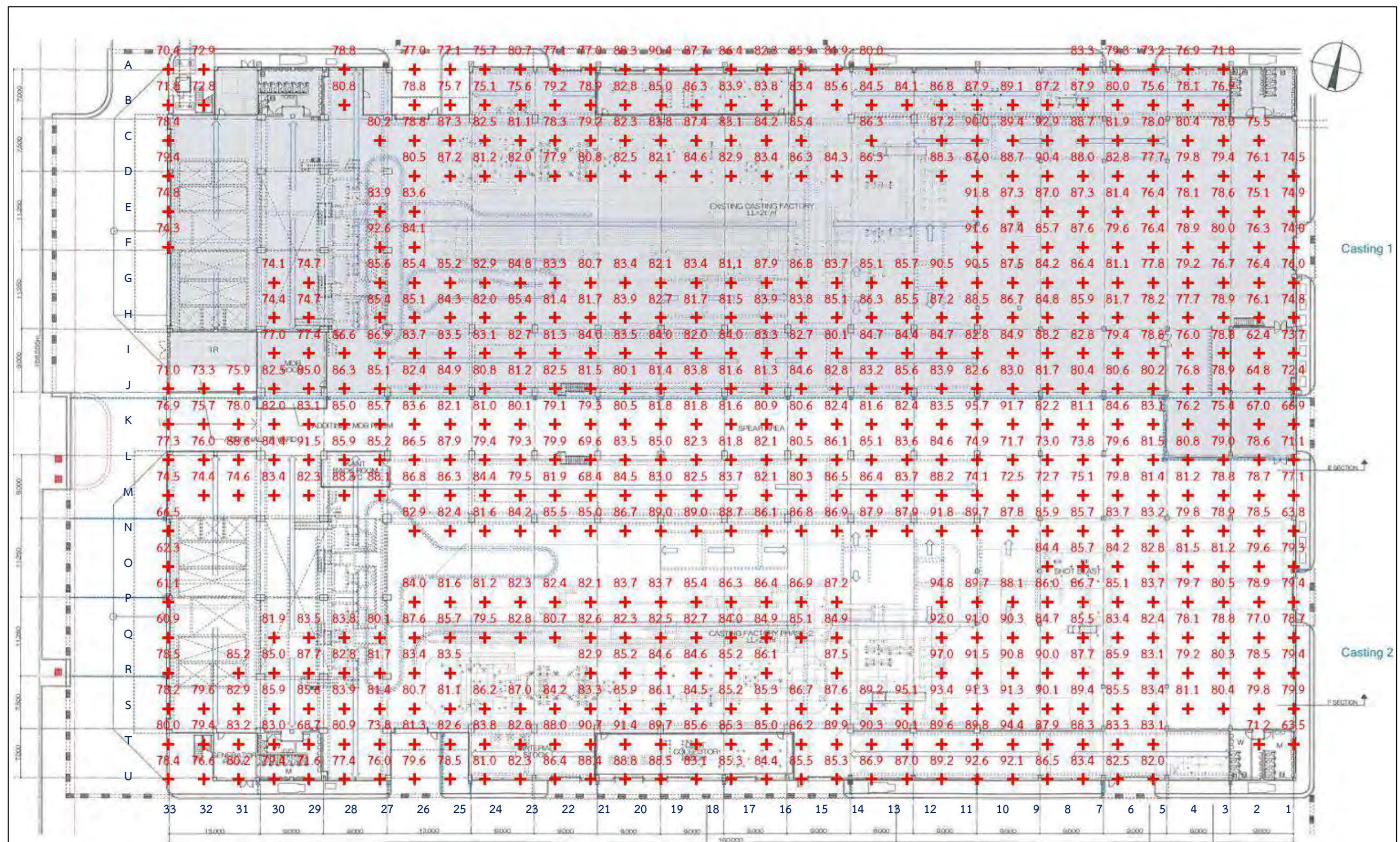


# ภาคผนวก ข-28

---

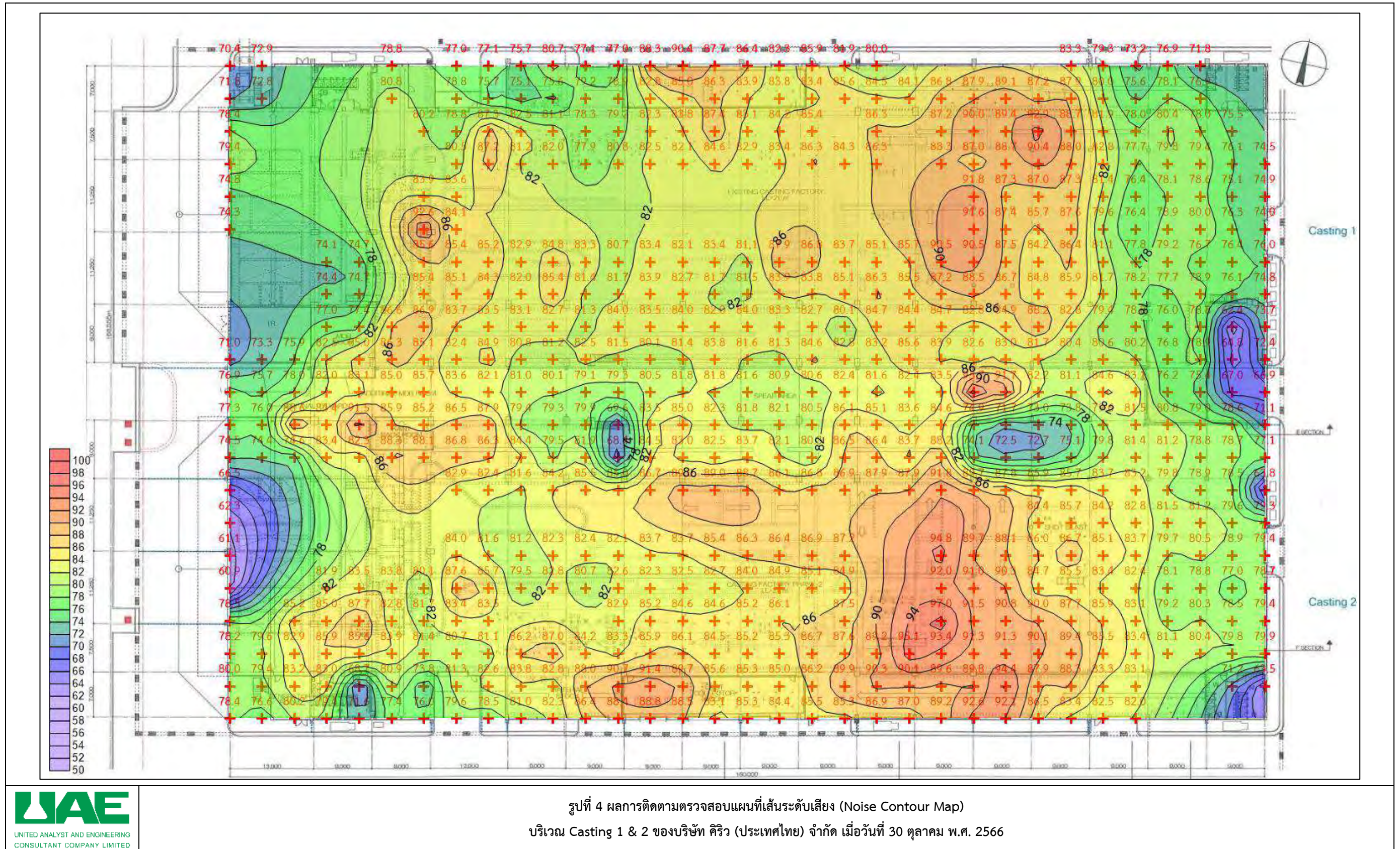
เส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)



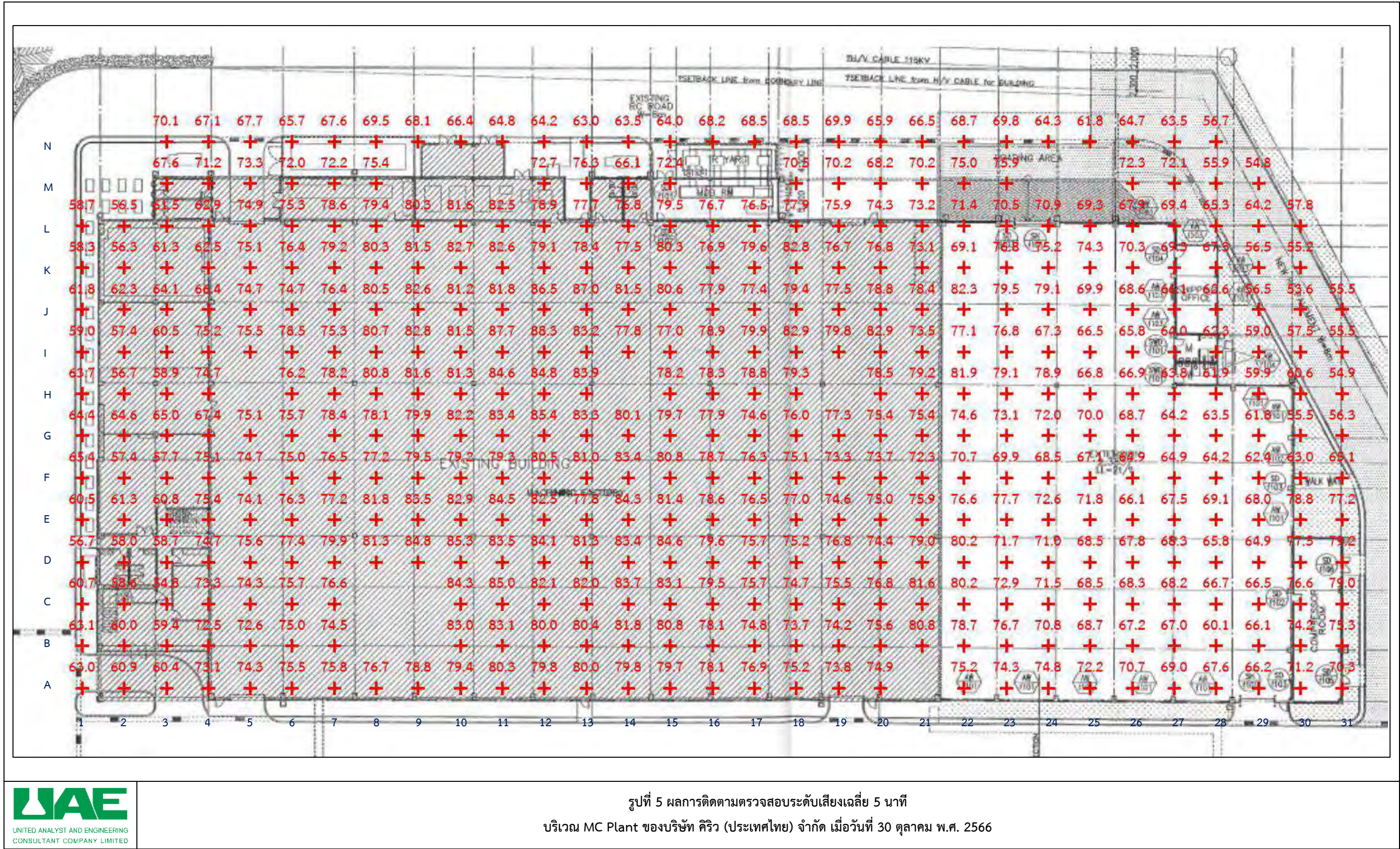


รูปที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที  
บริเวณ Casting 1 & 2 ของบริษัท ศิริวิ (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2566

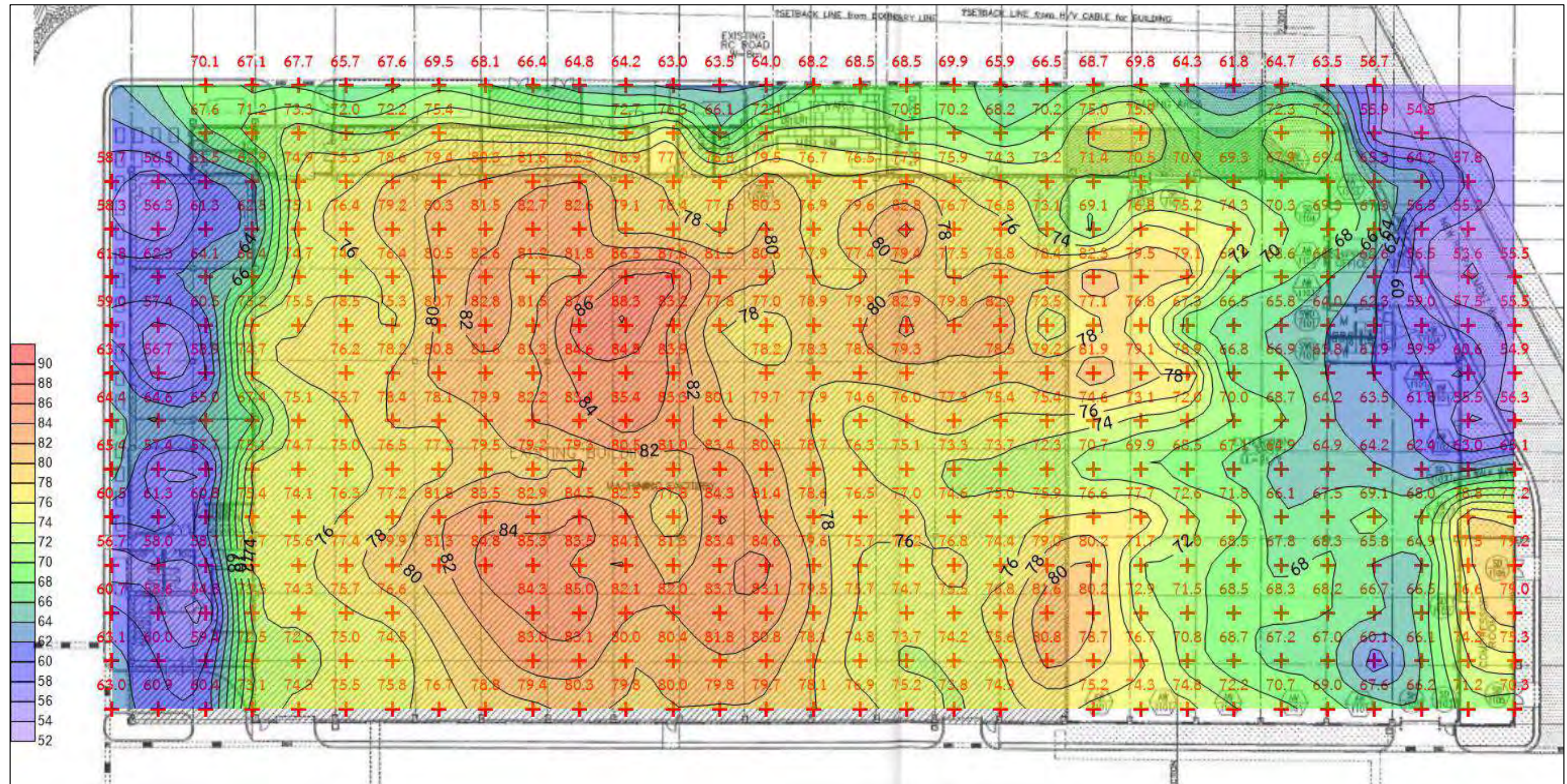














# ภาคผนวก ข-29

---

ผลตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2567

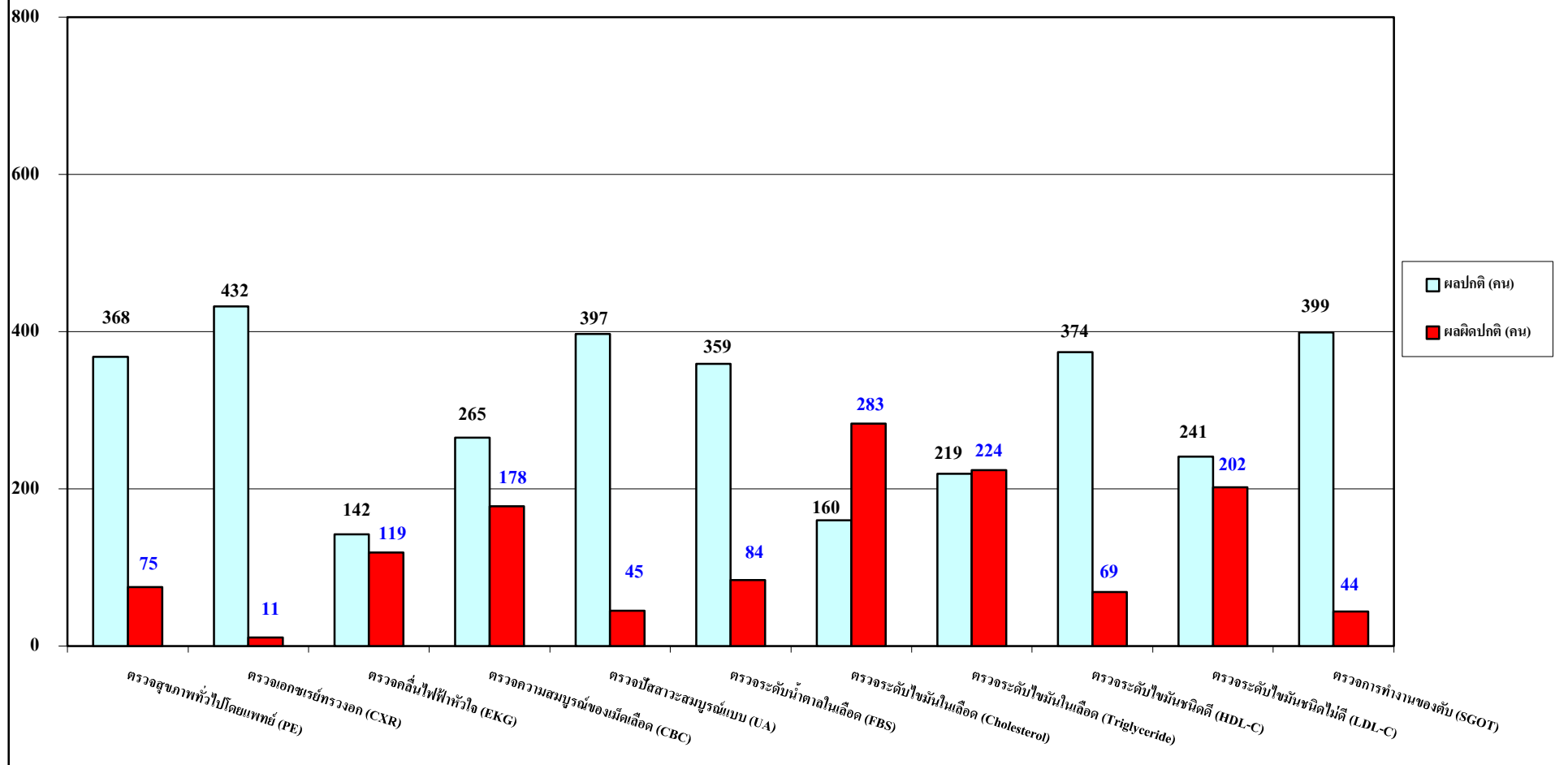
ภาพรวมการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี2567

รายการตรวจสอบสุขภาพ	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)
ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	368	75
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	432	11
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	142	119
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	265	178
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	397	45
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	359	84
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	160	283
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	219	224
ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)	374	69
ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)	241	202
ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	399	44
ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	355	88
ผลการตรวจการทำงานของตับ (ALK)	434	9
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	429	14
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	419	24
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	185	76
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBs Ag)	415	28
ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs)	117	326
ตรวจหาสารโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in Urine)	81	0
ตรวจโทลูอินในปัสสาวะ (Toluene in urine)	19	0
ตรวจหาสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in Urine)	19	0
ตรวจเมทานอลในปัสสาวะ (Methanol in urine)	19	0
MIBK in urine	19	0
Ethyl benzene Mendelic Acid in Urine	19	0
ตรวจตะกั่วในเลือด (Lead in blood)	81	0
Carboxyhemoglobin in Blood	92	10
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	359	84
ตรวจสายตาอาชีวอนามัย (OCC)	107	336



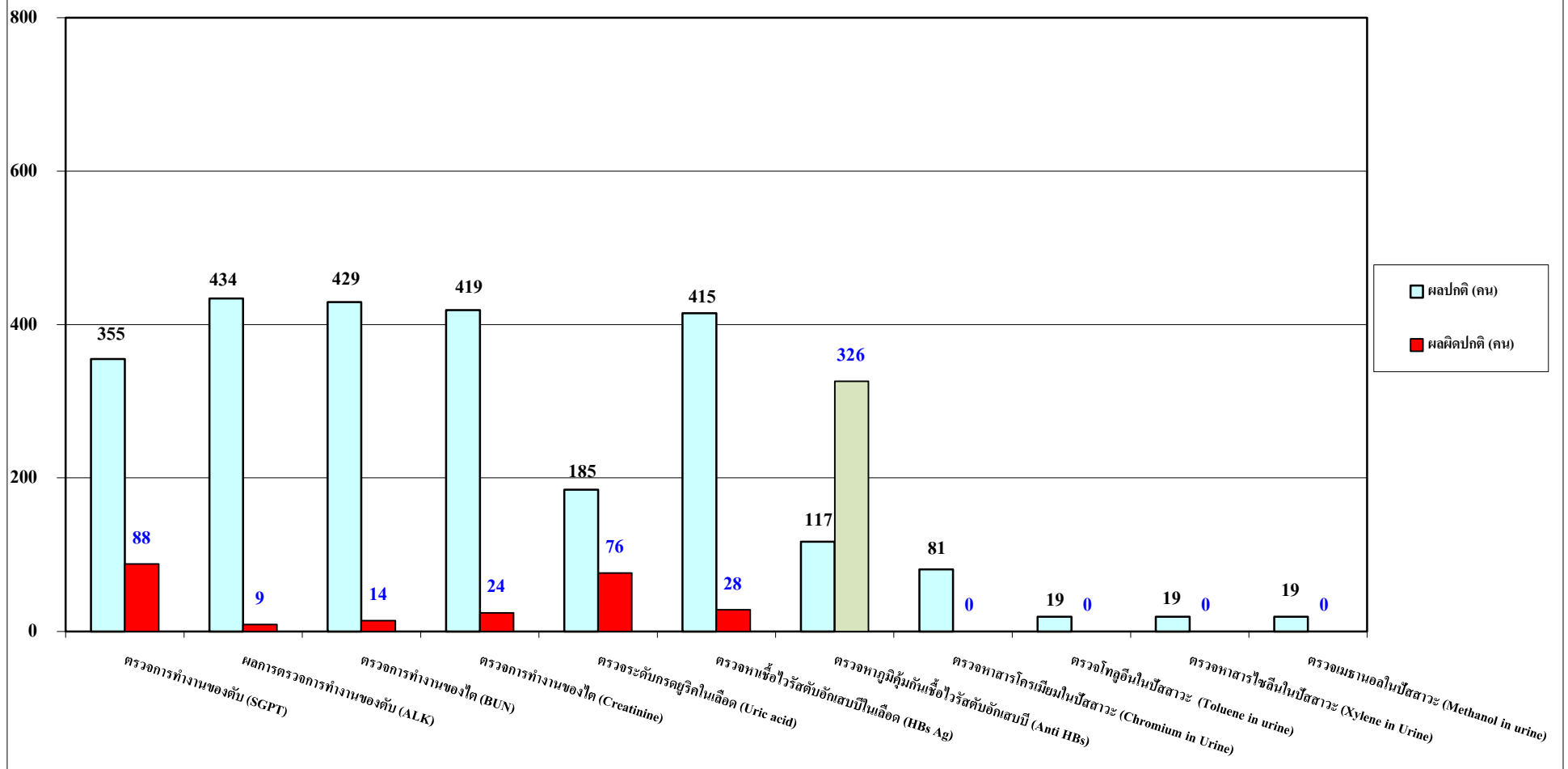
ความดันโลหิต (Blood Pressure)	277	166
ดัชนีมวลกาย (BMI)	143	300
สูบบุหรี่(Smoking)	298	145
ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)	116	327

กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 (คน) (1)

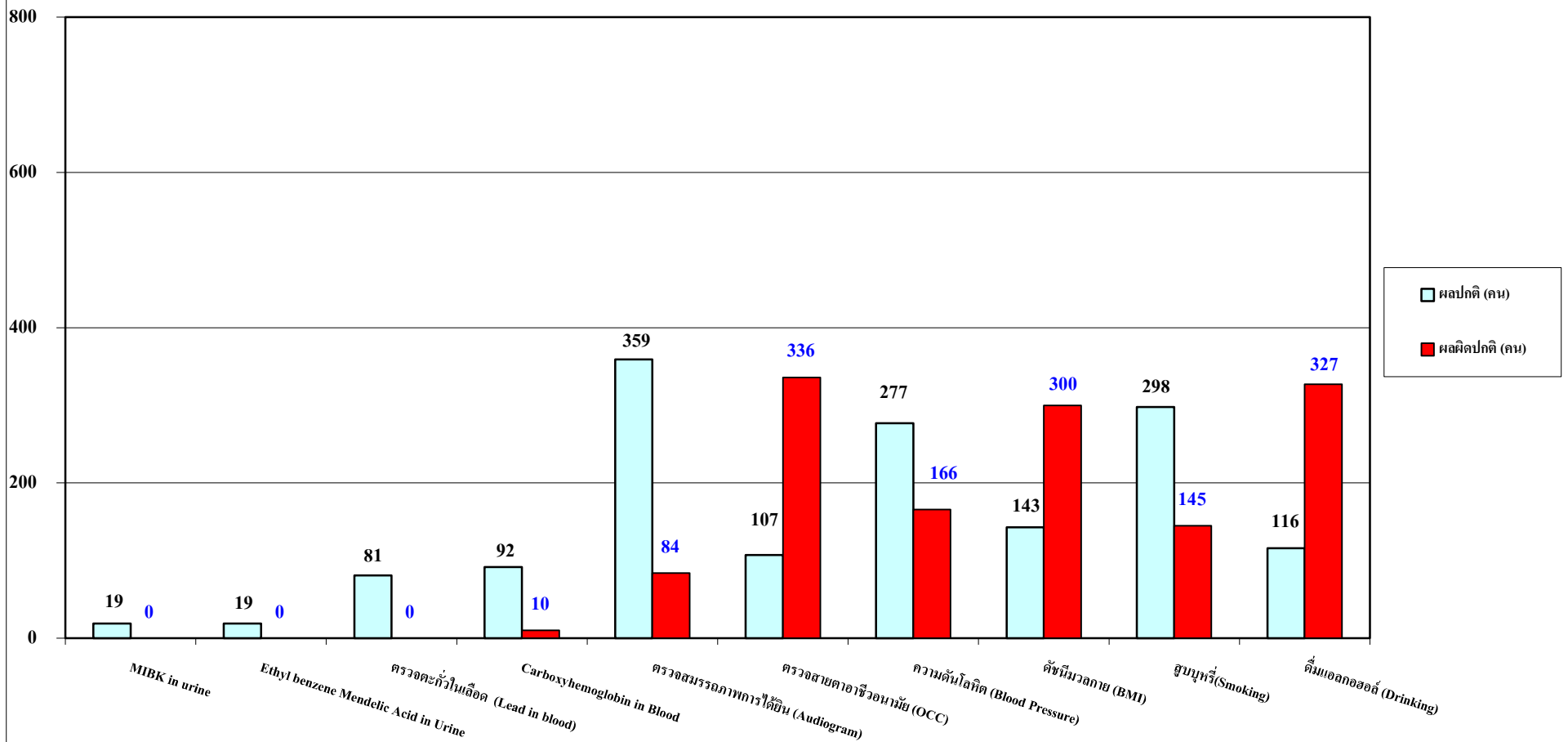




กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 (คน) (2)



กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 (คน) (3)



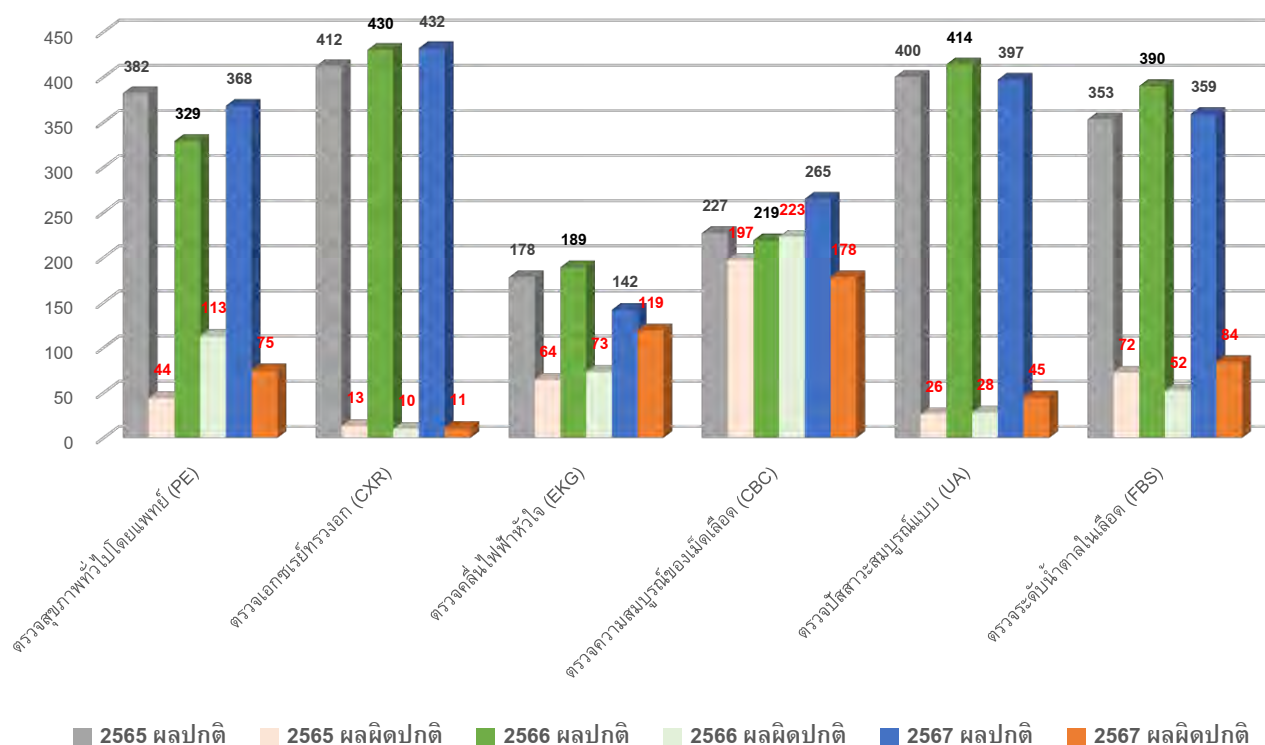


## ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567

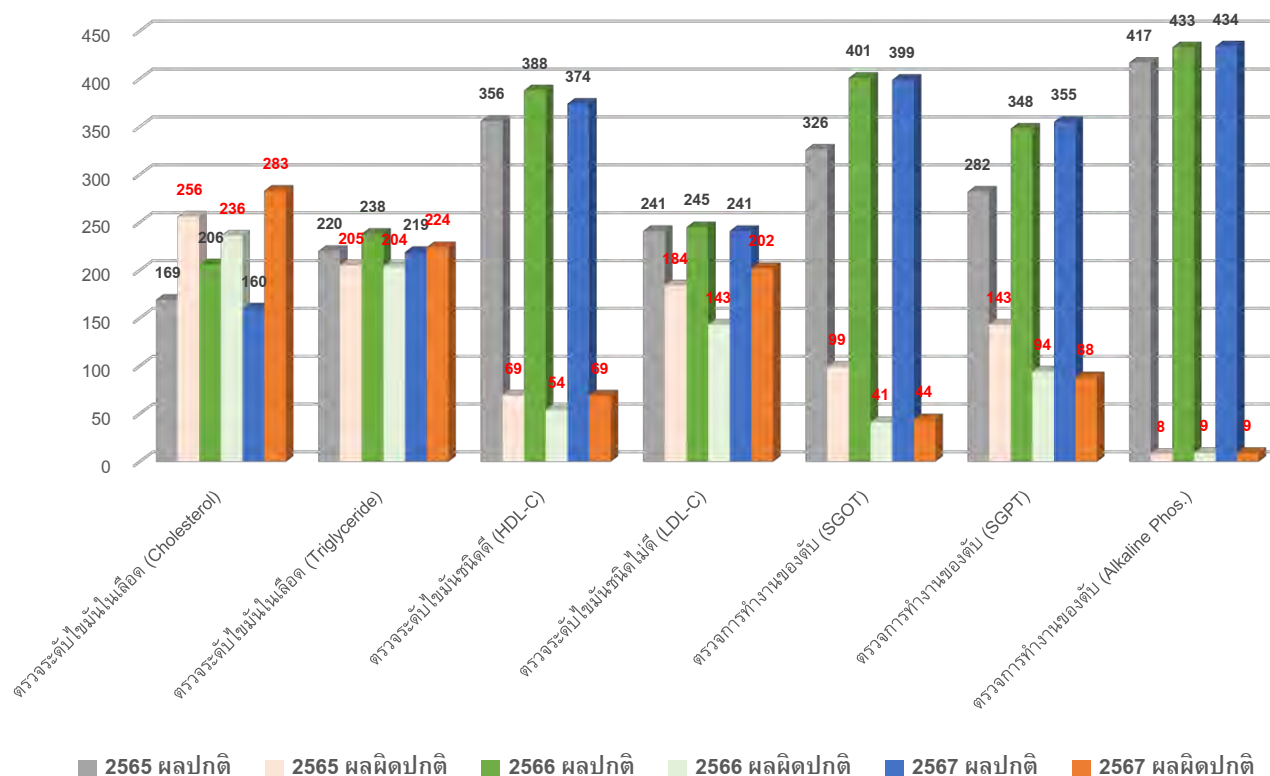
จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ	2565	2566	2567
จำนวนพนักงานทั้งหมด	426	442	443
จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ	426	442	443
จำนวนพนักงานที่ไม่เข้ารับการตรวจ	0	0	0

รายการตรวจสุขภาพ		2565		2566		2567	
		ผลปกติ	ผลผิดปกติ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ
1	ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	382	44	329	113	368	75
2	ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	412	13	430	10	432	11
3	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	178	64	189	73	142	119
4	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	227	197	219	223	265	178
5	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	400	26	414	28	397	45
6	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	353	72	390	52	359	84
7	ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	169	256	206	236	160	283
8	ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	220	205	238	204	219	224
9	ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)	356	69	388	54	374	69
10	ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)	241	184	245	143	241	202
11	ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	326	99	401	41	399	44
12	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	282	143	348	94	355	88
13	ตรวจการทำงานของตับ (Alkaline Phos.)	417	8	433	9	434	9
14	ตรวจการทำงานของไต (BUN)	421	4	438	4	429	14
15	ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	392	33	424	18	419	14
16	ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	173	68	181	81	185	76
17	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBs Ag)	395	30	413	29	415	28
18	ตรวจหาภูมิคุ้มกันเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs)	120	305	121	321	117	326
19	ตรวจโทลูอีนในปัสสาวะ (Toluene in urine)	13	0	14	0	19	0
20	ตรวจไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)	13	0	14	0	19	0
21	ตรวจเมทานอลในปัสสาวะ (Methanol in urine)	13	0	14	0	19	0
22	ตรวจโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine)	76	0	79	0	81	0
23	ตรวจสารเมทิลไอโซบิลทิลคีนในปัสสาวะ (MIBK in Urine)	13	0	14	0	19	0
24	ตรวจสารเอทิลเบนซีนในปัสสาวะ (Ethylbenzene in Urine)	13	0	14	0	19	0
25	ตรวจคาร์บอกซีฮีโมโกลบินในเลือด (Carboxyhemoglobin in Blood)	89	8	89	12	92	0
26	ตรวจตะกั่วในเลือด (Lead in blood)	75	1	79	0	81	0
28	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	308	118	296	146	359	84
29	ตรวจสายตาอาชีพ (Occupational Health Visual Acuity)	70	356	120	322	107	336
30	ความดันโลหิต (Blood Pressure)	379	47	359	83	277	166
31	ดัชนีมวลกาย (BMI)	147	279	164	278	143	300
34	สูบบุหรี่ (Smoking)	283	143	299	143	298	145
35	ดื่มแอลกอฮอล์ (Drinking)	105	321	108	334	116	327

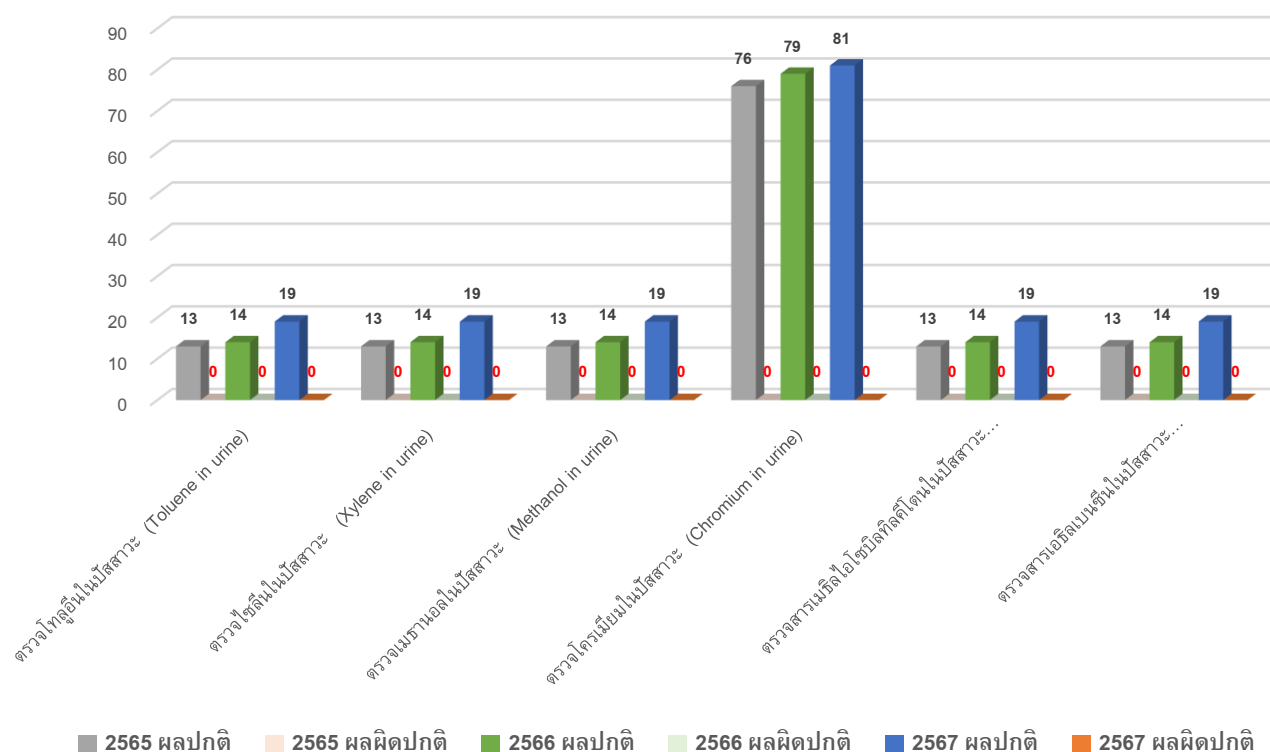
ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567



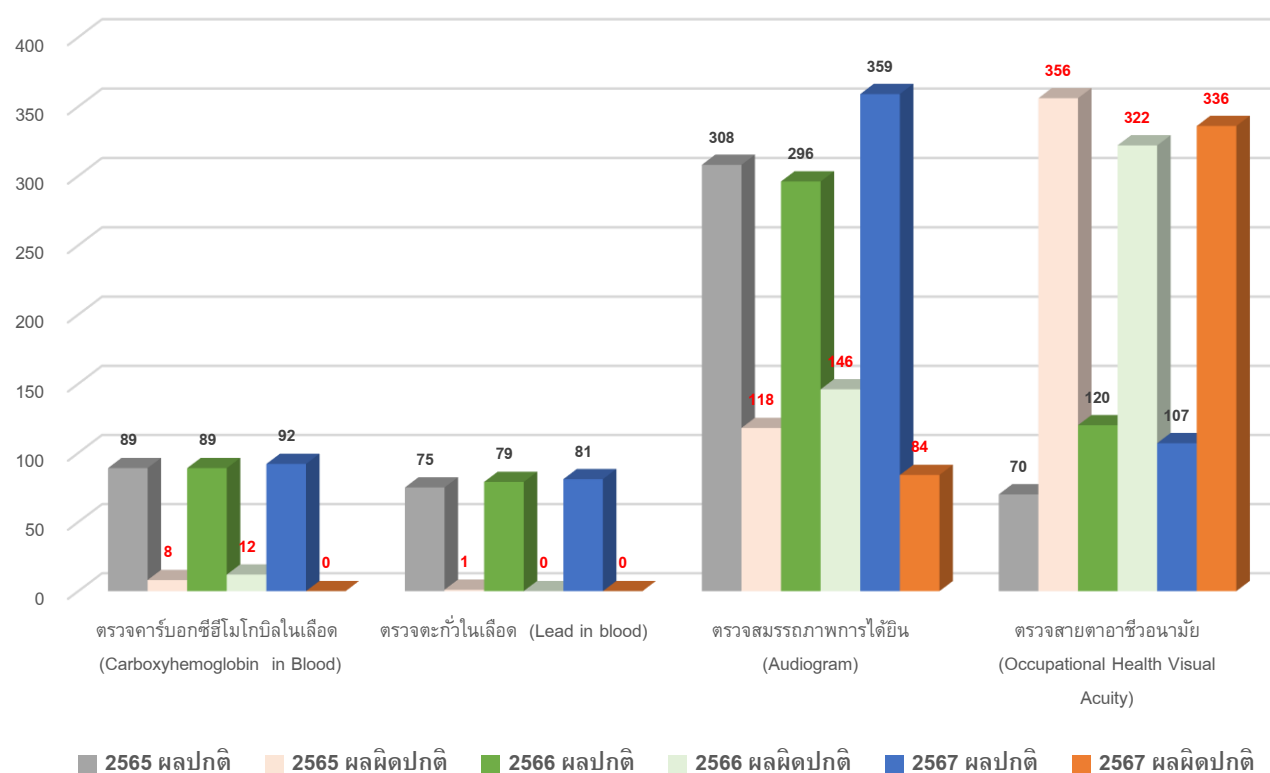
ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567



### ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567



### ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567





### ภาพรวมเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 - 2567

